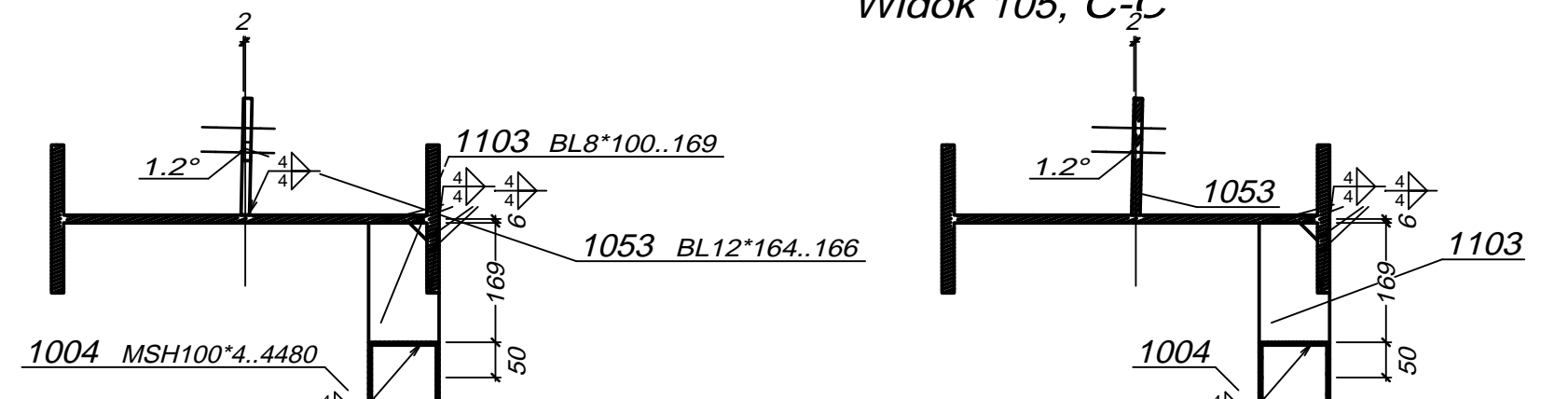
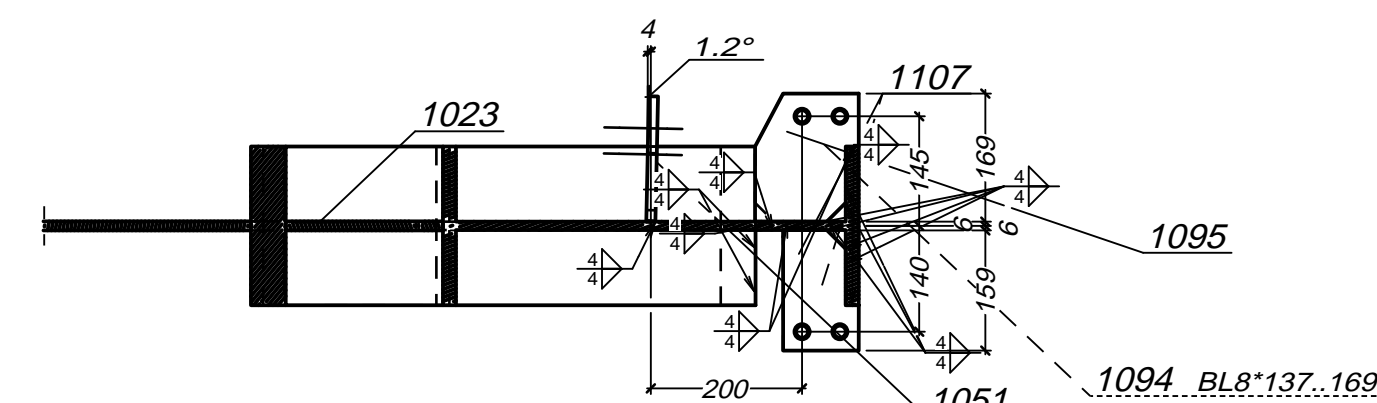


Widok 105, A-A



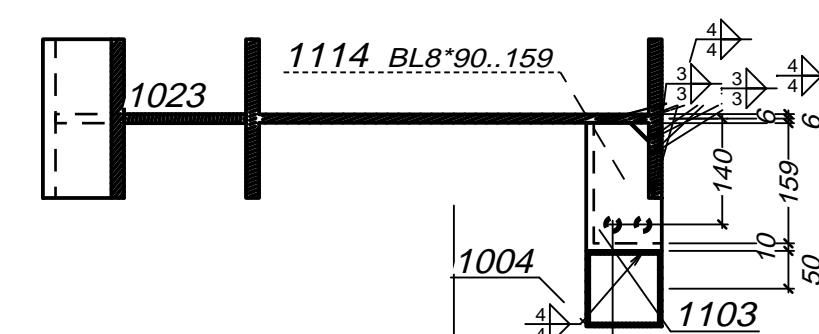
Przekrój 105, N-N



The technical drawing shows a shaft assembly with several components and dimensions:

