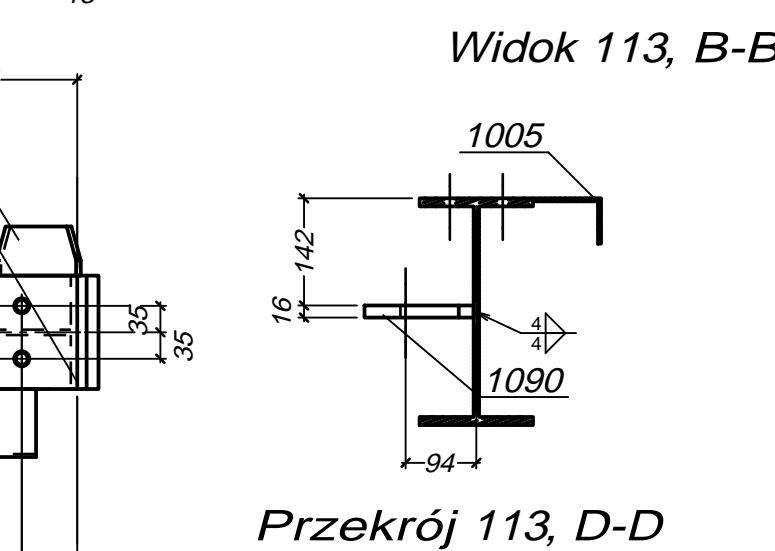
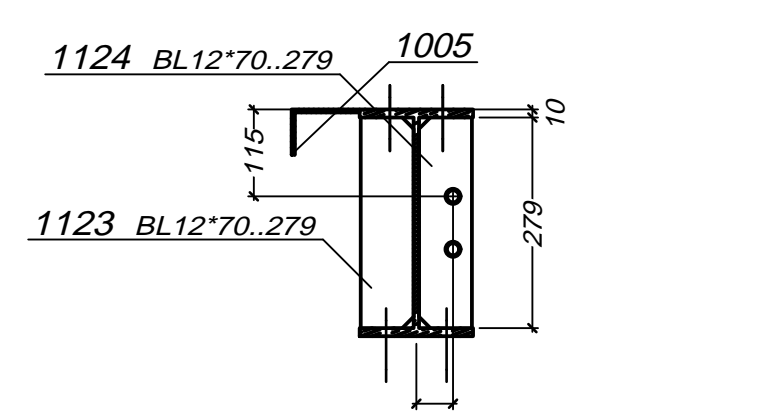


