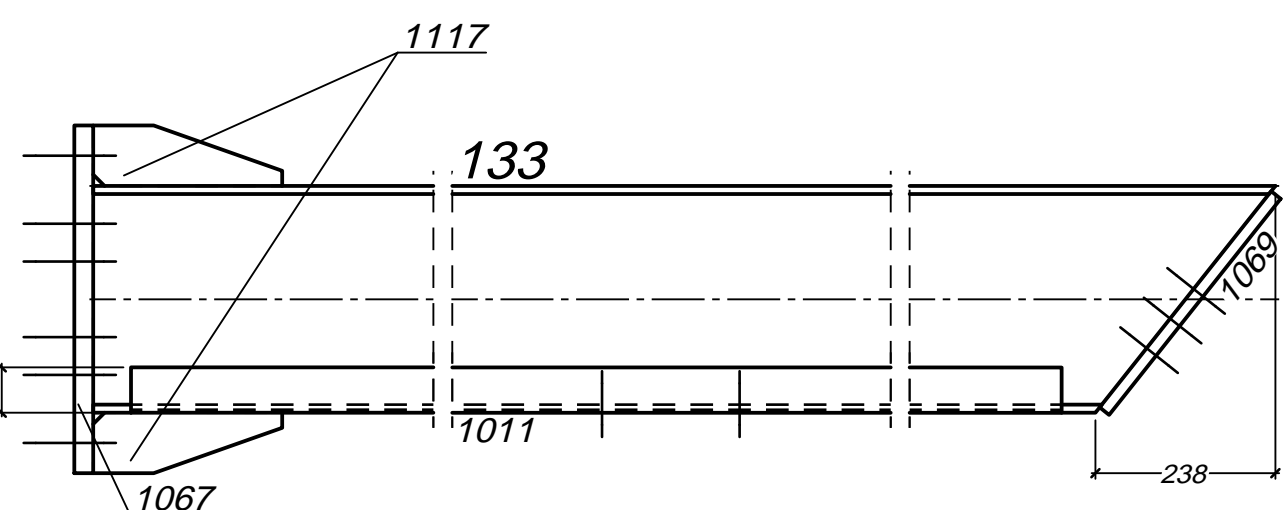
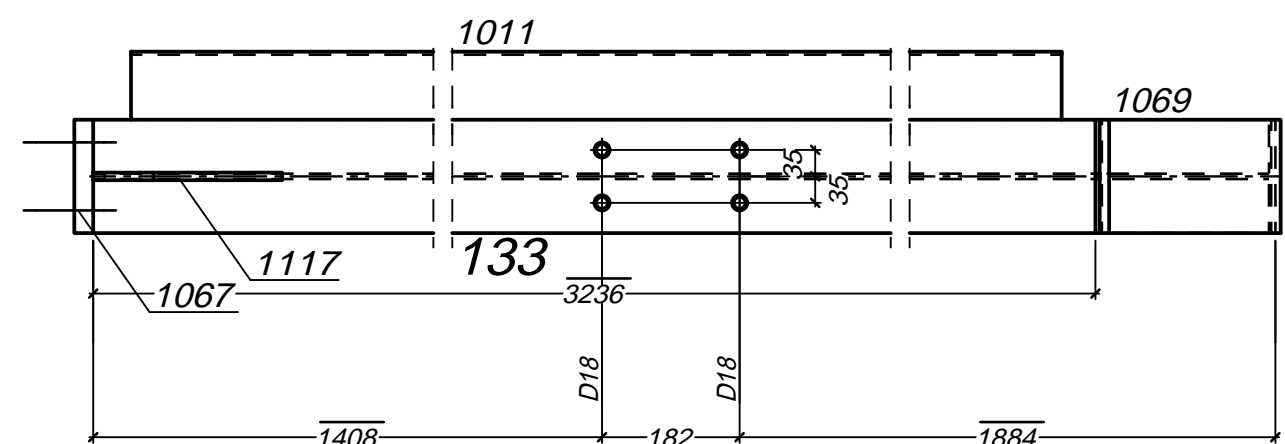


