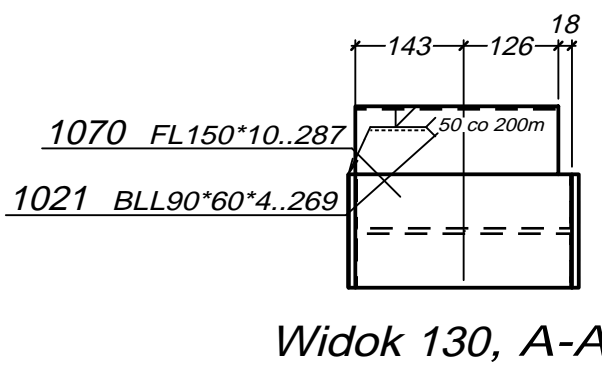


Szruk	Ćeruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
33	M16*45	7990	8.8	5.32	Montaż, ow
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Montaż, ow
2	M20*65	7990	8.8	0.66	Montaż, ow
Waga całkowita (kg)				7.04	

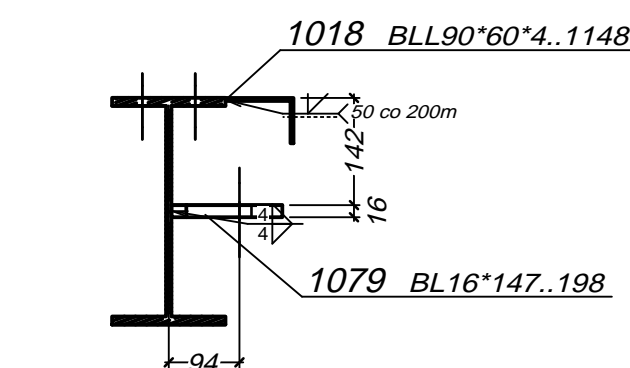


Widok 130, A-A

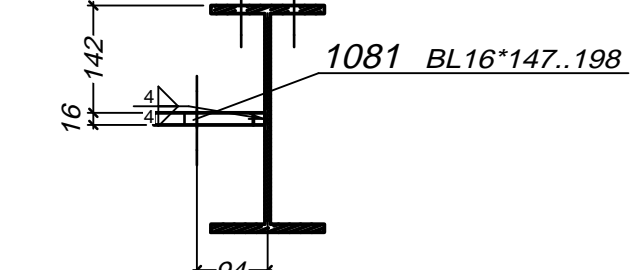
Widok 128, A-A

** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.128 Suma 1 X Wykonae									
Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	128	Słup	1	IPE300	S355JR	6144	259.28	
2	1	1006	Katownik	1	BL180*60*4	S355JR	5860	27.32	
3	1	1076	Blacha	1	FL150*16	S355JR	210	3.96	
4	1	1079	Blacha	1	BL16*147	S355JR	198	3.65	
5	1	1081	Blacha	1	BL16*147	S355JR	198	3.65	
Waga całkowita (kg)								297.85	
Gabaryty (W x S x D): 300 x 240 x 6145									

** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.129 Suma 1 X Wykonae									
Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	129	Słup	1	IPE300	S355JR	6144	259.28	
2	1	1018	Katownik	1	BL190*60*4	S355JR	1147	5.26	
3	1	1076	Blacha	1	FL150*16	S355JR	210	3.96	
4	1	1079	Blacha	1	BL16*147	S355JR	198	3.65	
5	1	1081	Blacha	1	BL16*147	S355JR	198	3.65	
Waga całkowita (kg)								275.79	
Gabaryty (W x S x D): 300 x 240 x 6145									