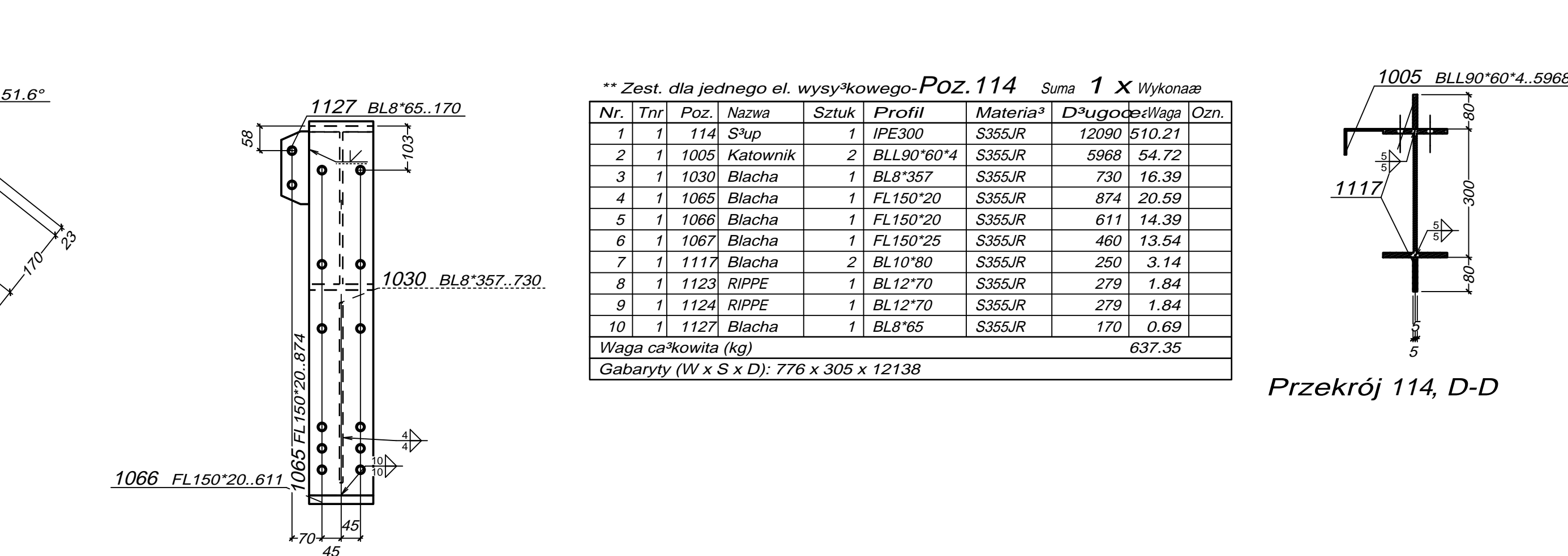
Przekrój 113, A-A



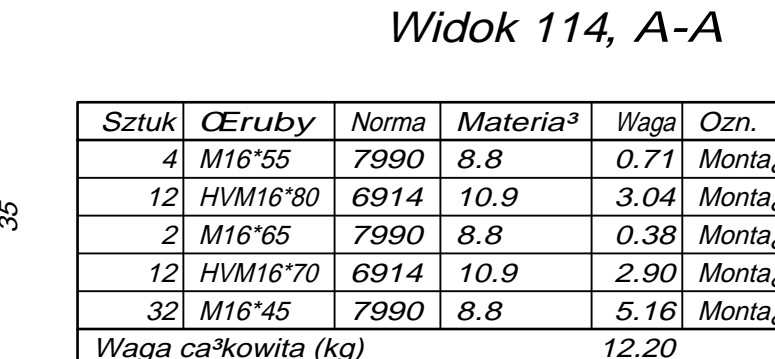
Przekrój 113, D-D



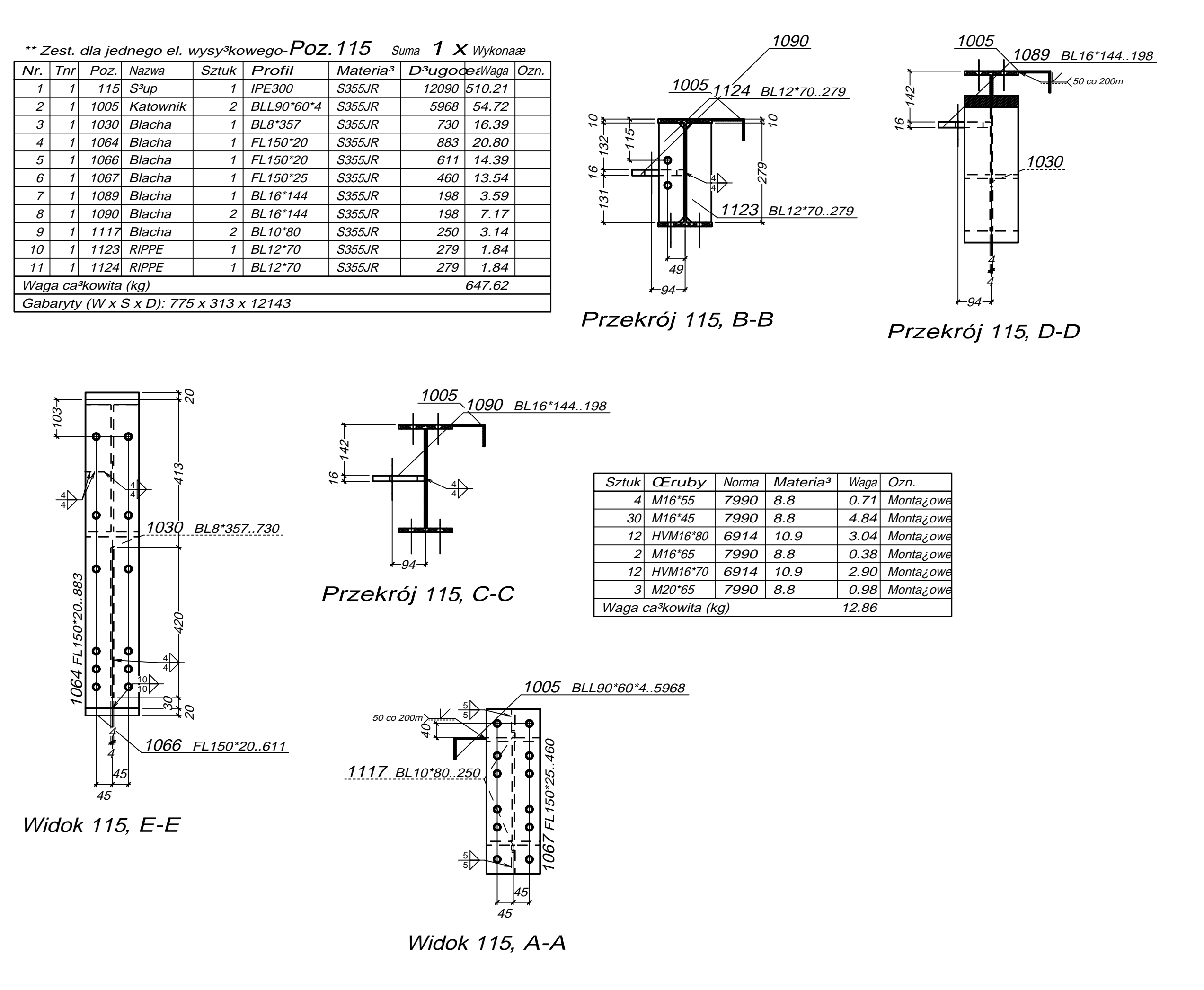
Przekrój 114, C-C



Przekrój 114, D-D



32	M16*45	7990	8.8	5.16	Montażowe
Waga całkowita (kg)				12,20	




Przekrój 115, D-D

Przekrój 115, C-C

Widok 115, A-A

1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spiny wykonak jako pachwinowe.
- a) 0–0,5 kg, łącznych elementów w przypadku spinu jednostronnego.
- a) 0–0,5 kg, łącznych elementów w przypadku spinu dwustronnego.
2. Nie oznaczone spiny czolowe wykonak na pełen przekrój cięsnego z elementów.
3. W przypadku spinu czolowego należy sprawdzić zgodność wykonania fundamentów z projektem.
4. W przypadku spinu czolowego należy sprawdzić podkładki.
2. blachy należy przypasować do blachy podłoża.
5. Na blachy czolowe stosować blachy uniwersalne.
6. Blachy uniwersalne należy sprawdzić, czy nie mają rozwarstwień.
7. Jeżeli nie opisano inaczej połączenia doczołowe spiny są sila 0,5Sd i 0,5Sd.