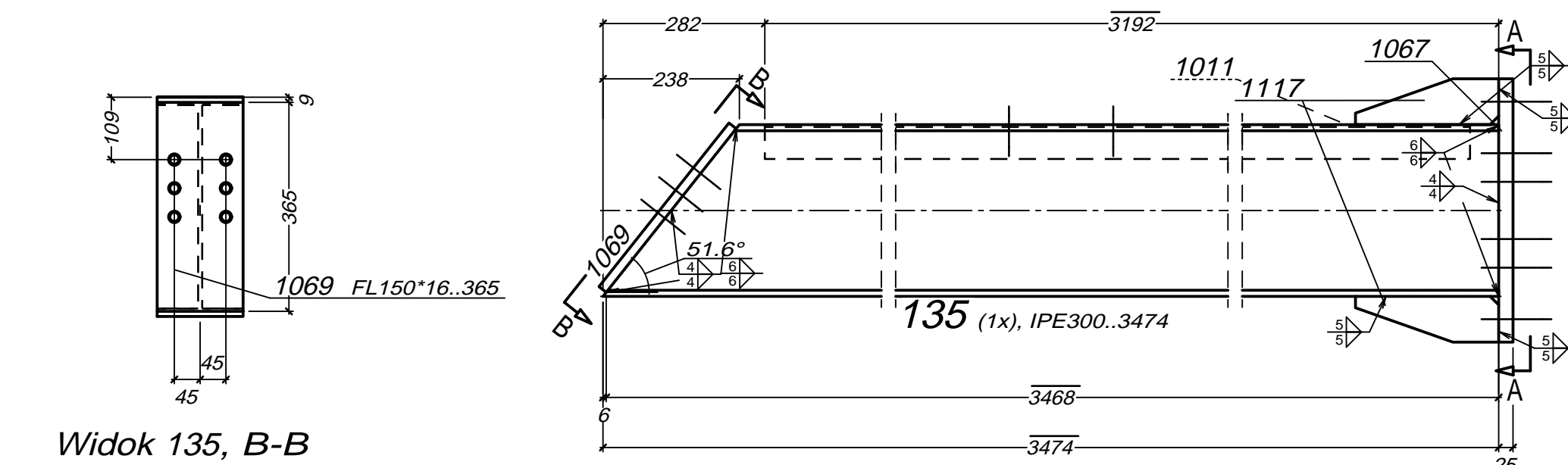
Widok 133, B-B



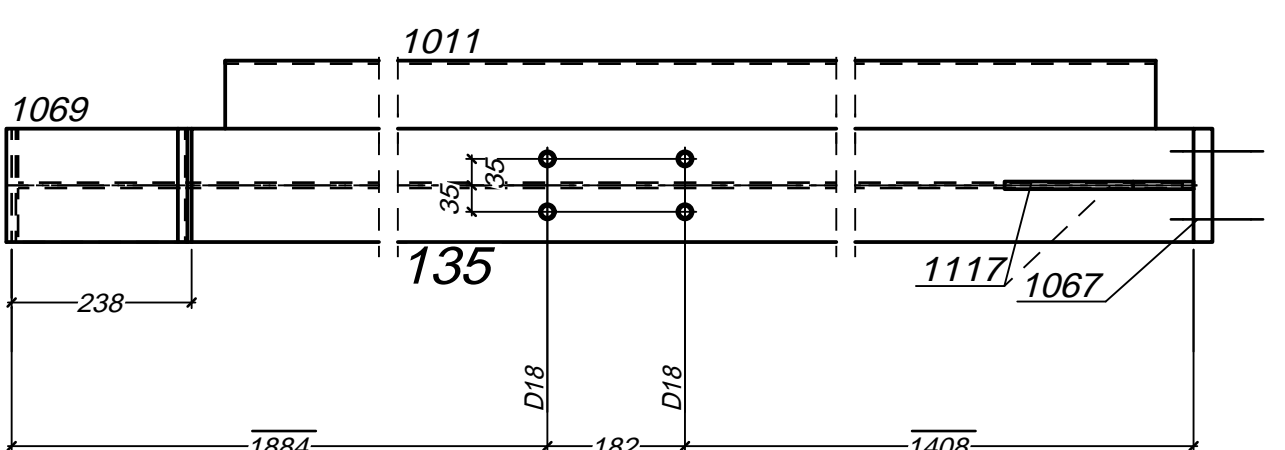
**\*\* Zest. dla jednego el. wysy\*kowego-Poz.133 Suma 1 x Wykonasz**

Nr.	Tnr.	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugod*Waga	Ozn.
1	1	133	Sup	1	IPE300	S355JR	3474	146.60
2	1	1011	Katownik	1	BL180*80*4	S355JR	3141	14.40
3	1	1067	Blacha	1	FL150*25	S355JR	460	13.54
4	1	1069	Blacha	1	FL150*16	S355JR	365	6.88
5	1	1117	Blacha	2	BL10*80	S355JR	250	3.14
Waga ca*kowita (kg)							184.55	
Gabaryty (W x S x D): 460 x 240 x 3506								

Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
12	HVM16*80	6914	10.9	3.04	Monta*ow
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Monta*ow
4	M16*45	7990	8.8	0.65	Monta*ow
Waga ca*kowita (kg)					4.75



Widok 135, B-B

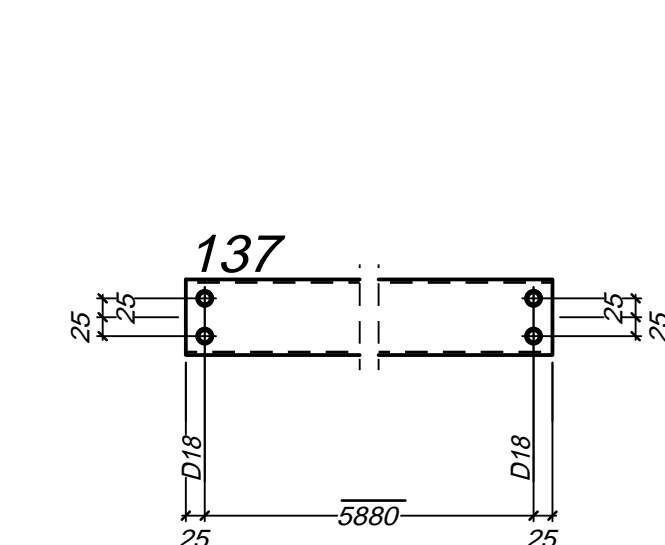


Widok 135, A-A

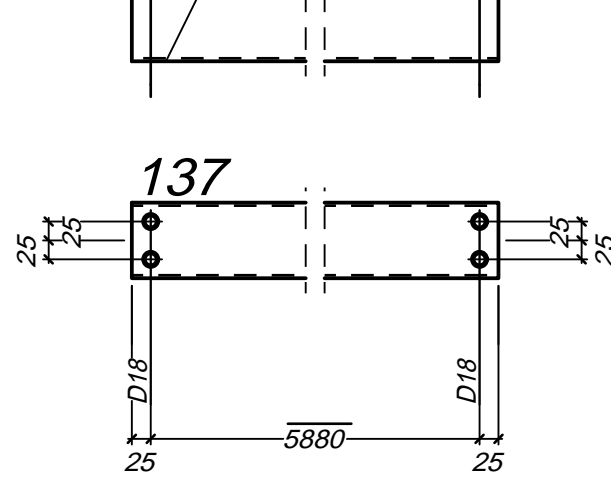
**\*\* Zest. dla jednego el. wysy\*kowego-Poz.135** Suma **1 x Wykonasz**