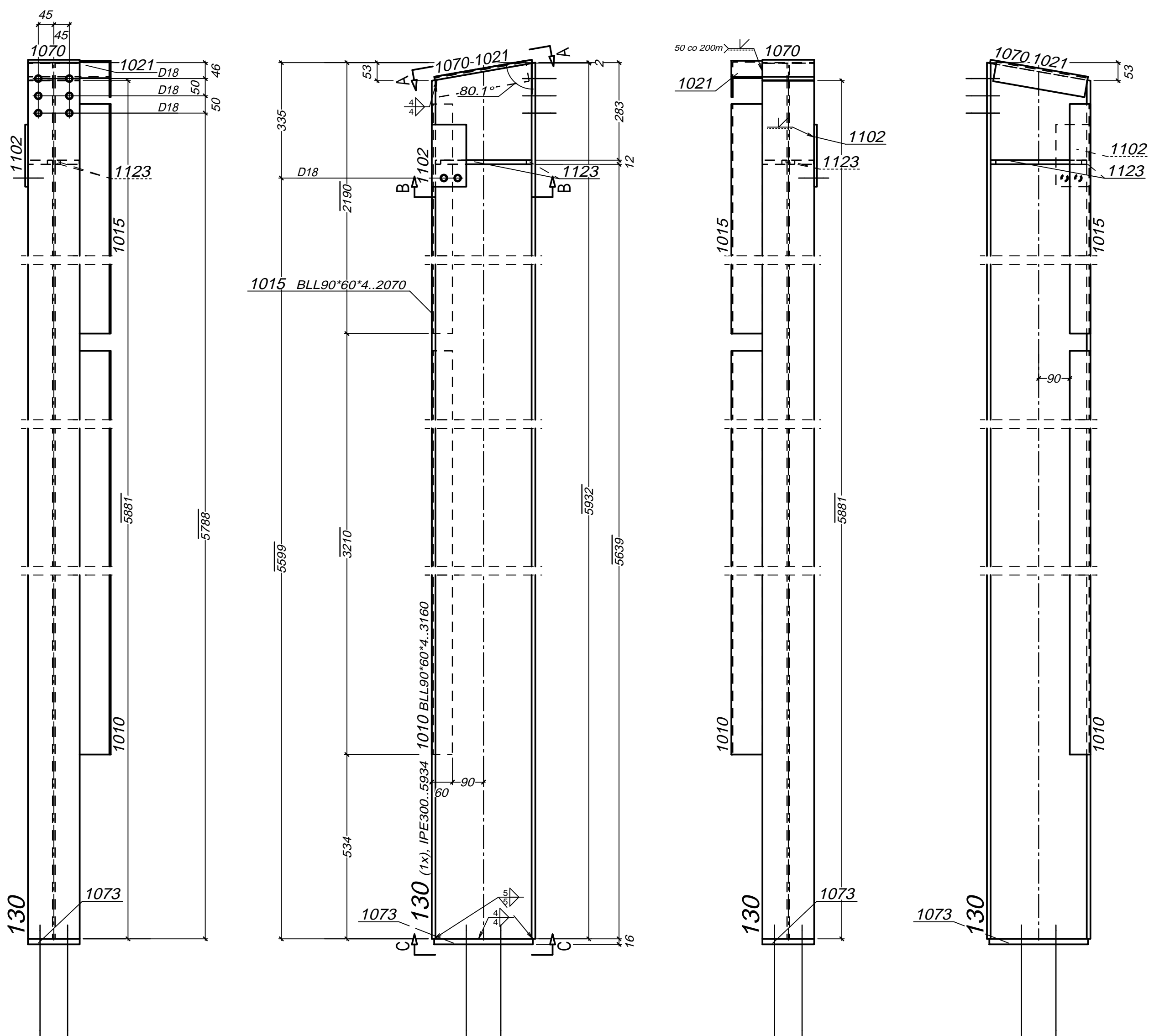
Widok 129, A-A



Przekrój 129, B-B

Szruk	Ćeruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
37	M16*45	7990	8.8	5.97	Montaż, ow
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Montaż, ow
2	M20*65	7990	8.8	0.66	Montaż, ow
Waga całkowita (kg)				7.69	