8. Dopuszczasz nie wykonanie rygla wyłącznie z tolerancja ujemna.
9. Widok kratki pomostowej:
- a) widziany z dołu

DATA	REWELA	GRUPA SWAN	INTERNAUCJA
01.06.2020	A	WYDANE PODSTAWOWE	W-R
INWESTOR			
<p align="center">Biogazownia Rypin Sp. z o.o. Statorypin Wytwórny 51 z 87-600 Rypin</p>			
OBIEKT	<p align="center">ROZBUDOWA BIOGAZOWNI RYPIŃSKIEJ z BUDYNIEM PRODUKCyjNYM Statorypin Wytwórny 51 z 87-600 Rypin oraz Statorypin Wytwórny</p>		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
<p align="center">PROFKO BIURO Projektowe Wojciech Remus ul. Białostocka 10 e-mail: biuro@profko.pl profko.pl www.profko.pl</p>			
FAZA			
<p align="center">PROJEKT WYKONAWCZY KONSTRUKCJA</p>			
NAZWA RYSUNKU			
<p align="center">Poz. 113-115</p>			
FUNKCJA	IMIE I NAZWISKO	NO UWRAHNIENIE	SPECJALNOŚĆ
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Bogdan Fiedus	ARCHIWIZOWAŁ	inżynier Bud.
			
DATA	INWENTYR	REWELA	SKALA RYSUNKU
01.06.2020	K106		1:10