Nr.	Tnr.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia*	D*ugod*Waga	G
1	1	135	Sup	1	IPE300	S355JR	3474	146.58
2	1	1011	Katownik	1	BL180*60*4	S355JR	3141	14.40
3	1	1067	Blacha	1	FL150*25	S355JR	460	13.54
4	1	1069	Blacha	1	FL150*16	S355JR	365	6.88
5	1	1117	Blacha	2	BL10*80	S355JR	250	3.14
Waga ca*kowita (kg)							184.54	
Gabaryty (W x S x D): 460 x 240 x 3505								

Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Monta*ow
12	HVM16*80	6914	10.9	3.04	Monta*ow
4	M16*45	7990	8.8	0.65	Monta*ow
Waga ca*kowita (kg)					4.75



Widok 137 (2x), MSH100\*4.5930



**\*\* Zest. dla jednego el. wysy<sup>k</sup>owego-Poz.137** Suma **2 x Wykonasz**

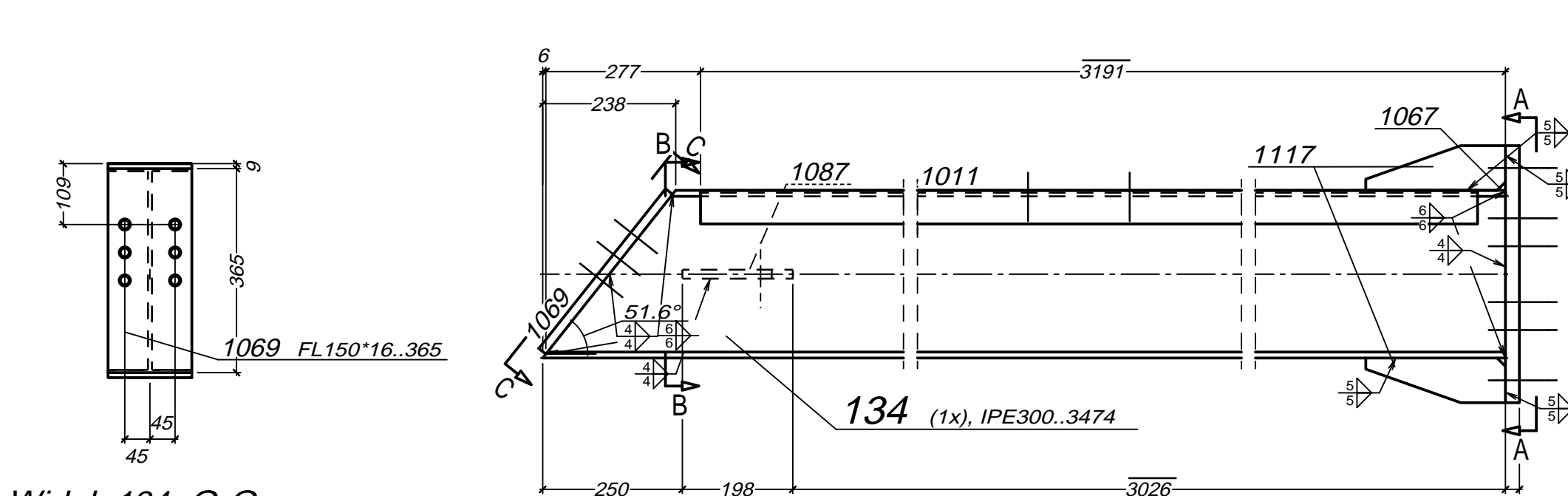
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia <sup>3</sup>	D <sup>3</sup> ugod <sup>3</sup>	Waga	Ozn.
1	1	137	Teznik	1	MSH100*4	S355JR	5930	70.86	
Waga ca <sup>k</sup> owita (kg)								70.86	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 100 x 5930									

Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
4	M16*140	931	8.8	1.16	Monta*ow

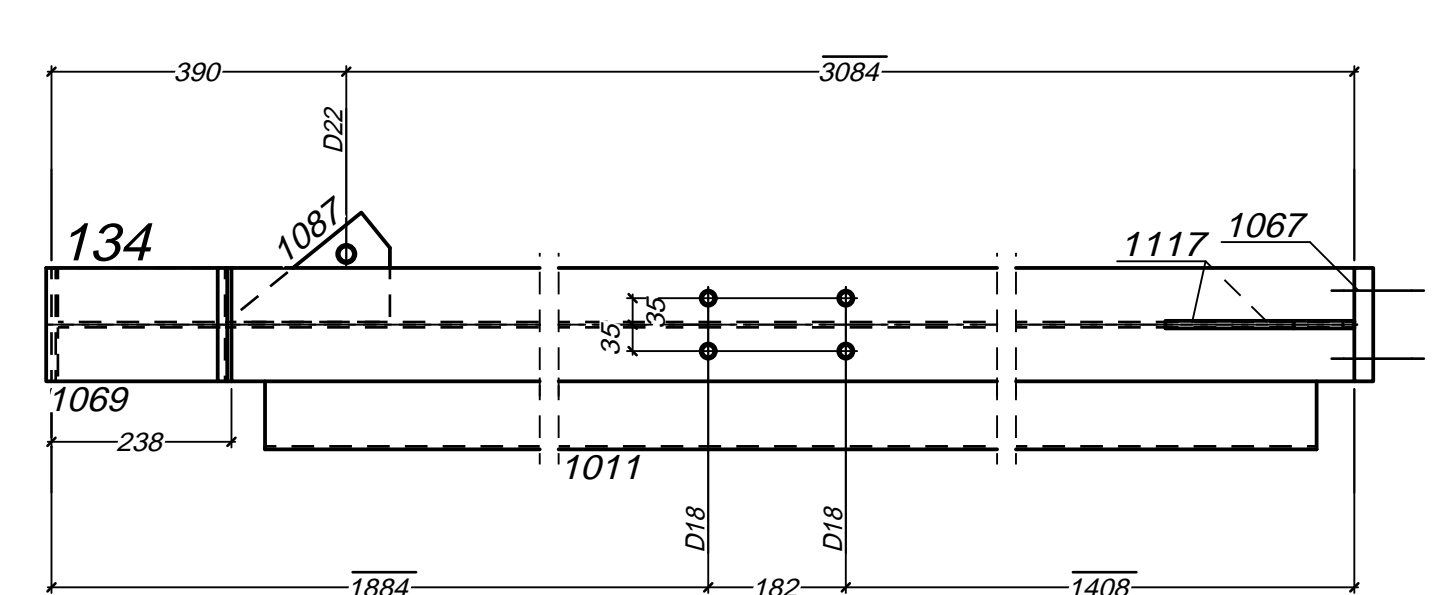
**\*\* Zest. dla jednego el. wysy\*kowego-Poz.138** Suma **1 x Wykonae**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugod*Waga	Ozn.
1	1	138	Teznik	1	MSH100*4	S355JR	5884	70.31
2	1	1105	Blacha	1	FL100*8	S355JR	160	1.00
Waga ca*kowita (kg)							71.32	
Gabaryty (W x S x D): 160 x 100 x 5892								

Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
2	M16*140	931	8.8	0.58	Monta*ow
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Monta*ow
Waga ca*kowita (kg)					0.90



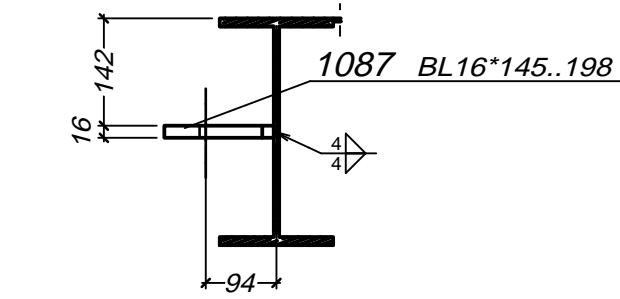
Widok 134, C-C



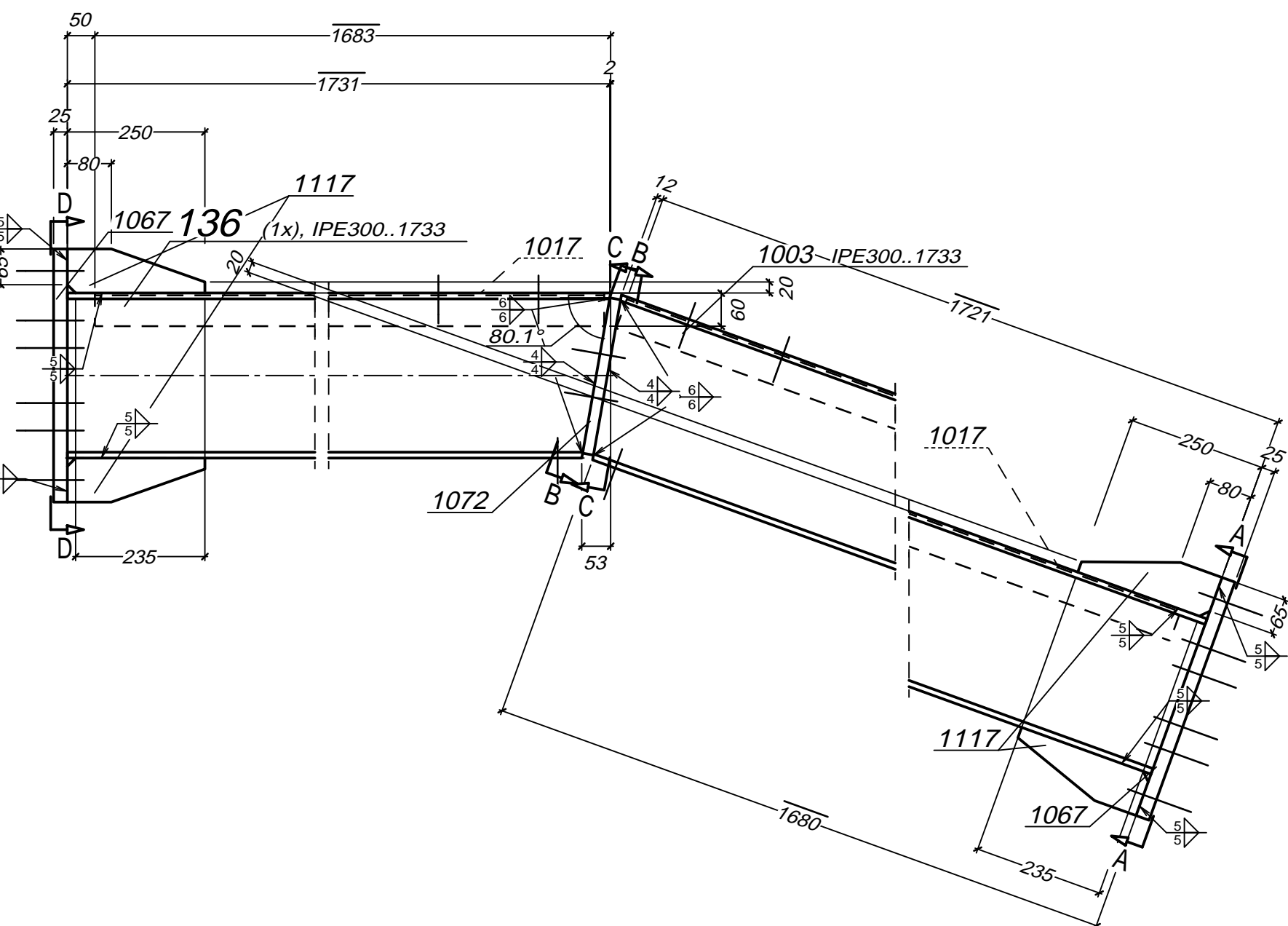
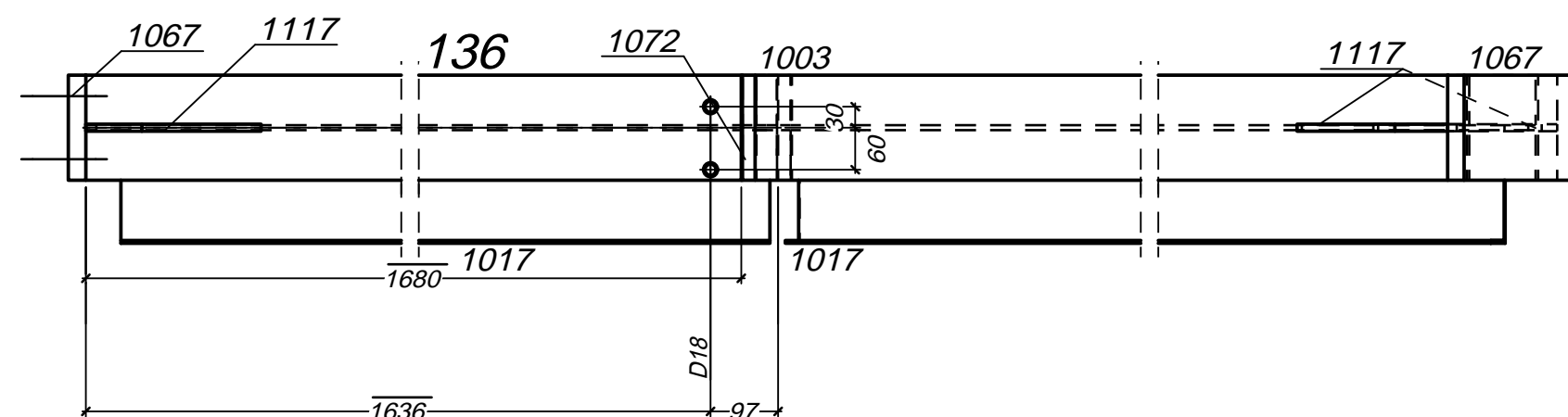
Widok 134, A-A

Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Monta*ow
4	M16*45	7990	8.8	0.65	Monta*ow
12	HVM16*80	6914	10.9	3.04	Monta*ow
1	M20*65	7990	8.8	0.33	Monta*ow
Waga ca*kowita (kg)					5.08

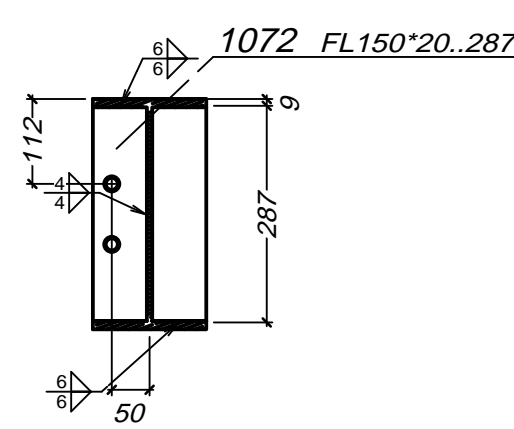
* Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.134							Suma	1 x Wykonasz
Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia*	D*ugod*Waga	Ozn.
1	1	134	Sup	1	IPE300	S355JR	3474	146.58
2	1	1011	Katownik	1	BL180*80*4	S355JR	3141	14.40
3	1	1067	Blacha	1	FL150*25	S355JR	460	13.54
4	1	1069	Blacha	1	FL150*16	S355JR	365	6.88
5	1	1087	Blacha	1	BL16*145	S355JR	198	3.60
6	1	1117	Blacha	2	BL10*80	S355JR	250	3.14
Waga ca*kowita (kg)							188.14	
Gabaryty (W x S x D): 460 x 313 x 3505								



