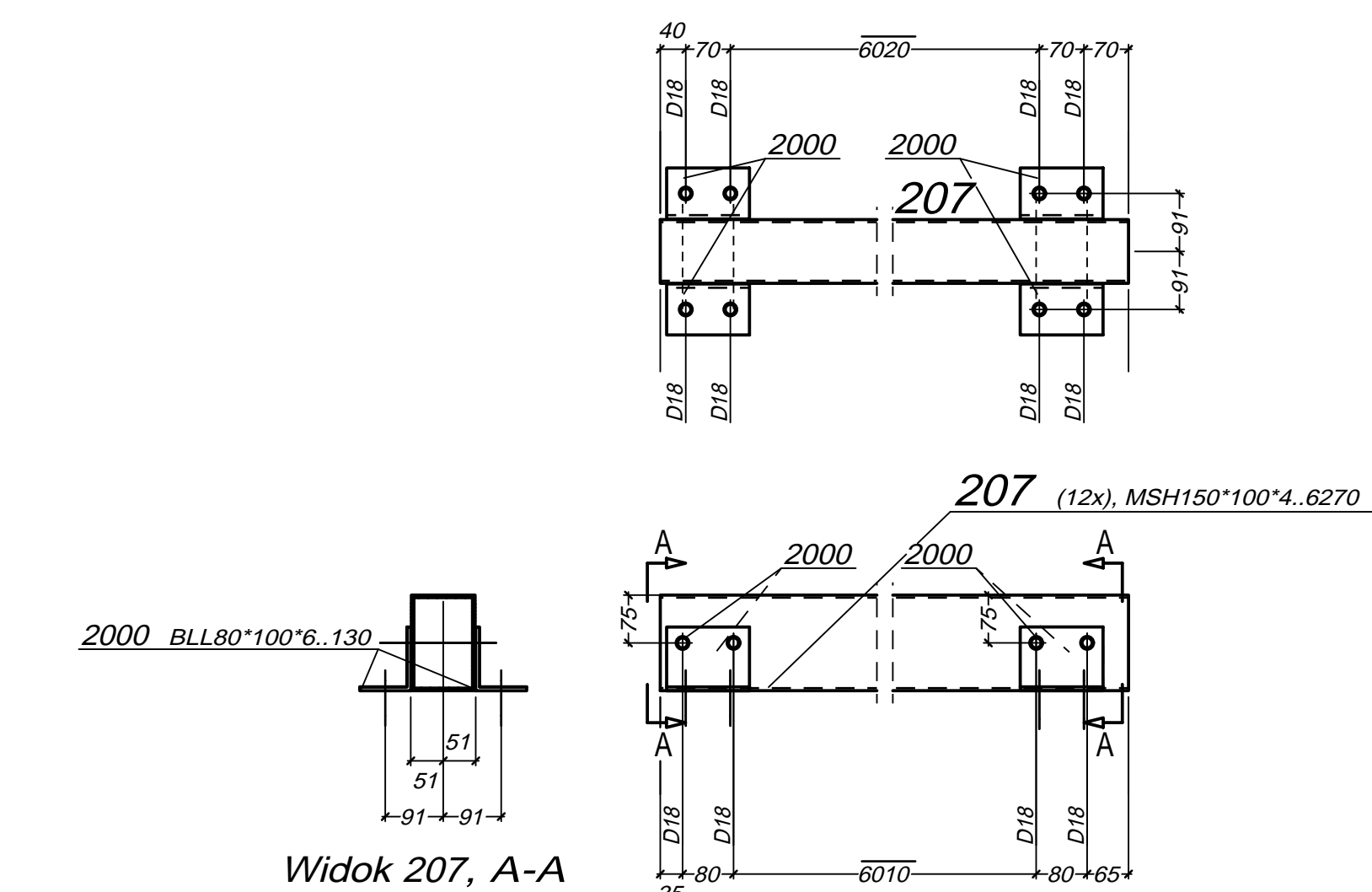


** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.204 Suma 4 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	204	Platew	1	MSH150*100*4	S355JR	12150	180.72	
2	2	2000	K*ownik	6	BLL80*100*6	S355JR	130	6.39	
3	1	2004	Blacha	2	BL8*98	S355JR	130	1.40	
Waga ca*kowna (kg)								188.51	
Gabaryty (W x S x D): 238 x 262 x 12150									

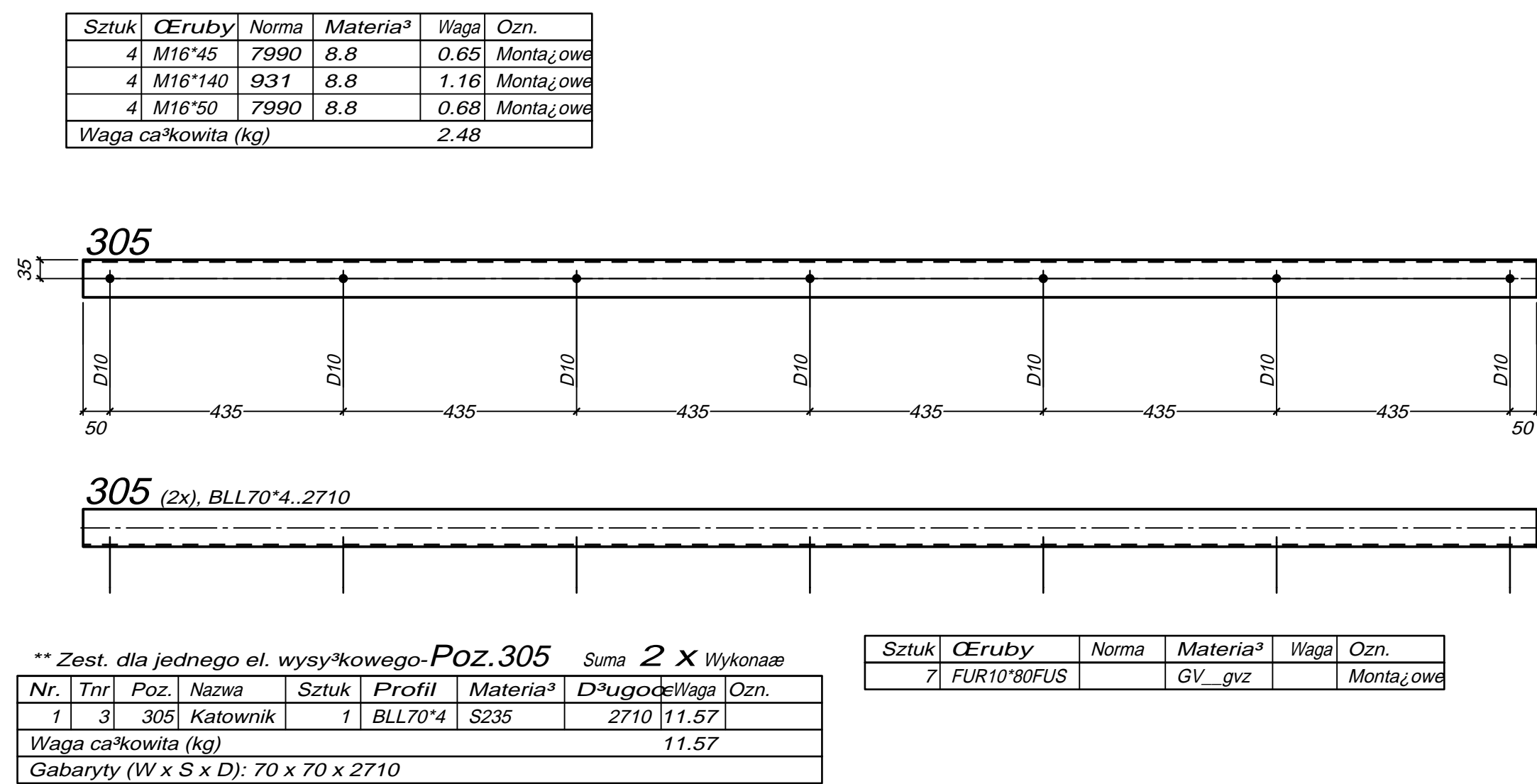
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
6	M16*140	931	8.8	1.74	Montaż_ow
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż_ow
6	M16*45	7990	8.8	1.29	Montaż_ow
2	M16*40	7990	8.8	0.31	Montaż_ow
Waga ca*kowna (kg)					4.02



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.207 Suma 12 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	207	Platew	1	MSH150*100*4	S355JR	6270	93.26	
2	1	2000	K*ownik	4	BLL80*100*6	S355JR	130	4.26	
Waga ca*kowna (kg)								97.52	
Gabaryty (W x S x D): 150 x 262 x 6270									