- Shaft Section 1051**: Labeled "BL 12° 164,166". It has a diameter of $\varnothing 78$ mm.
- Component 1023**: A sleeve or collar with a diameter of $\varnothing 78$ mm.
- Shaft Section 1107**: Labeled "BL 8° 100,159". It has a diameter of $\varnothing 78$ mm.
- End Component 1095**: Labeled "BL 13° 169". It has a diameter of $\varnothing 78$ mm.
- Dimensions**: The total length of the assembly is 169 mm. The distance between the center of the end component and the center of the main shaft section is 100 mm. The distance between the center of the main shaft section and the center of the end component is 164 mm.
- Angles**: The shaft sections are labeled with angles of 12° and 8°.
- Other Dimensions**: There are additional dimensions of 16, 14, 16, and 16 mm shown for specific parts of the assembly.

Przekrój 105, K-K



Technical drawing of a mechanical assembly. It shows a horizontal shaft with a diameter of 1023 at the left end and 1004 at the right end. The shaft is supported by a bearing with a diameter of 1103. The distance between the shaft ends is 603. The total length of the assembly is 1004. The drawing includes various geometric features like holes and fillets, indicated by dimension lines and symbols.

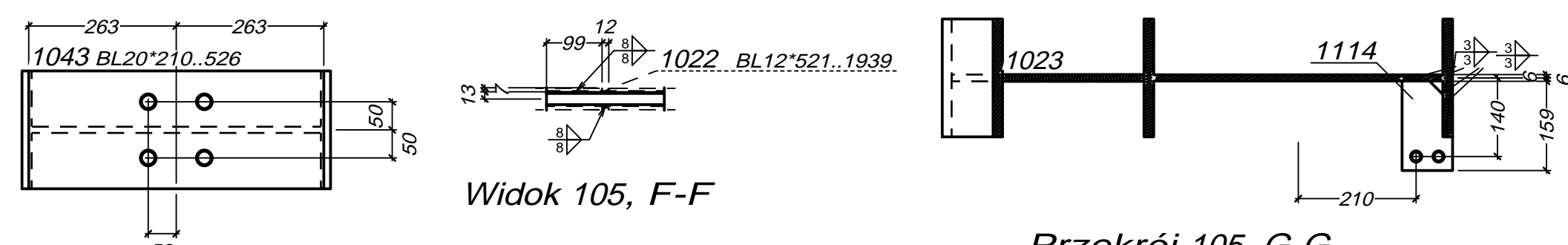
Technical drawing of a door frame assembly. The drawing shows a cross-section of a door frame with a door leaf. Key dimensions and components are labeled:

- 1004**: Dimension across the top of the door leaf.
- 1103**: Dimension across the bottom of the door leaf.
- 169**: Dimension from the top of the door leaf to the top of the frame.
- 50**: Dimension from the bottom of the door leaf to the bottom of the frame.
- 6**: Dimension from the top of the frame to the top of the door leaf.
- 4/4**: Dimension from the bottom of the door leaf to the bottom of the frame.
- 1004**: Dimension across the top of the door leaf.
- 1103**: Dimension across the bottom of the door leaf.
- 169**: Dimension from the top of the door leaf to the top of the frame.
- 50**: Dimension from the bottom of the door leaf to the bottom of the frame.
- 6**: Dimension from the top of the frame to the top of the door leaf.
- 4/4**: Dimension from the bottom of the door leaf to the bottom of the frame.