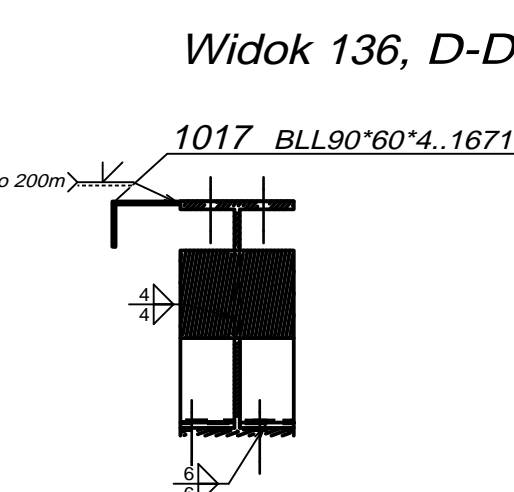
Przekrój 134, B-B



Widok 136, C-C

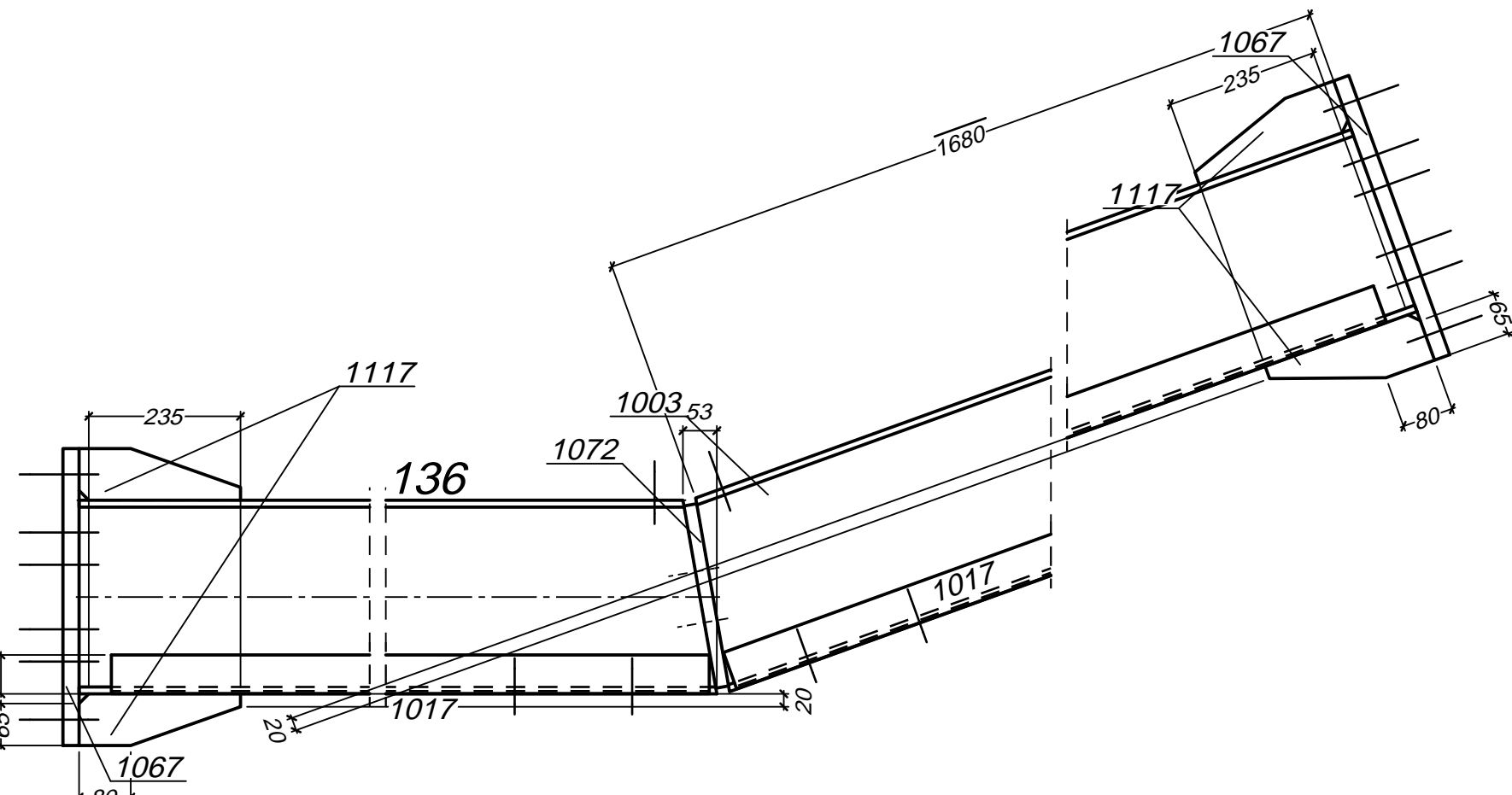
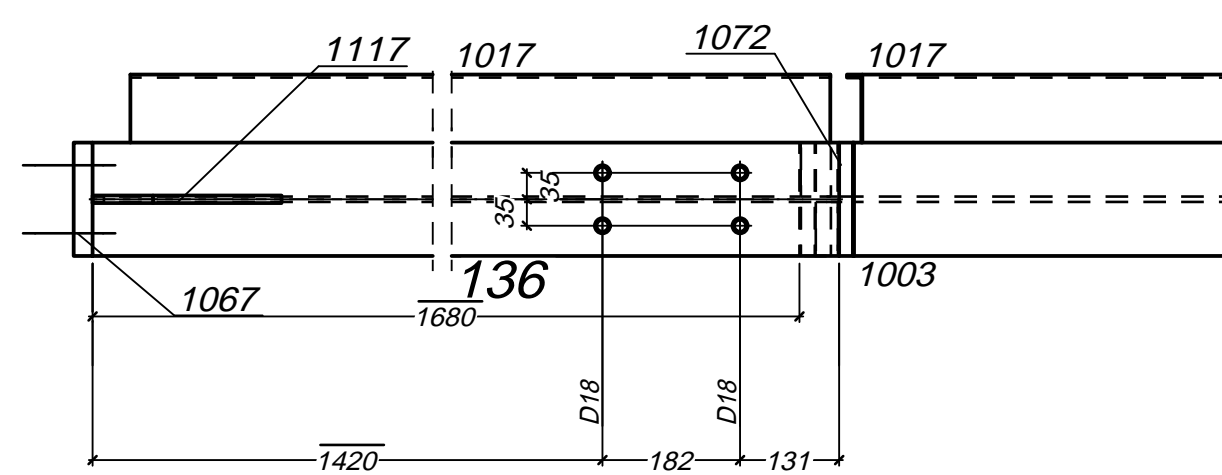


Widok 136, A-A



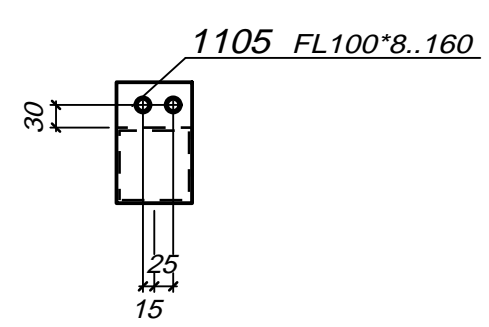
Widok 136, D-D

Widok 136, B-B



Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
24	HVM16*80	6914	10.9	6.09	Monta*ow
8	M16*45	7990	8.8	1.29	Monta*ow
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Monta*ow
Waga ca*kowita (kg)					8.44

** Zest. dla jednego el. wysy/kowego-Poz.136							Suma	1 x Wykonasz
Nr.	Tnr.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia*	D*ugod*Waga	Ozn.
1	1	136	Sup	1	IPE300	S355JR	1733	73.12
2	1	1003	Sup	1	IPE300	S355JR	1733	73.12
3	1	1017	Katownik	2	BL180*80*4	S355JR	1671	15.32
4	1	1067	Blacha	2	FL150*25	S355JR	460	27.08
5	1	1072	Blacha	1	FL150*20	S355JR	287	6.75
6	1	1117	Blacha	4	BL10*80	S355JR	250	6.28
Waga cakowita (kg)							201.67	
Gabaryty (W x S x D): 1038 x 240 x 3458								