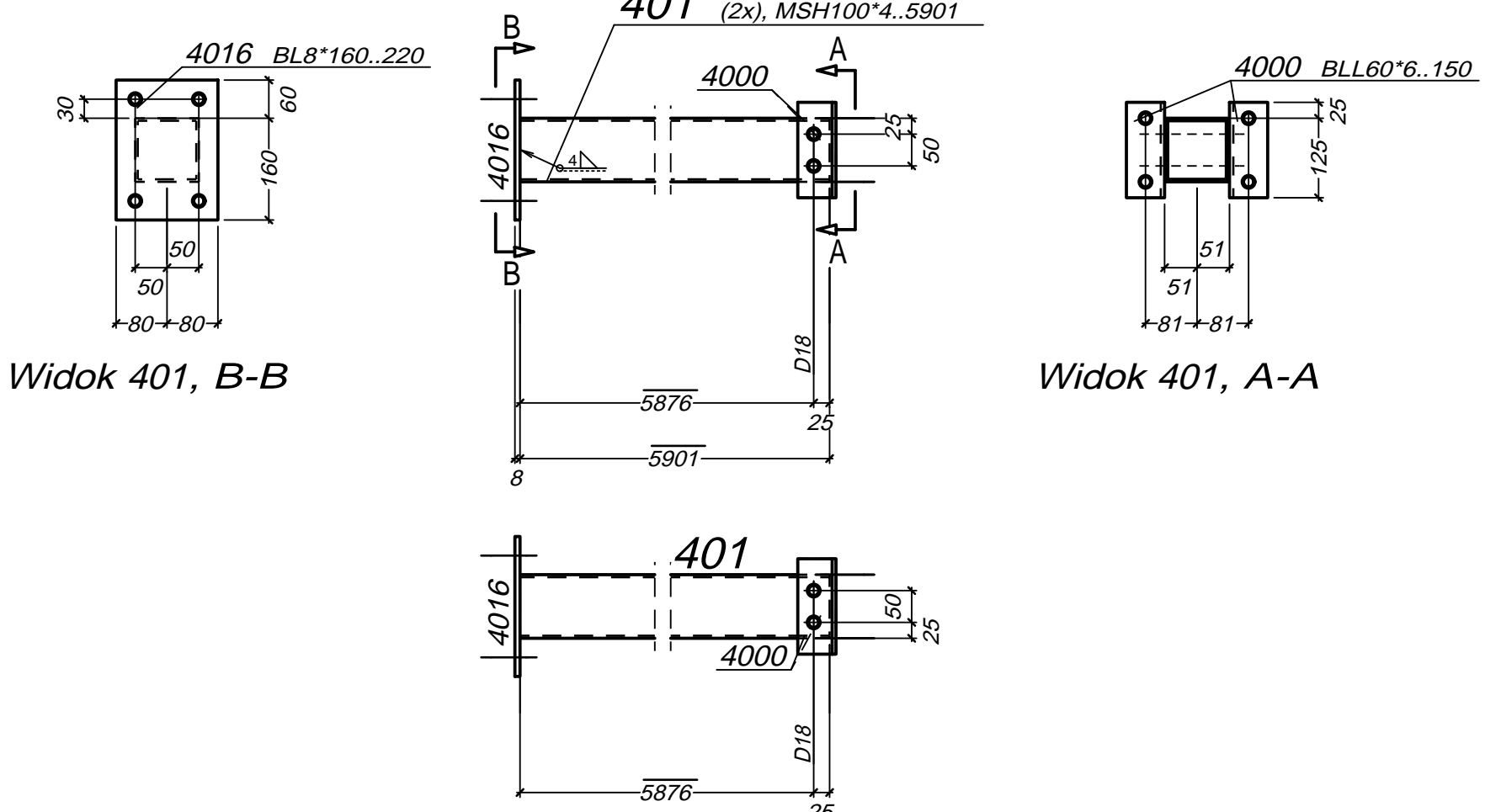
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M16*45	7990	8.8	0.68	Montaż_ow
4	M16*140	931	8.8	1.16	Montaż_ow
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż_ow
Waga ca*kowna (kg)					2.48



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.305 Suma 2 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	3	305	Katownik	1	BLL70*4	S235	2710	11.57	
Waga ca*kowna (kg)								11.57	
Gabaryty (W x S x D): 70 x 70 x 2710									

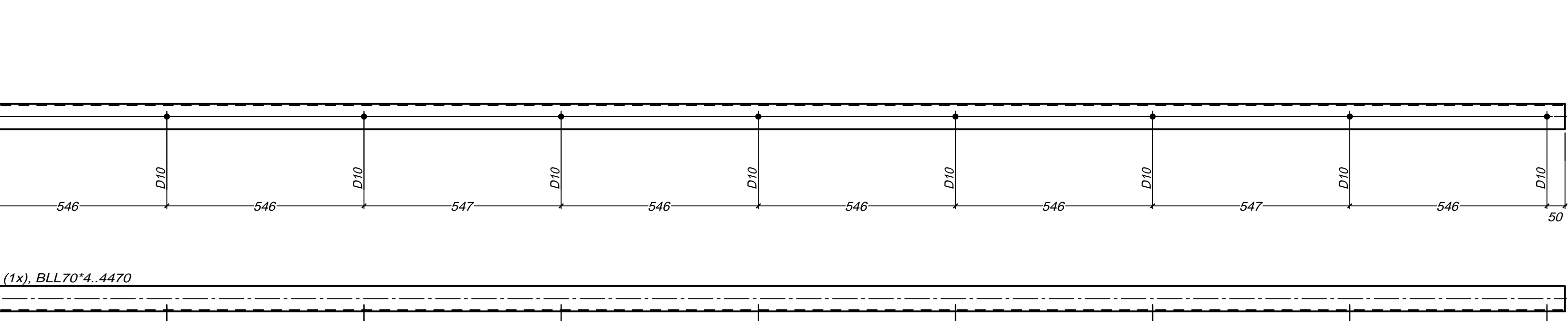
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
7	FUR10*80FUS		GV_guz		Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.401 Suma 2 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	4	401	Tacznik	1	MSH100*4	S355JR	5901	70.52	
2	4	4000	K*ownik	2	BLL60*6	S355JR	150	1.61	
3	4	4016	Blacha	1	BL8*160	S355JR	220	2.21	
Waga ca*kowna (kg)								74.34	
Gabaryty (W x S x D): 220 x 222 x 5919									

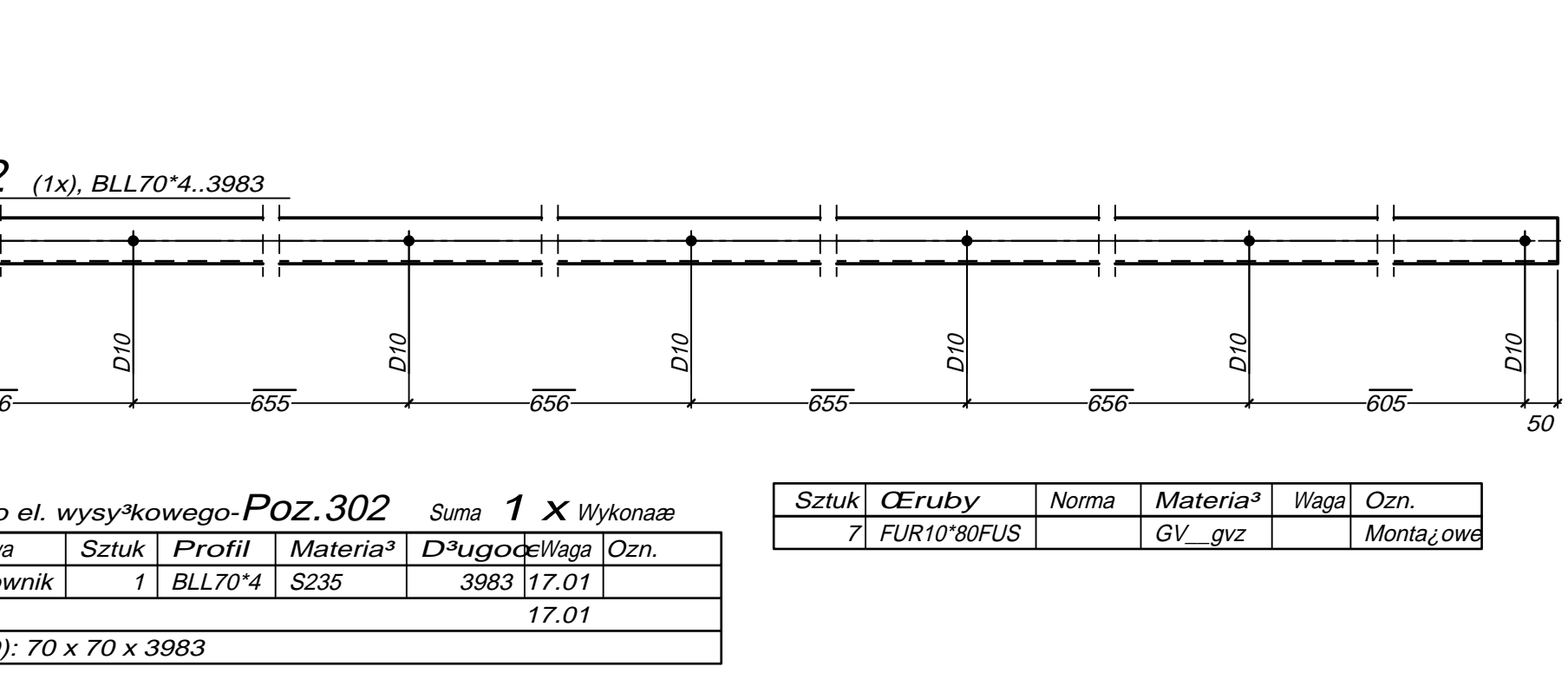
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M16*45	7990	8.8	0.65	Montaż_ow
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż_ow
2	M16*140	931	8.8	0.58	Montaż_ow
Waga ca*kowna (kg)					1.90