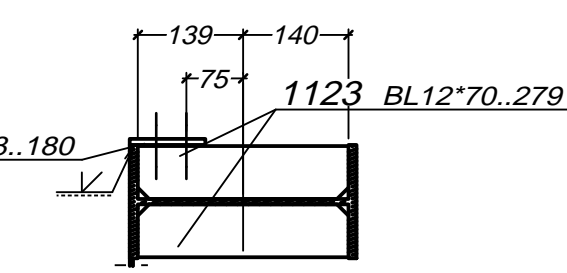
Widok 129, C-C



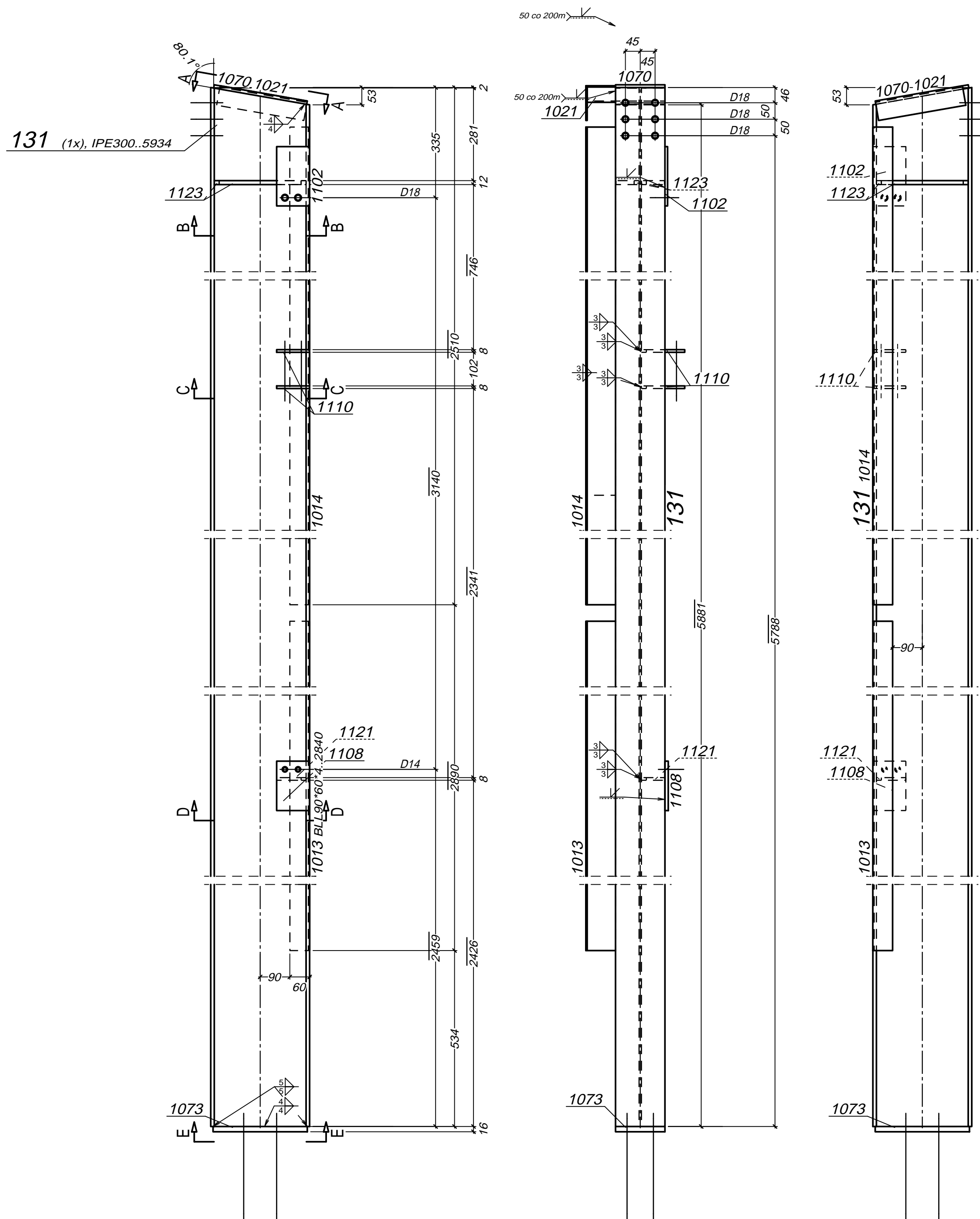
Widok 130, C-C

** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.130 Suma 1 X Wykonae									
Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	130	Słup	1	IPE300	S355JR	5934	250.40	
2	1	1010	Katownik	1	BL180*60*4	S355JR	3160	14.49	
3	1	1015	Katownik	1	BL180*60*4	S355JR	2070	9.49	
4	1	1021	Katownik	1	BL180*60*4	S355JR	269	1.23	
5	1	1070	Blacha	1	FL150*10	S355JR	287	3.37	
6	1	1073	Dłwigar	1	FL150*16	S355JR	286	5.39	
7	1	1102	Blacha	1	FL100*8	S355JR	180	1.13	
8	1	1123	RIPPE	2	BL12*70	S355JR	279	3.67	
Waga całkowita (kg)								289.18	
Gabaryty (W x S x D): 300 x 248 x 5958									

Szruk	Ćeruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	FAZI116*160	gvz_gvz			Montaż, ow
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Montaż, ow
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Montaż, ow
Waga całkowita (kg)				1.39	