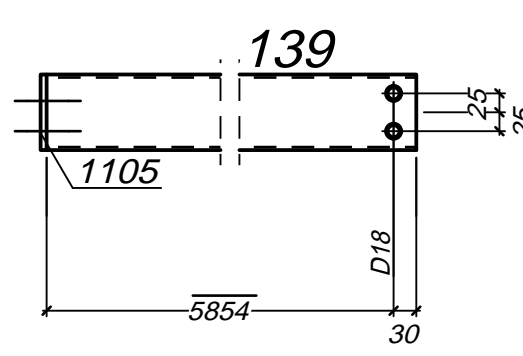
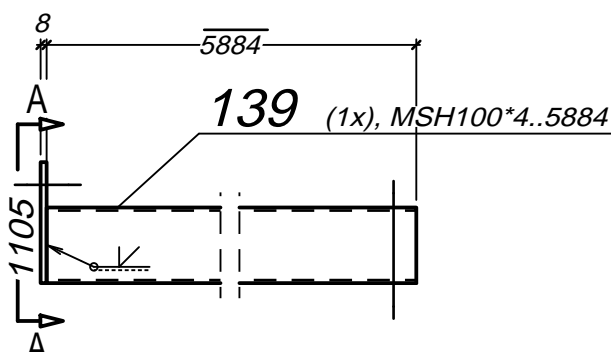
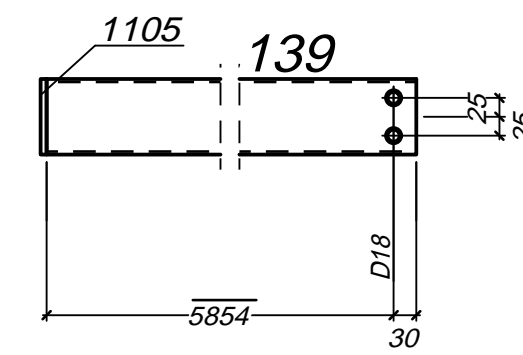


Widok 142, A-A

**\*\* Zest. dla jednego el. wysy\*kowego-Poz.142 Suma 1 x Wykonasz**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Szutk	Profil	Materia*	D*ugod*Waga	Ozn.
1	1	142	Teznik	1	MSH100*4	S355JR	5704	68.16
2	1	1105	Blacha	1	FL100*8	S355JR	160	1.00
Waga ca*kowita (kg)							69.17	
Gabaryty (W x S x D): 160 x 100 x 5712								

Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Monta*ow
2	M16*140	931	8.8	0.58	Monta*ow
Waga ca*kowita (kg)					0.90

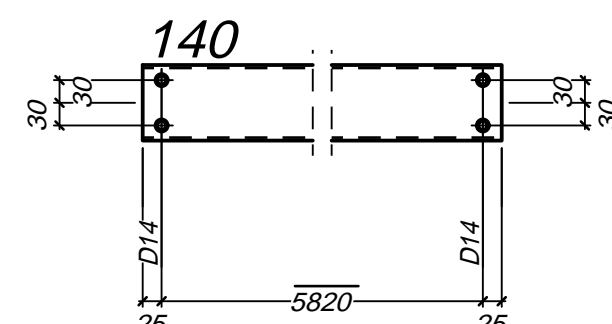
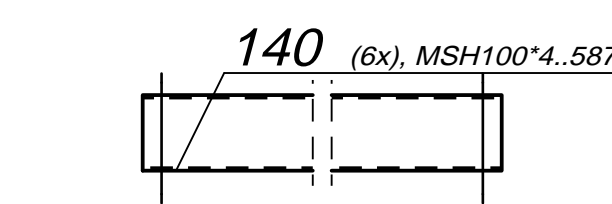
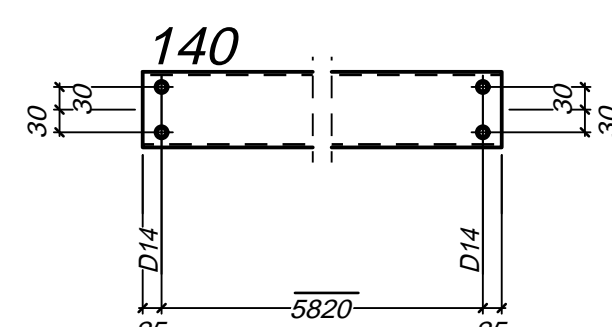


Widok 139, A-A

**\*\* Zest. dla jednego el. wysy\*kowego-Poz.139 Suma 1 x Wykonasz**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D*ugod*Waga	Ozn.
1	1	139	Teznik	1	MSH100*4	S355JR	5884	70.31
2	1	1105	Blacha	1	FL100*8	S355JR	160	1.00
Waga ca*kowita (kg)							71.32	
Gabaryty (W x S x D): 160 x 100 x 5892								

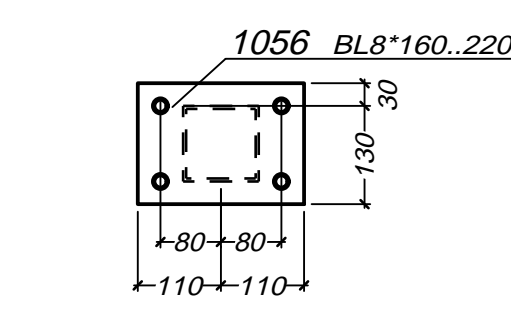
Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
2	M16*140	931	8.8	0.58	Monta*ow
2	M16*45	7990	8.8	0.32	Monta*ow
Waga ca*kowita (kg)					0.90