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.300 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	3	300	Katownik	1	BLL70*4	S235	4470	19.09	
Waga ca*kowna (kg)								19.09	
Gabaryty (W x S x D): 70 x 70 x 4470									

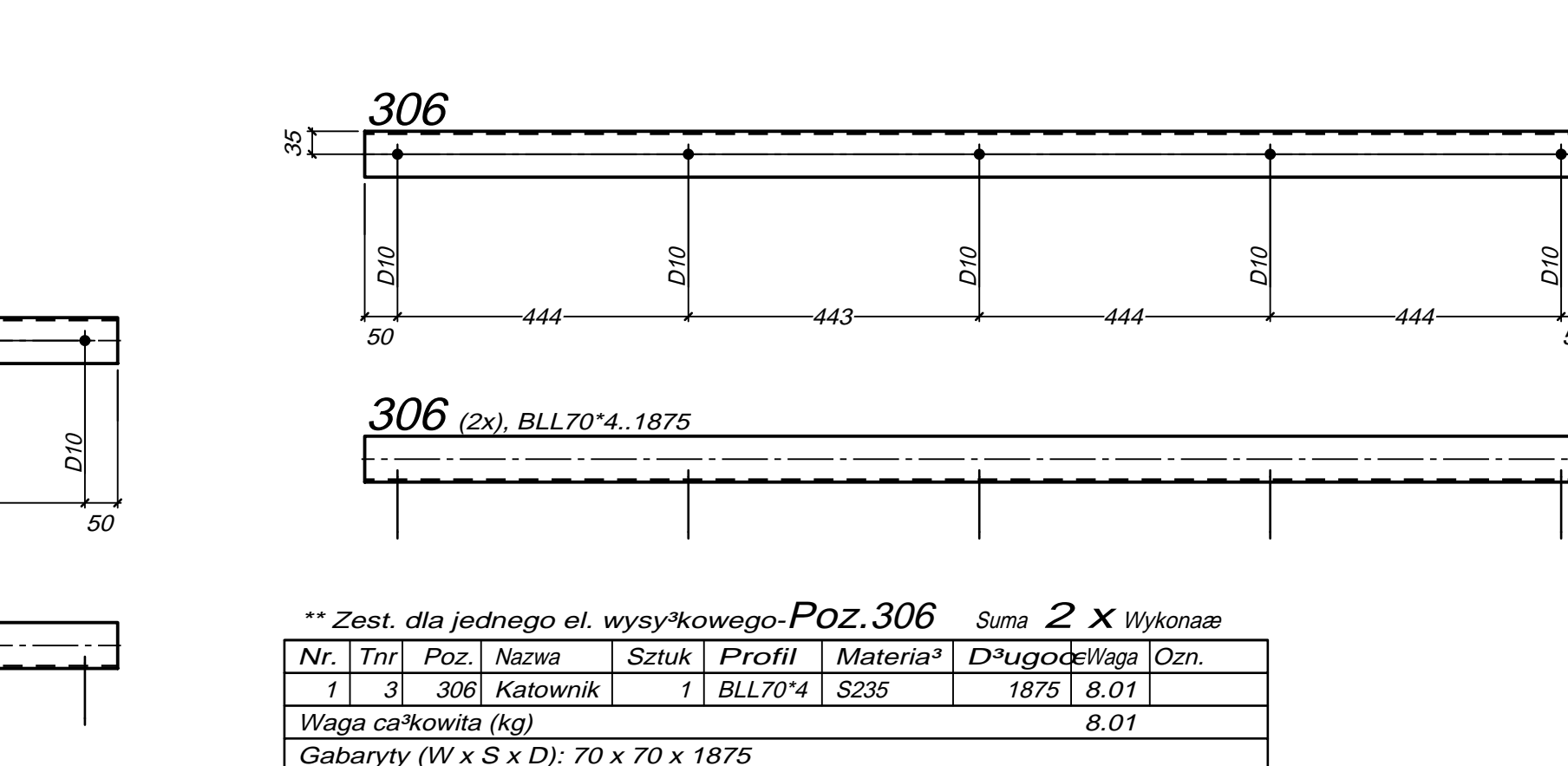
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
9	FUR10*80FUS		GV_guz		Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.302 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	3	302	Katownik	1	BLL70*4	S235	3983	17.01	
Waga ca*kowna (kg)								17.01	
Gabaryty (W x S x D): 70 x 70 x 3983									

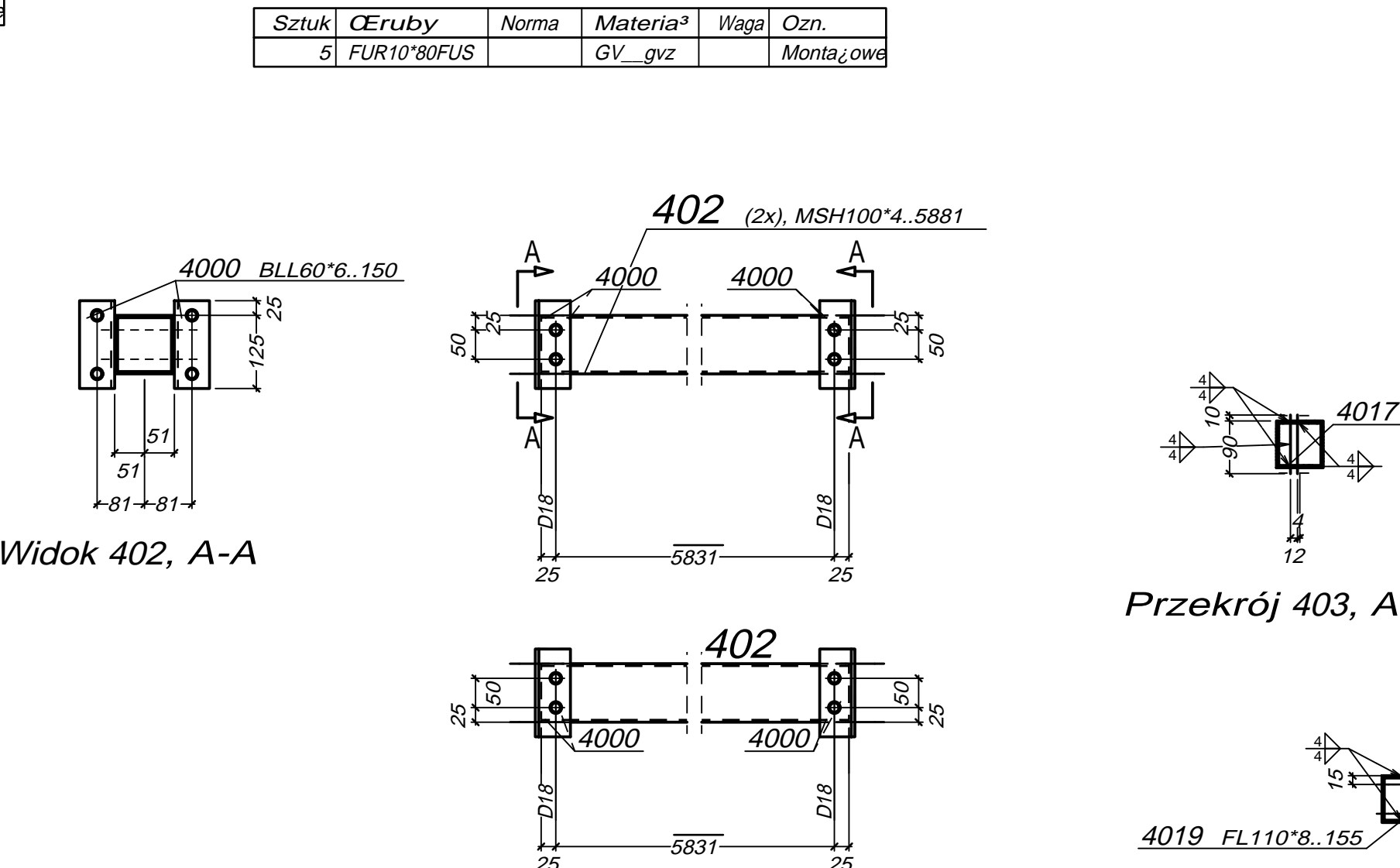
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
7	FUR10*80FUS		GV_guz		Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.306 Suma 2 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	3	306	Katownik	1	BLL70*4	S235	1875	8.01	
Waga ca*kowna (kg)								8.01	
Gabaryty (W x S x D): 70 x 70 x 1875									

Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
5	FUR10*80FUS		GV_guz		Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.402 Suma 2 X Wykonasz