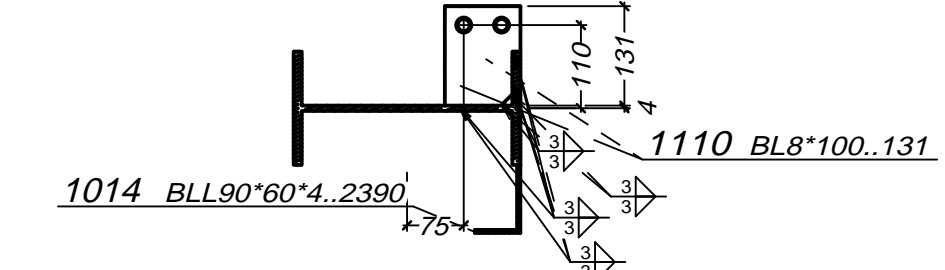
Przekrój 130, B-B



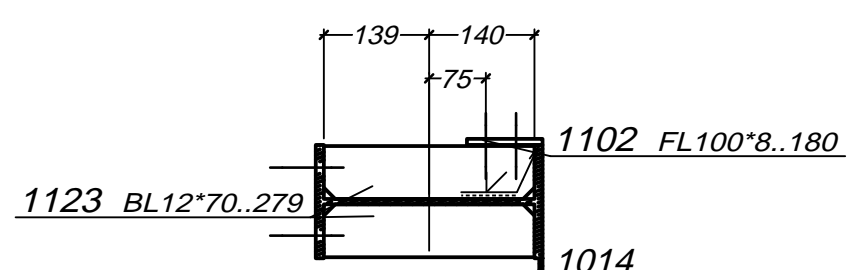
Szruk	Ćeruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	FAZI116*160	gvz_gvz			Montaż, ow
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Montaż, ow
2	M12*45	7990	8.8	0.19	Montaż, ow
2	M16*140	931	8.8	0.58	Montaż, ow
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Montaż, ow
Waga całkowita (kg)				2.15	

Widok 131, E-E

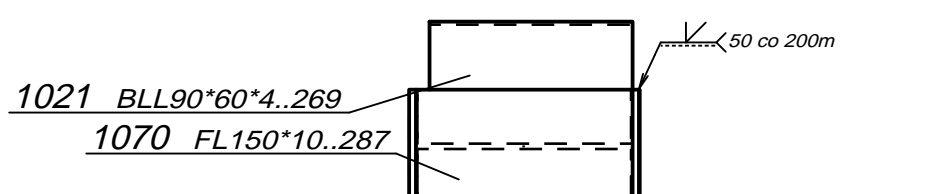
** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.131 Suma 1 X Wykonae									
Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	131	Słup	1	IPE300	S355JR	5934	250.40	
2	1	1013	Katownik	1	BL190*60*4	S355JR	2940	13.02	
3	1	1014	Katownik	1	BL190*60*4	S355JR	2390	10.96	
4	1	1021	Katownik	1	BL190*60*4	S355JR	269	1.23	
5	1	1070	Blacha	1	FL150*10	S355JR	287	3.37	
6	1	1073	Dłwigar	1	FL150*16	S355JR	286	5.39	
7	1	1102	Blacha	1	FL100*8	S355JR	180	1.13	
8	1	1108	Blacha	1	FL100*10	S355JR	150	1.18	
9	1	1110	Blacha	2	BL8*100	S355JR	131	1.65	
10	1	1121	Blacha	1	BL8*71	S355JR	89	0.40	
11	1	1123	RIPPE	2	BL12*70	S355JR	279	3.67	
Waga całkowita (kg)								292.41	
Gabaryty (W x S x D): 300 x 300 x 5958									