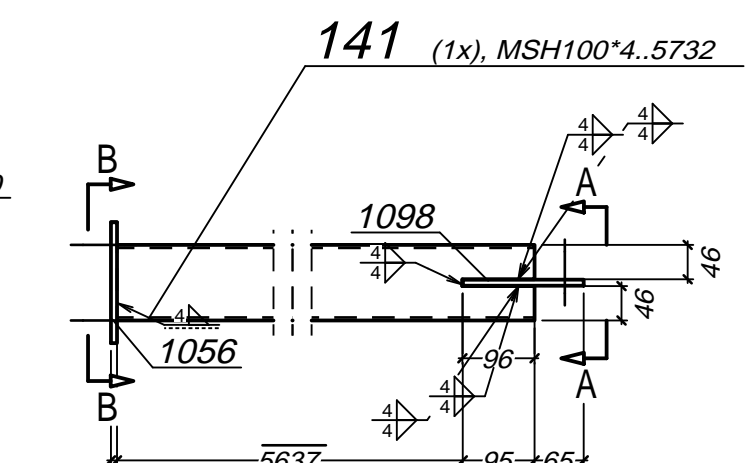
**\*\* Zest. dla jednego el. wysy<sup>k</sup>owego-Poz.140 Suma 6 x Wykonasz**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia <sup>a</sup>	D <sup>3</sup> ugod <sup>a</sup>	Waga	Ozn.
1	1	140	Teznik	1	MSH100*4	S355JR	5870	70.15	
Waga ca <sup>k</sup> owita (kg)								70.15	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 100 x 5870									

Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
4	M12*140	931	8.8	0.64	Monta*ow



Widok 141, B-B

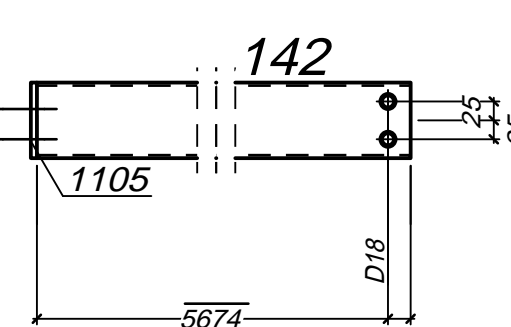
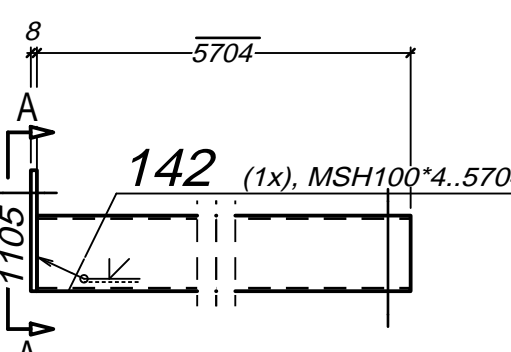
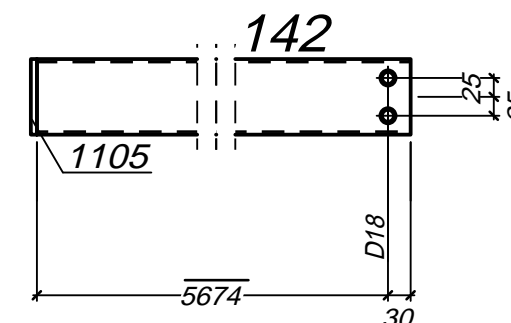


Widok 141, A-A

Szruk	CErubby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
6	M16*45	7990	8.8	0.97	Monta*ow

**\*\* Zest. dla jednego el. wysy<sup>k</sup>owego-Poz.141 Suma 1 X Wykonasz**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia <sup>*</sup>	D <sup>u</sup> go <sup>d</sup> Waga	Ozn.
1	1	141	Teznik	1	MSH100*4	S355JR	5732	68.50
2	1	1056	Blacha	1	BL8*160	S355JR	220	2.21
3	1	1098	Blacha	1	FL130*8	S355JR	160	1.31
Waga ca <sup>k</sup> owita (kg)							72.01	
Gabaryty (W x S x D): 160 x 220 x 5805								



#### UWAGA:

- Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
- a=0,7 gr. laczonych elementow w przypadku spoin jednostronnych.
- a=0,5 gr. laczonych elementow w przypadku spoin dwustronnych.
- Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroju cenniejszego z elementow.
- Przed montazem konstrukcji nalezy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentow z projektem.
- Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy nalezy przyspawac do blachy podstawy.
- Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne.
- Blachy czolowe nalezy sprawdzic, czy nie maja rozwarstwien.
- Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczolowe sprzezye sila 0.5So i 0.5Mo.
- Dopuszcza sie wykonanie rygli wylicznie z tolerancja ujemna.
- Widok kratki pomostowej:  
a) widziany z do\*u  
b) widziany z g\*ory

DATA	REWIZA	OPIS DZIAK	ZMIENIACZY
11.06.2022	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.
INWESTOR			
Biogazownia Ryplin Sp. z o.o. Staryryplin Prywatny 51, 87-500 Ryplin			
OBIEKT			
ROZBUDOWA BIOGAZOWNI RYPLINCEJ 1) BUDOWA PROJEKTOWY Biogazownia Ryplin Sp. z o.o. ul. Ryplin 51, 87-500 Ryplin			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
PROFCON Biuro Projektowe Wojciech Remus ul. Niepodleglosci 22, 86-300 Ostrowiec e-mail: biuro@profcon.pl www.profcon.pl			
Faza			
PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANZA			
KONSTRUKCYJNA			
Nazwa rysunku			
Poz.133-142			
Funkcja	Imie i Nazwisko	Nr Lp. i Nazwisko	Specjalnosc
Projektowa	Ing. mgr. Wojciech Remus	Kierownik	Konstrukcja
Data	01.06.2022	K111	A