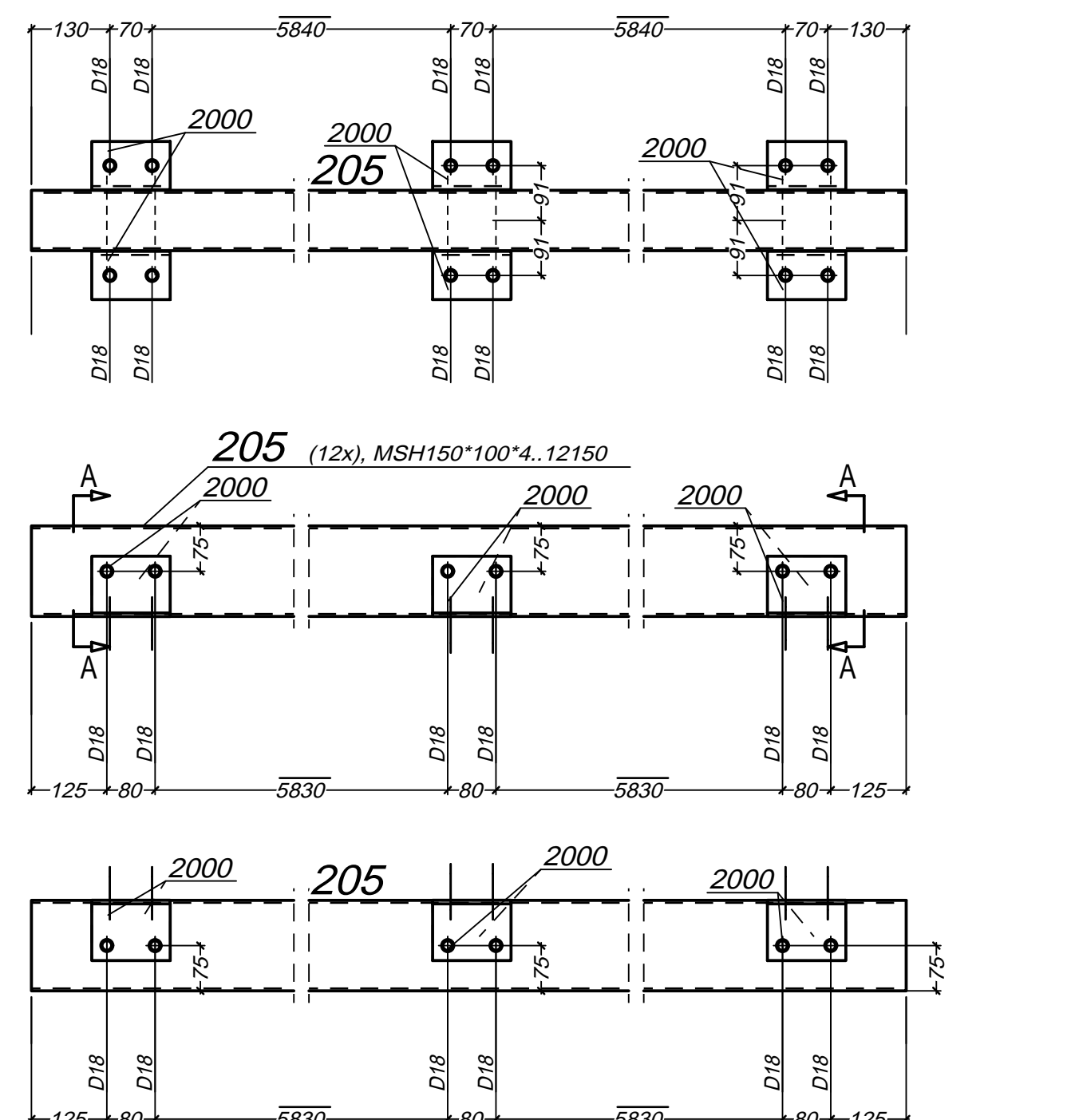
Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	4	402	Tacznik	1	MSH100*4	S355JR	5901	70.52	
2	4	4000	K*ownik	4	BLL60*6	S355JR	150	3.22	
Waga ca*kowna (kg)								73.50	
Gabaryty (W x S x D): 150 x 222 x 5901									

Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M16*40	7990	8.8	0.61	Montaż_ow
4	M16*140	931	8.8	1.16	Montaż_ow
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż_ow
Waga ca*kowna (kg)					2.45

** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.403 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	4	403	Tacznik	1	MSH80*4	S355JR	7797	73.58	
2	4	4017	Blacha	1	FL150*12	S355JR	265	3.75	
3	4	4019	Blacha	2	FL110*8	S355JR	155	2.14	
Waga ca*kowna (kg)								79.47	
Gabaryty (W x S x D): 272 x 80 x 7947									

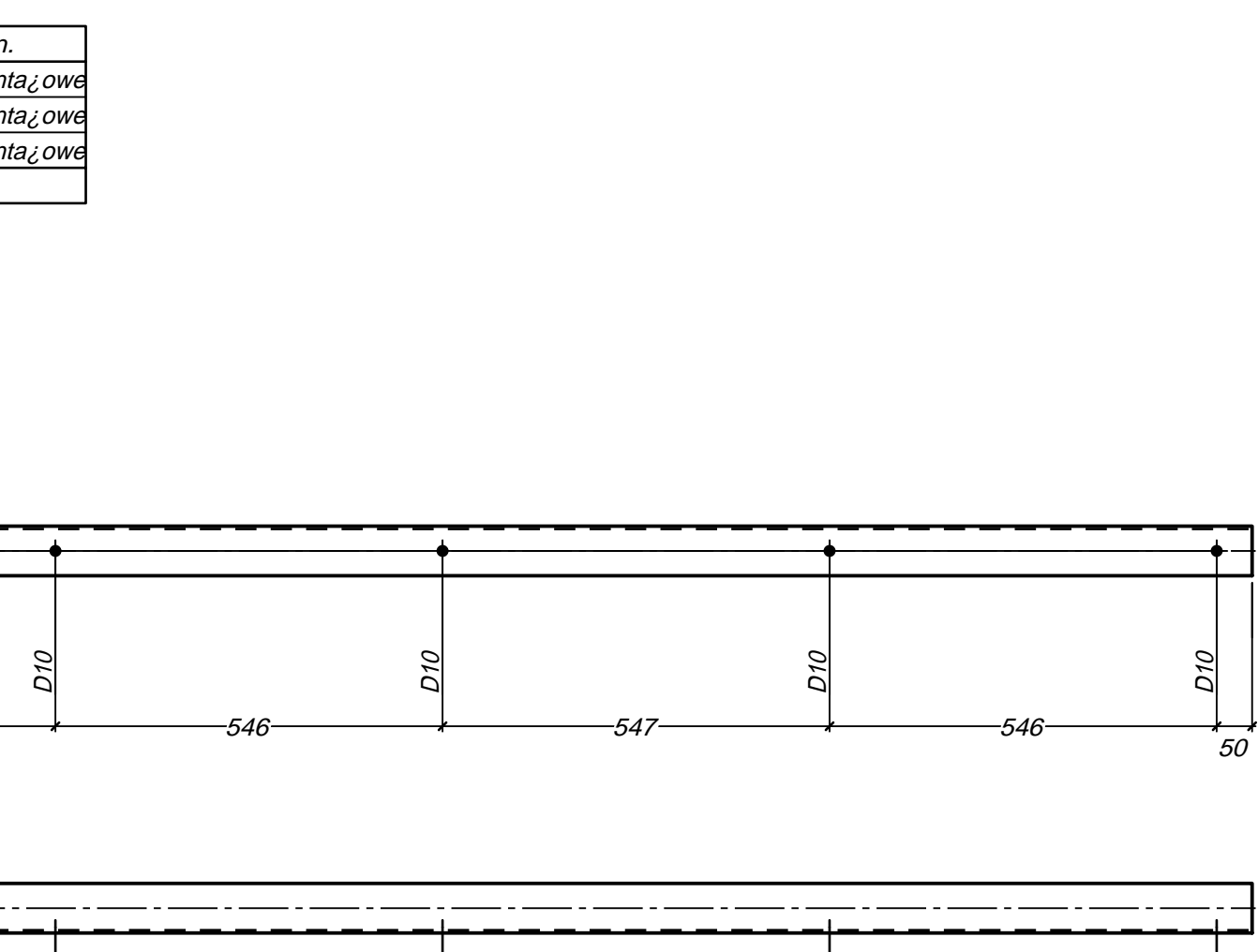
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M20*50	7990	8.8	2.32	Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.205 Suma 12 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	205	Platew	1	MSH150*100*4	S355JR	12150	180.72	
2	2	2000	K*ownik	6	BLL80*100*6	S355JR	130	6.39	
Waga ca*kowna (kg)								187.11	
Gabaryty (W x S x D): 150 x 262 x 12150									