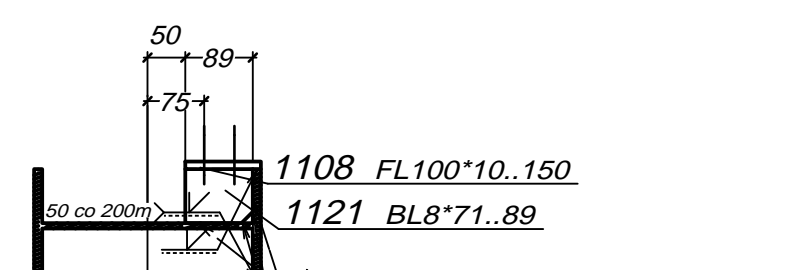
Przekrój 131, C-C



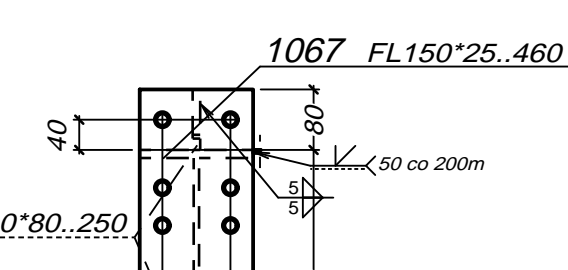
Przekrój 131, B-B



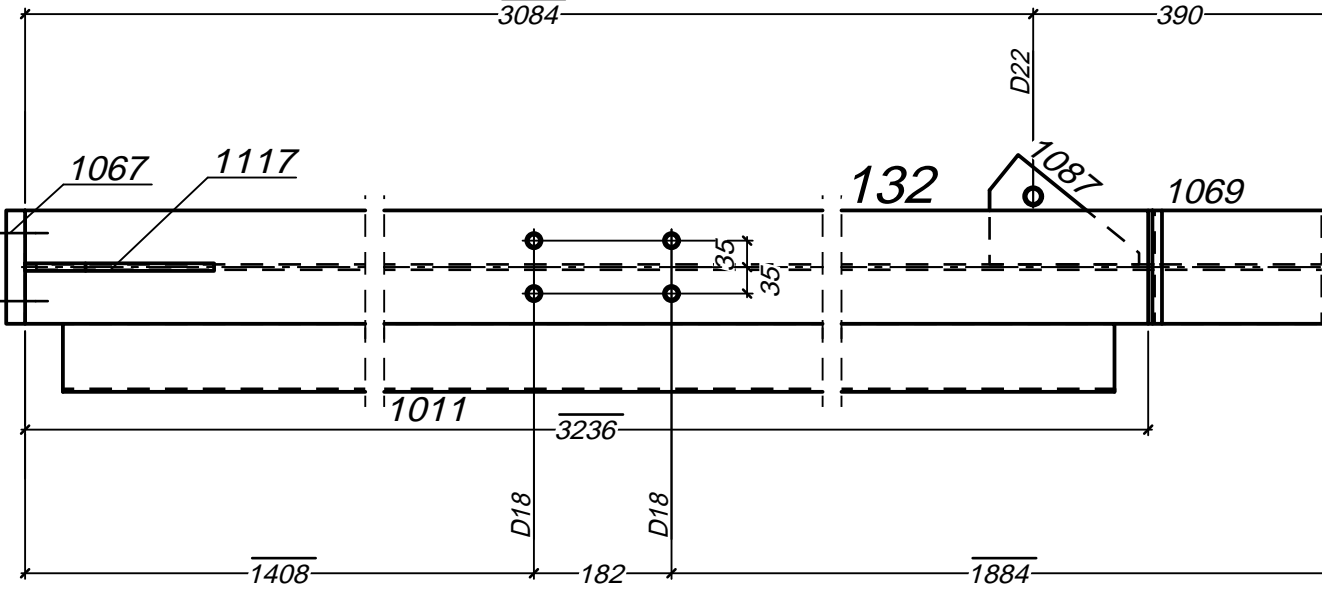
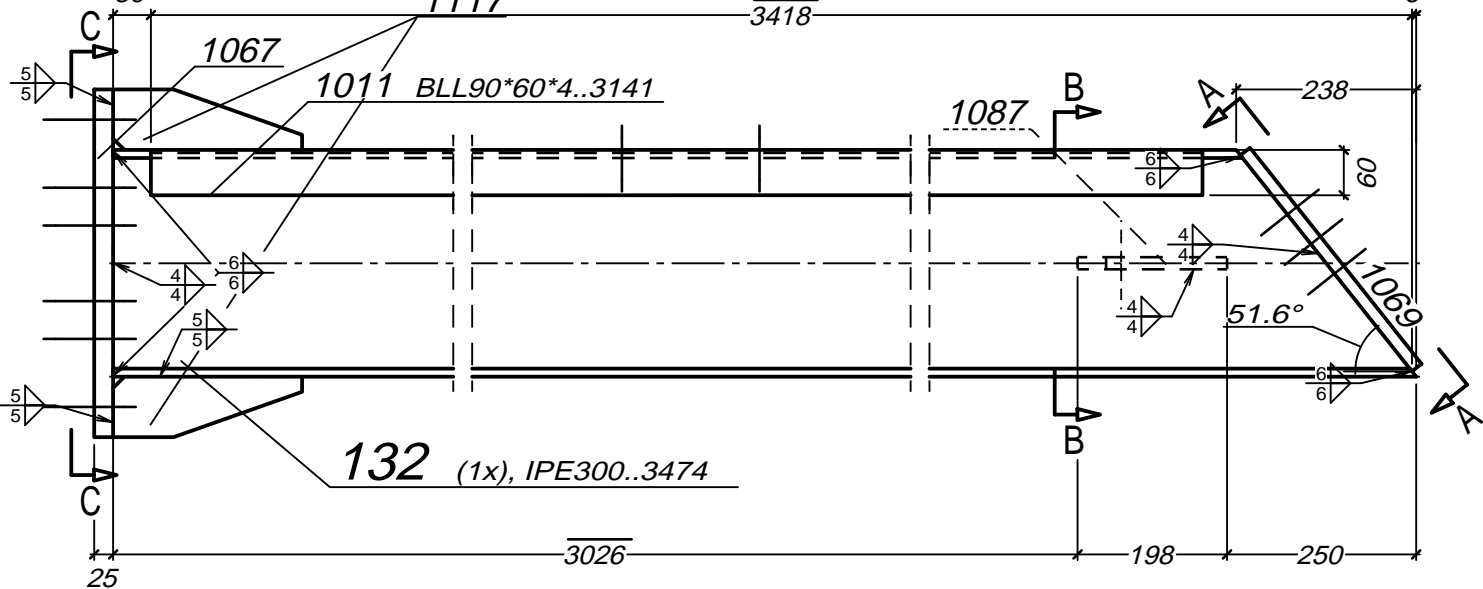
Widok 131, A-A