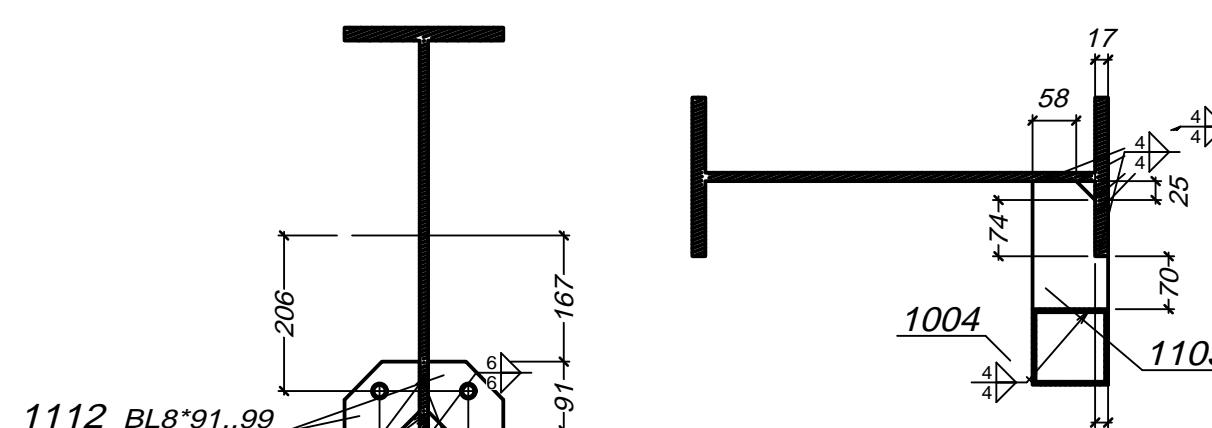
Przekrój 105, J-J

Zest. dla jednego el. wy/kow/pow. Poz. 105							Suma 1 x Wynik	
Nr.	Tr.	Pos.	Nazwa	Stosunek	Profil	Materiał	Długość/długość	Czn.
1	1	105	Stop	1	IP6550	S355JR	3311	698H.96
1	1	105	Stop	1	IP6550	S355JR	3311	698H.96
1	1	104	Tępinik	1	M5H104/1	S355JR	3639	837.7
4	1	1022	Blacha	1	BL12*62	S355JR	1840	53.54
5	1	1023	Blacha	1	BL12*618	S355JR	1939	55.20
6	1	1024	Blacha	1	BL12*618	S355JR	1872	52.21
1	1	1033	Blacha	1	BL16*110	S355JR	1819	47.97
8	1	1037	Blacha	1	BL20*112	S355JR	1237	40.78
9	1	1041	Blacha	1	BL25*210	S355JR	710	29.26
1	1	1043	Blacha	1	BL20*210	S355JR	526	17.34
1	1	1044	Blacha	1	BL10*210	S355JR	188	6.33
12	1	1051	Blacha	1	BL12*164	S355JR	166	2.56
13	1	1053	Blacha	1	BL12*164	S355JR	166	2.56
14	1	1054	Blacha	1	BL8*137	S355JR	169	1.46
15	1	1055	Blacha	1	BL8*137	S355JR	169	1.46
16	1	1100	Blacha	1	BL8*101	S355JR	101	0.64
17	1	1101	Blacha	1	BL8*101	S355JR	101	0.64
18	1	1103	Blacha	1	BL8*100	S355JR	169	0.58
19	1	1104	Blacha	1	BL8*100	S355JR	159	0.50
20	1	1112	Blacha	2	BL8*91	S355JR	99	1.14
21	1	1114	Blacha	2	BL8*90	S355JR	159	1.80
22	1	1116	Blacha	2	BL12*80	S355JR	250	3.77
Wsp. całkowite							1500	
Gąbryń (W x S x D): 3238 x 455 x 8664							1500.00	

Sztuk	Ćeruby	Norma	Materia ^a	Waga	Ozn.
8	M16*50	7990	8,8	1,35	Montaż ow
1	M20*65	7990	8,8	0,33	Montaż ow
6	M16*140	931	8,8	1,74	Montaż ow
4	M20*50	7990	8,8	1,16	Montaż ow
4	FIS_AM24*290		gvz		Montaż ow
4	M16*40	7990	8,8	0,61	Montaż ow
14	HVM20*85	6914	10,9	5,81	Montaż ow
Waga ca*kwota (kg)				11,01	



Przekrój 105, G-G



Przekrój 105, L-L

1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spiny wykonac jako pachwinowe.
2. 0-7 gr. łącznych elementów w przypadku spiny jednostronnych.
3. a=0-5 gr. łącznych elementów w przypadku spiny dwustronnych.
4. Nie oznaczać spiny czołowe wykonane na pełen przekrój cięsnego z elementów.
5. Przeciętnie 1 instrukcja należy sprawdzić zgodnie z wykonaniem fundamentów z projektem.
6. Blachy z podziałką 100 mm, 100 gr. łącznych podkładki z 2 blachy należy sprawdzić do blachy podłazki.
7. Na blachy czołowe stosować blachy uniwersalne.
8. Blachy czołowe należy sprawdzić, czy nie mają rozwarstwień.
9. Jeżeli nie opisano inaczej, spiny sprawdzane doczołowe przeliczyć o 550 i 10.5 kM.
10. Dopuszcza się wykonanie rygeli wyłącznie z tolerancja ujemna.
11. Widok kratki pomostowej:
- a) widziany z dołu

DATA	REWIZA	OPIS ZMIAN	ZMIENIAJĄCY
31.06.2022	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.

INWESTOR	<p>Biogazownia Rypin Sp. z o.o.</p> <p>Starorypin Prywatny 51, 87-500 Rypin</p>
OBIEKT	<p>ROZBUDOWA BIOGAZOWNI ROLNICZEJ 1) BUDYNEK PRODUKCYJNY</p> <p>Starorypin Prywatny dz. nr 85/16, 85/17, Obzd. 0024 Starorypin Prywatny</p>

JEDNOSTKA PROJEKTOWA

PROFKON Biuro Projektowe Wojciech Remus
ul. Nauczycielska 22: 86-300 Grudziądz
e-mail: biuro@profbnbp.pl
www.profbnbp.pl

FAZA	PROJEKT WYKONAWCZY
BRANŻA	KONSTRUKCYJNA

NAZWA RYSUNKU				
Poz.105				
FUNKCJA	IMIE I NAZWISKO	NR UPRAWNIEN	SPECJALNOSC	PODPS
PROJEKTOWAL	mgr inż. Włodzisław Ramus	KUP.0006/PODK006	Konstrukc. Bud.	<i>[Signature]</i>
DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA RYSUNKU	
01.06.2022	K103	A	1:10	