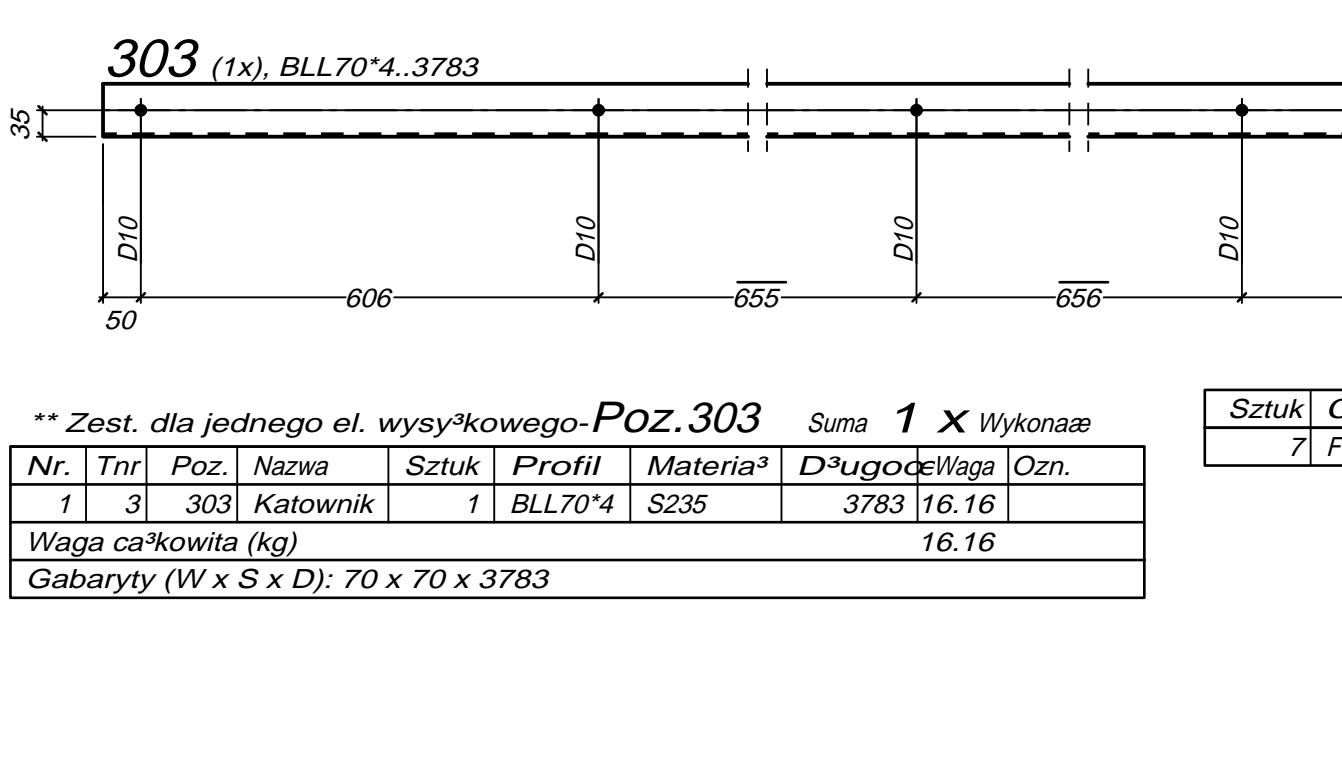
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M16*45	7990	8.8	1.29	Montaż_ow
6	M16*140	931	8.8	1.74	Montaż_ow
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż_ow
Waga ca*kowna (kg)					3.71



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.303 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	3	303	Katownik	1	BLL70*4	S235	3783	16.16	
Waga ca*kowna (kg)								16.16	
Gabaryty (W x S x D): 70 x 70 x 3783									

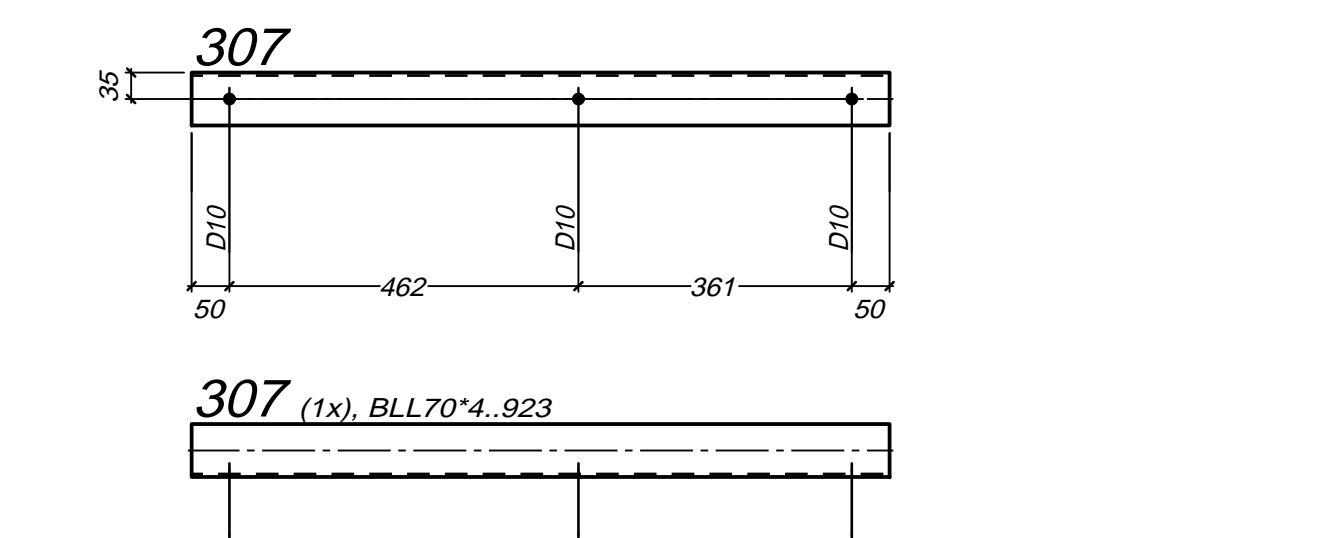
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
7	FUR10*80FUS		GV_guz		Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.307 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	3	307	Katownik	1	BLL70*4	S235	921	3.94	
Waga ca*kowna (kg)								3.94	
Gabaryty (W x S x D): 70 x 70 x 923									

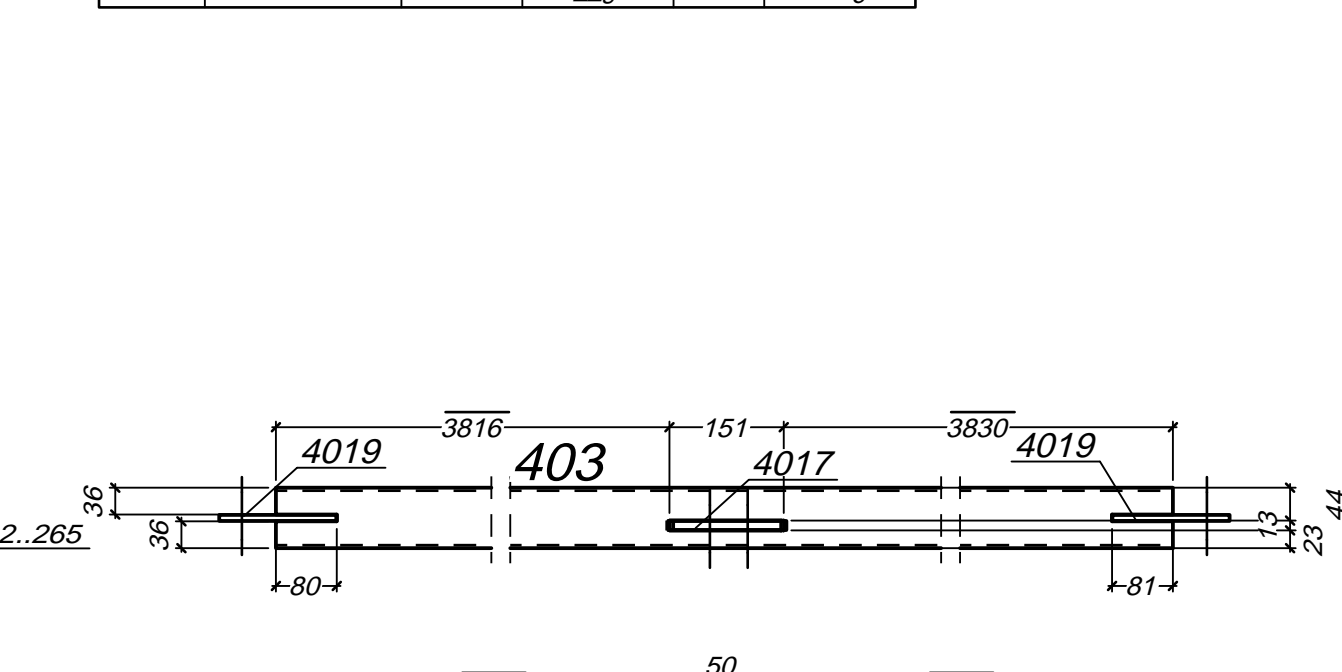
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
3	FUR10*80FUS		GV_guz		Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.400 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	4	400	Tacznik	1	MSH120*4	S355JR	7481	107.50	
2	4	4018	Blacha	2	FL140*12	S355JR	175	4.62	
Waga ca*kowna (kg)								112.16	
Gabaryty (W x S x D): 140 x 120 x 7635									