Przekrój 131, D-D



Widok 132, C-C



Przekrój 132, B-B

** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.132 Suma 1 X Wykonae									
Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	132	Słup	1	IPE300	S355JR	3474	146.60	
2	1	1011	Katownik	1	BL190*60*4	S355JR	3141	14.40	
3	1	1067	Blacha	1	FL150*25	S355JR	460	13.54	
4	1	1069	Blacha	1	FL150*16	S355JR	365	6.88	
5	1	1087	Blacha	1	BL16*145	S355JR	198	3.60	
6	1	1117	Blacha	2	BL10*90	S355JR	250	3.14	
Waga całkowita (kg)								188.15	
Gabaryty (W x S x D): 460 x 313 x 3506									

Szruk	Ćeruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M16*45	7990	8.8	0.65	Montaż, ow
12	HM16*80	6914	10.9	3.04	Montaż, ow
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Montaż, ow
1	M20*65	7990	8.8	0.33	Montaż, ow
Waga całkowita (kg)				5.08	

UWAGA:

- Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
- a=0,7 gr. łączonych elementów w przypadku spoin jednostronnych.
- a=0,5 gr. łączonych elementów w przypadku spoin dwustronnych.
2. Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pełen przekrój cięszszego z elementów.
3. Przed montażem konstrukcji należy sprawdzic zgodność wykonania fundamentów z projektem.
4. Po dokreceniu srub fundamentowych podkładki z blachy należy przyspawac do blachy podstawy.
5. Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne.
6. Blachy czolowe należy sprawdzic, czy nie mają rozwarstwien.
7. Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczlowe sprężyc siła 0.5So i 0.5Mo.
8. Dopuszczac sie wykonanie nrygli wyłącznie z tolerancja ujemna.
9. Widok kratki pomostowej:
a) widziany z dołu
b) widziany z góry

DATA	REWIZJA	OPIS DZIAŁ	ZMIENIACZY
01.06.2022	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.
INWESTOR			
Biogazownia Ryplin Sp. z o.o. Staryryplin Prywatny 51, 87-500 Ryplin			
OBIEKT			
ROZBUDOWA BIOGAZOWNI RYPLIN 1) BUDYNEK PRODUKCYJNY Staryryplin Prywatny 51, 87-500 Ryplin			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
PROFKOM Biuro Projektowe Wojciech Remus ul. Niepodległości 22, 86-300 Grudziądz e-mail: Biuro@profkom.pl www.profkom.pl			
Faza			
PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANZA			
KONSTRUKCYJNA			
Nazwa rysunku			
Poz.128-132			
Funkcja	Imię i Nazwisko	Nr. Lp. i Nazwisko	Specjalność
Projektowa	mgr inż. Wojciech Remus	Kierownik Projektu	Konstrukcja
Data	01.06.2022	K110	A