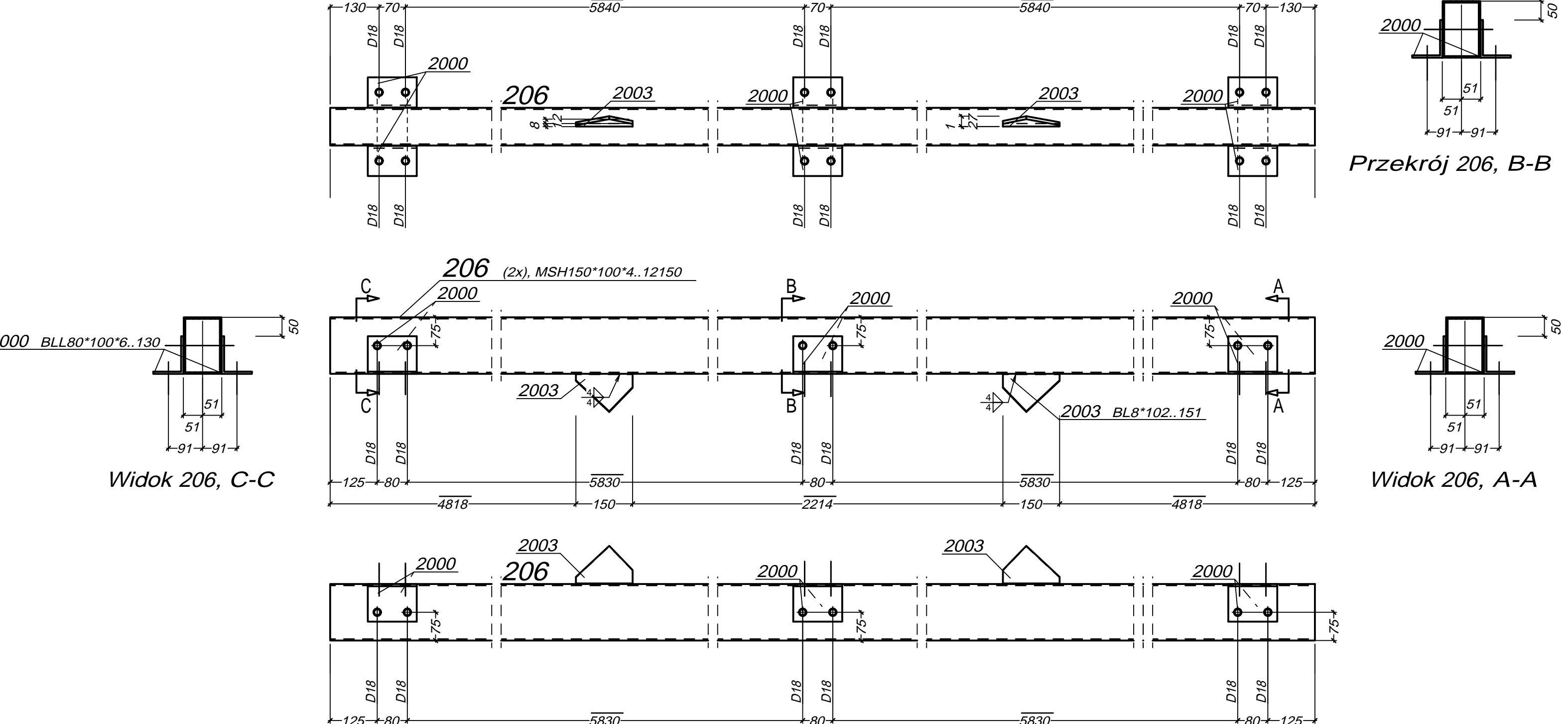
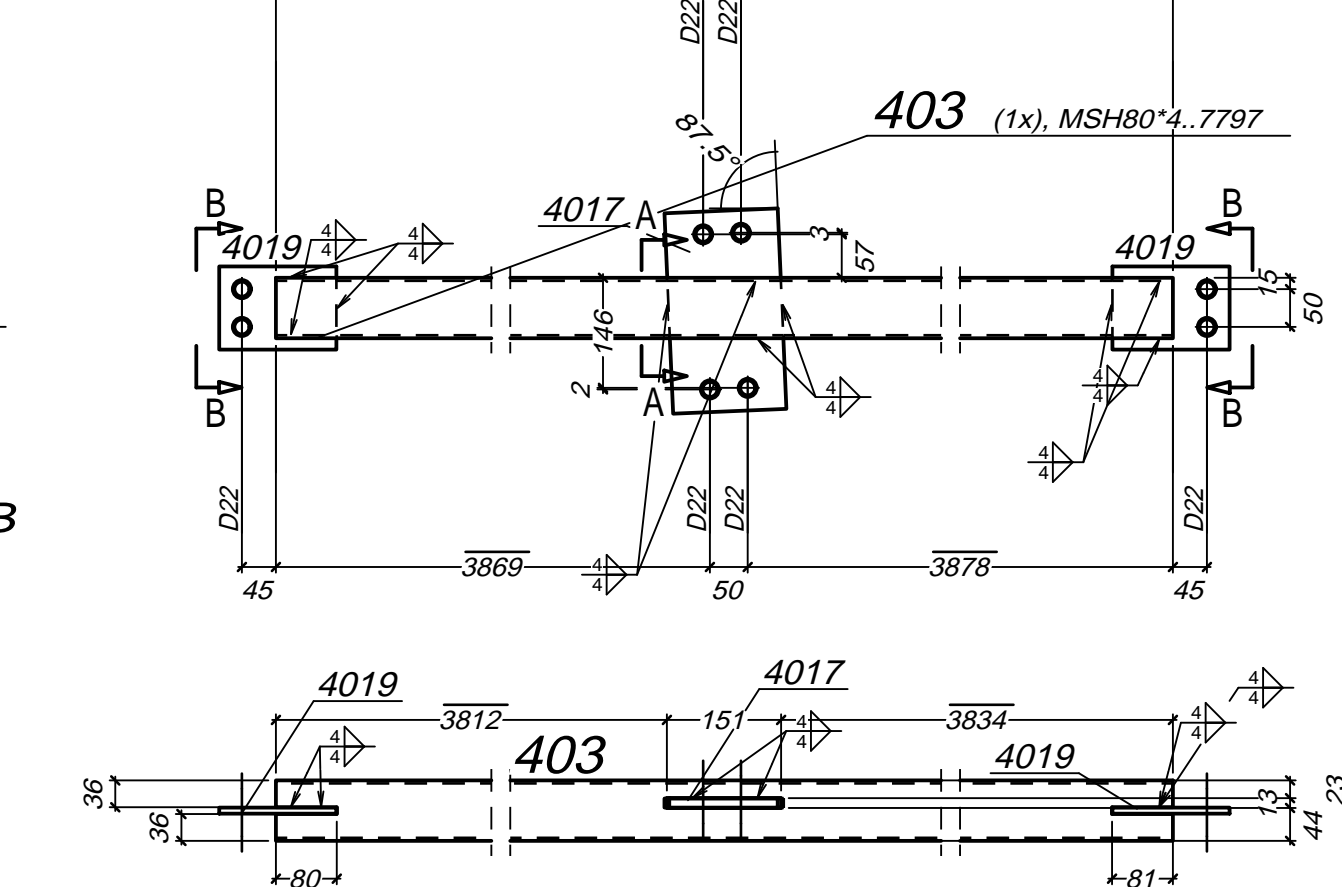
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
2	M16*50	7990	8.8	0.34	Montaż_ow
2	M16*55	7990	8.8	0.35	Montaż_ow
Waga ca*kowna (kg)					0.69



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.403 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	4	403	Tacznik	1	MSH80*4	S355JR	7797	73.58	
2	4	4017	Blacha	1	FL150*12	S355JR	265	3.75	
3	4	4019	Blacha	2	FL110*8	S355JR	155	2.14	
Waga ca*kowna (kg)								79.47	
Gabaryty (W x S x D): 272 x 80 x 7947									

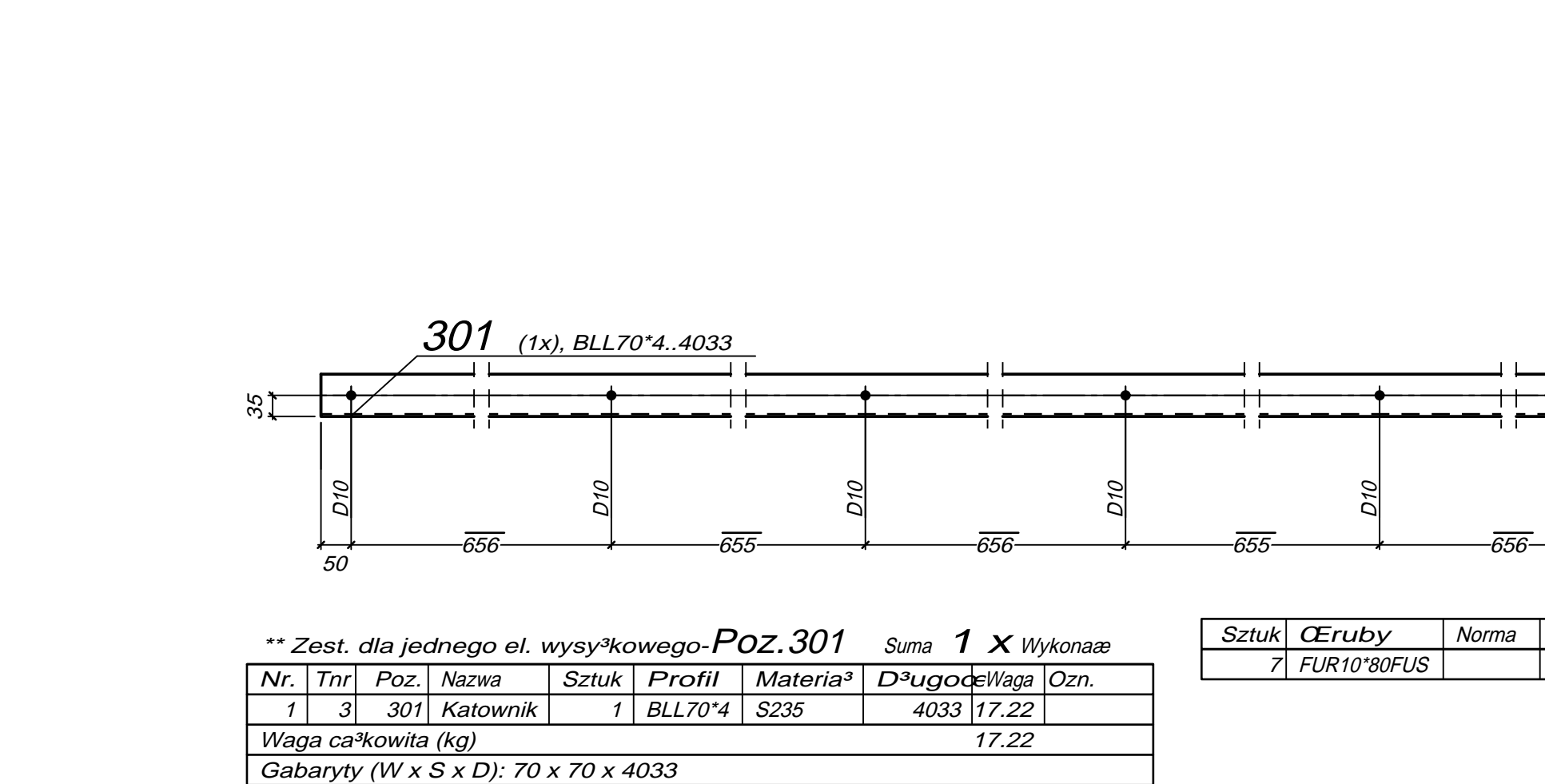
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M20*50	7990	8.8	2.32	Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.206 Suma 2 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	2	206	Platew	1	MSH150*100*4	S355JR	12150	180.72	
2	2	2000	K*ownik	6	BLL80*100*6	S355JR	130	6.39	
3	2	2003	Blacha	2	BL8*102	S355JR	151	1.92	
Waga ca*kowna (kg)								189.04	
Gabaryty (W x S x D): 251 x 262 x 12150									

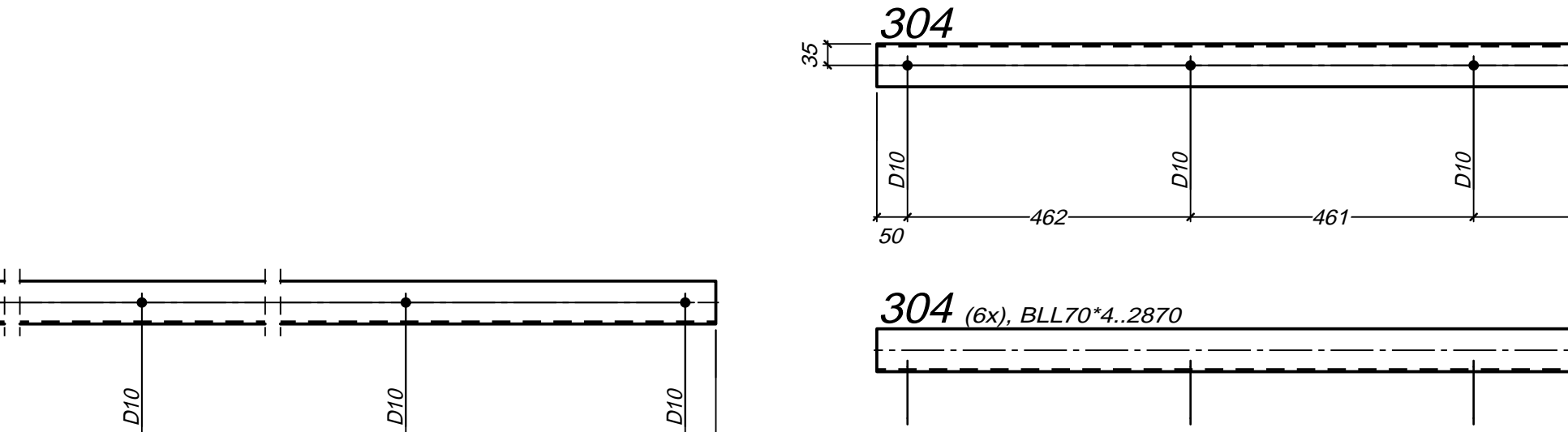
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
6	M16*140	931	8.8	1.74	Montaż_ow
4	M16*50	7990	8.8	0.68	Montaż_ow
6	M16*45	7990	8.8	1.29	Montaż_ow
2	M16*40	7990	8.8	0.31	Montaż_ow
Waga ca*kowna (kg)					4.02



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.301 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	3	301	Katownik	1	BLL70*4	S235	4033	17.22	
Waga ca*kowna (kg)								17.22	
Gabaryty (W x S x D): 70 x 70 x 4033									

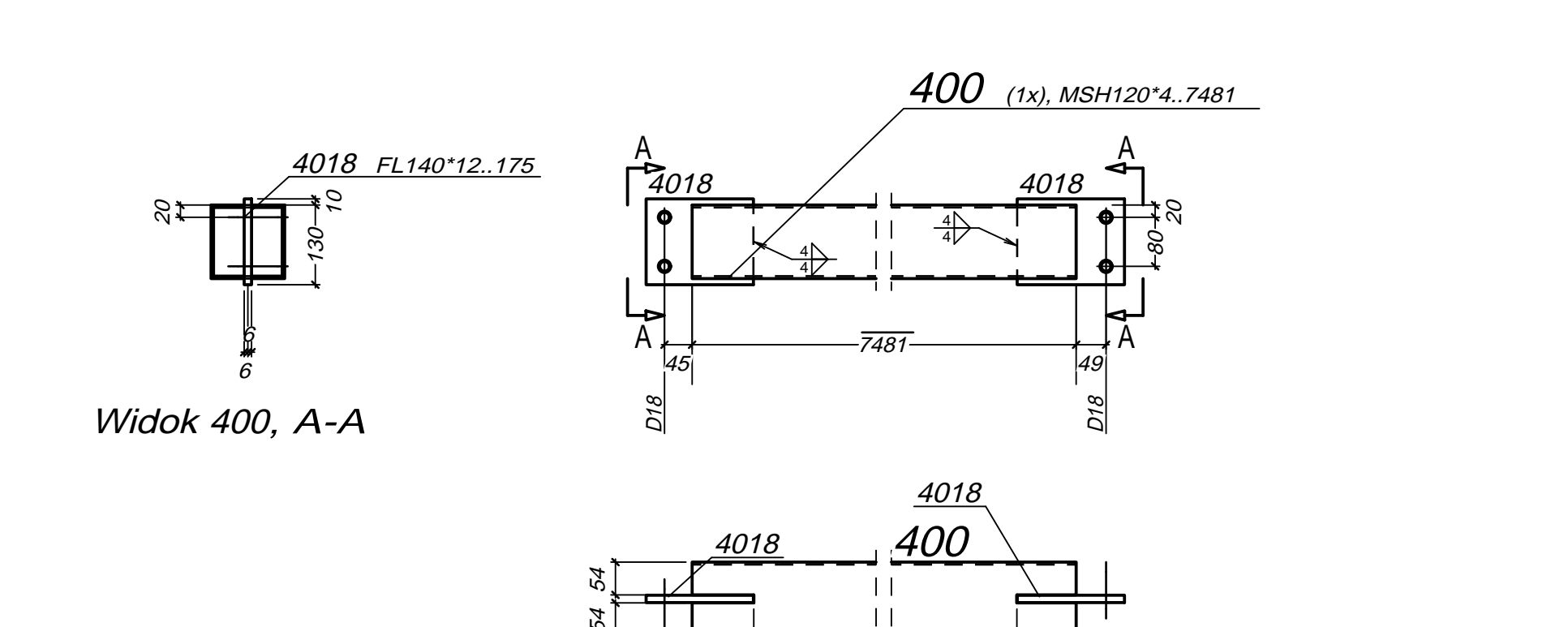
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
7	FUR10*80FUS		GV_guz		Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.304 Suma 6 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	3	304	Katownik	1	BLL70*4	S235	2870	12.26	
Waga ca*kowna (kg)								12.26	
Gabaryty (W x S x D): 70 x 70 x 2870									

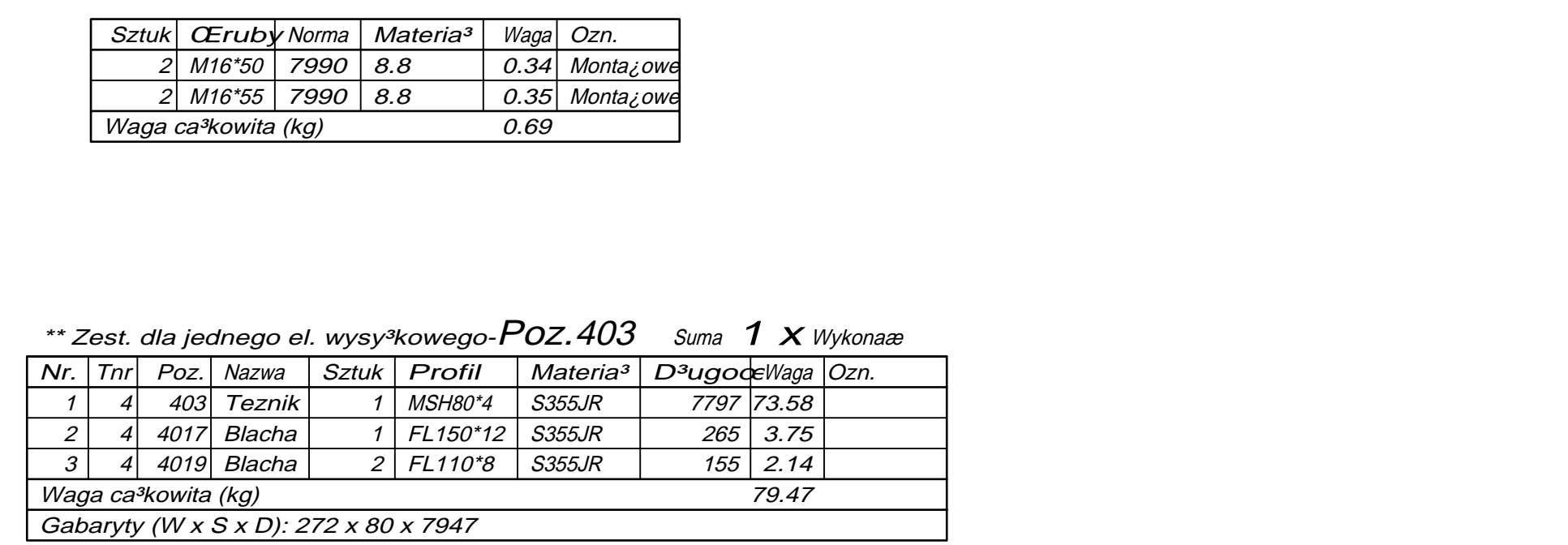
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
7	FUR10*80FUS		GV_guz		Montaż_ow



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.400 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	4	400	Tacznik	1	MSH120*4	S355JR	7481	107.50	
2	4	4018	Blacha	2	FL140*12	S355JR	175	4.62	
Waga ca*kowna (kg)								112.16	
Gabaryty (W x S x D): 140 x 120 x 7635									

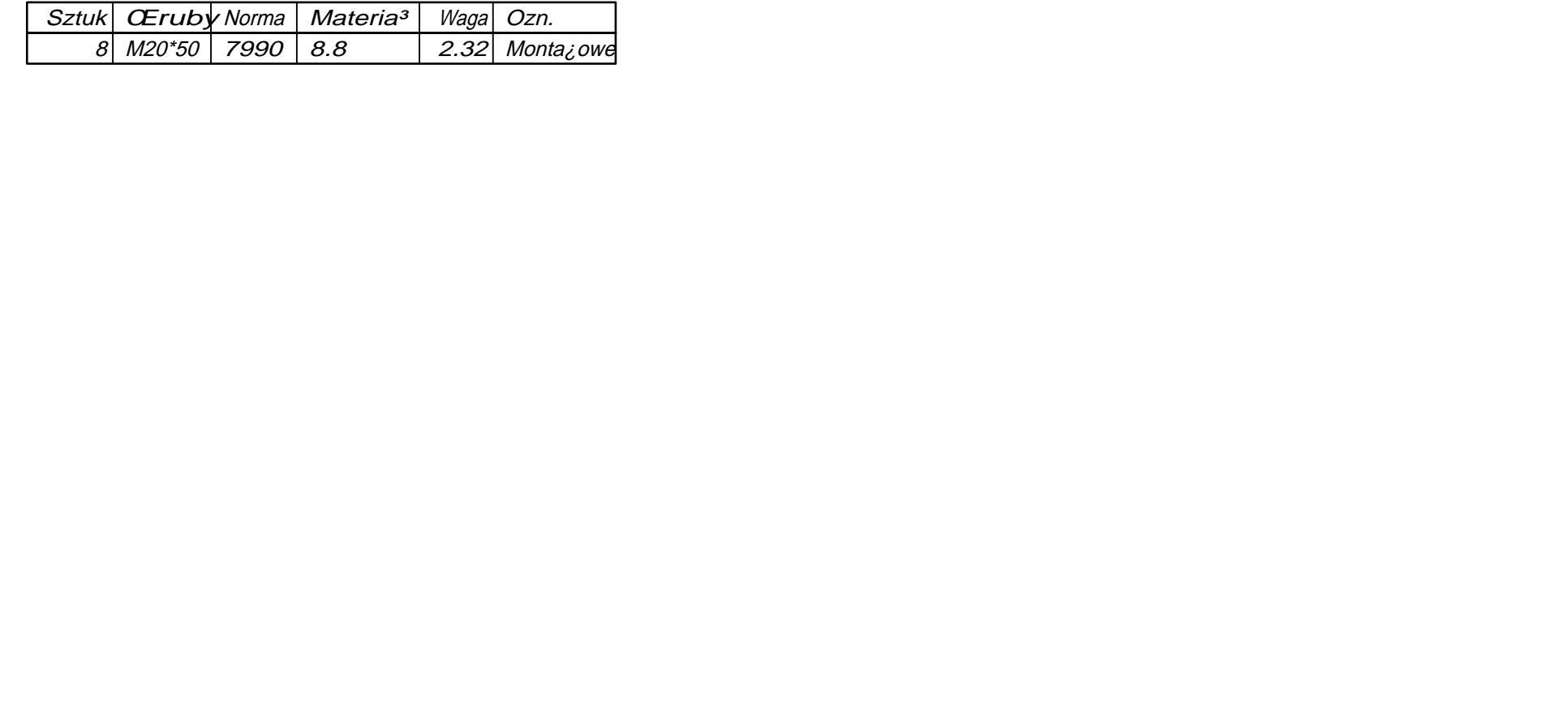
Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
2	M16*50	7990	8.8	0.34	Montaż_ow
2	M16*55	7990	8.8	0.35	Montaż_ow
Waga ca*kowna (kg)					0.69



** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.403 Suma 1 X Wykonasz

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	4	403	Tacznik	1	MSH80*4	S355JR	7797	73.58	
2	4	4017	Blacha	1	FL150*12	S355JR	265	3.75	
3	4	4019	Blacha	2	FL110*8	S355JR	155	2.14	
Waga ca*kowna (kg)								79.47	
Gabaryty (W x S x D): 272 x 80 x 7947									

Sztuk	Ceruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M20*50	7990	8.8	2.32	Montaż_ow



UWAGA:

- Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
- 8-0,7 gr. łączonych elementów w przypadku spoin jednostronnych.
- 8-0,5 gr. łączonych elementów w przypadku spoin dwustronnych.
- Po dokonieniu srub fundamentowych podkładki z blachy należy przyspawac do blachy podstawy.
- Na blachy czołowe stosować blachy uniwersalne.
- Blachy czołowe należy sprawdzić, czy nie mają rozwarstwien.
- Jezeli nie opisano inaczej połączenia doczołowe sprężać siła 0.5So i 0.5Mo.
- Dopuszcza się wykonanie nrygi wyłącznie z tolerancja ujemna.
- Widok kratki pomostowej:
- a) widziany z dołu
- a) widziany z góry

DATA	REWIZA	OPIS DZIAŁ	ZMIENIĄCY
01.06.2022	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.

INWESTOR	Biogazownia Ryplin Sp. z o.o. Stacjonaryn Prywatny 51, 87-500 Ryplin
OBIEKT	ROZBUDOWA BIOGAZOWNI RYPLINCEJ 1) BUDOWA PRODUKCYJNY
JEJEDNOSTKA PROJEKTOWA	PROFKOM Biuro Projektowe Wojciech Remus ul. Niepodległości 22, 86-600 Grudziądz e-mail: Biuro@profkom.pl www.profkom.pl
PRACOWNIK	PROJEKT WYKONAWCZY
BRANŻA	KONSTRUKCYJNA
NAZWA RYSUNKU	Poz.204-207,300-307,400-403
FINANCJACJA	MIE I NAZWIŚCIE NR UPRAWNIENI SPECJALNOŚĆ PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Wojciech Remus KUPROBOWCOWSKI Kowal: Białkowski
DATA	01.06.2022 K113 A 1:10