Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
14	HVM20*85	6914	10.9	5.81	Montaæowe
8	M16*50	7990	8.8	1.35	Montaæowe
1	M20*65	7990	8.8	0.33	Montaæowe
4	M16*140	931	8.8	1.16	Montaæowe
4	M20*50	7990	8.8	1.16	Montaæowe
4	FIS_AM24*290		gvz		Montaæowe
4	M16*40	7990	8.8	0.61	Montaæowe
Waga ca³kowita (kg)				10.43	

Widok 104, G-G

Widok 104, A-A

Przekrój 104, B-B

Widok 104, C-C

Przekrój 104, F-F

Przekrój 104, D-D

Przekrój 104, E-E

** Zest. dla jednego el. wysy³kowego-Poz.104 Suma 1 x Wykonaæ

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoœæ	Waga	Ozn.
1	1	104	Slup	1	IPE550	S355JR	6311	668.96	
2	1	1000	Slup	1	IPE550	S355JR	3598	381.37	
3	1	1022	Blacha	1	BL12*521	S355JR	1939	95.20	
4	1	1023	Blacha	1	BL12*518	S355JR	1939	94.69	
5	1	1032	Blacha	1	BL16*210	S355JR	1821	48.02	
6	1	1033	Blacha	1	BL16*210	S355JR	1819	47.97	
7	1	1037	Blacha	1	BL20*210	S355JR	1237	40.78	
8	1	1041	Blacha	1	BL25*210	S355JR	710	29.26	
9	1	1043	Blacha	1	BL20*210	S355JR	526	17.34	
10	1	1050	Blacha	1	BL16*174	S355JR	198	4.33	
11	1	1051	Blacha	1	BL12*164	S355JR	166	2.56	
12	1	1053	Blacha	1	BL12*164	S355JR	166	2.56	
13	1	1094	Blacha	2	BL8*137	S355JR	169	2.92	
14	1	1095	Blacha	2	BL8*137	S355JR	169	2.92	
15	1	1100	Blacha	1	BL8*101	S355JR	101	0.64	
16	1	1101	Blacha	1	BL8*101	S355JR	101	0.64	
17	1	1112	Blacha	2	BL8*91	S355JR	99	1.14	
18	1	1116	Blacha	2	BL12*80	S355JR	250	3.77	
Waga ca³kowita (kg)								1445.08	
Gabaryty (W x S x D): 3238 x 355 x 8664									

** Zest. dla jednego el. wysy³kowego-Poz.106 Suma 1 x Wykonaæ

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materia³	D³ugoœæ	Waga	Ozn.
1	1	106	Slup	1	IPE550	S355JR	5874	622.69	
2	1	1001	Slup	1	IPE550	S355JR	1849	196.02	
3	1	1025	Blacha	1	BL12*476	S355JR	1371	61.46	
4	1	1027	Blacha	1	BL12*474	S355JR	1934	86.35	
5	1	1034	Blacha	1	BL16*210	S355JR	1658	43.72	
6	1	1035	Blacha	1	BL20*210	S355JR	1377	45.40	
7	1	1038	Blacha	1	BL16*210	S355JR	1059	27.92	
8	1	1041	Blacha	1	BL25*210	S355JR	710	29.26	
9	1	1043	Blacha	1	BL20*210	S355JR	526	17.34	
10	1	1045	Blacha	1	BL16*177	S355JR	198	4.39	
11	1	1084	Blacha	1	BL16*146	S355JR	149	2.74	
12	1	1085	Blacha	1	BL16*146	S355JR	149	2.74	
13	1	1094	Blacha	2	BL8*137	S355JR	169	2.92	
14	1	1095	Blacha	2	BL8*137	S355JR	169	2.92	
15	1	1100	Blacha	1	BL8*101	S355JR	101	0.64	
16	1	1101	Blacha	1	BL8*101	S355JR	101	0.64	
17	1	1116	Blacha	1	BL12*80	S355JR	250	1.88	
Waga ca³kowita (kg)								1149.05	
Gabaryty (W x S x D): 1968 x 358 x 6312									

Sztuk	Œruby	Norma	Materia³	Waga	Ozn.
8	M16*50	7990	8.8	1.35	Montaæowe
4	M16*140	931	8.8	1.16	Montaæowe
3	M20*65	7990	8.8	0.98	Montaæowe
4	FIS_AM24*290		gvz		Montaæowe
2	M16*40	7990	8.8	0.31	Montaæowe
14	HVM20*85	6914	10.9	5.81	Montaæowe
Waga ca³kowita (kg)				9.61	

Widok 106, B-B

Widok 106, E-E

Widok 106, C-C

Widok 106, F-F

Widok 106, A-A

UWAGA:

1.Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
a=0,7 gr. laczonych elementow w przypadku spoin jednostronnych.
a=0,5 gr. laczonych elementow w przypadku spoin dwustronnych.
2.Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroj cienszego z elementow.
3.Przed montazem konstrukcji nalezy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentów z projektem.
4.Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy nalezy przyspawac do blachy podstawy.
5.Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne
6.Blachy czolowe nalezy sprawdzic, czy nie maja rozwarstwien.
7.Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczolowe sprezyæ sila 0.5So i 0.5Mo.
8.Dopuszcza sie wykonanie rygli wylacznie z tolerancja ujemna.
9. Widok kratki pomostowej:
a) widziany z do³u

a) widziany z góry

DATA	REWIZJA	OPIS ZMIAN	ZMIENIAJĄCY
01.06.2022	A	WYDANIE PODSTAWOWE	W.R.

INWESTOR
Biogazownia Rypin Sp. z o.o.
Starorypin Prywatny 51, 87-500 Rypin

OBIEKT
ROZBUDOWA BIOGAZOWNI ROLNICZEJ
1) BUDYNEK PRODUKCYJNY
Starorypin Prywatny dz. nr 85/16, 85/17, Obrêb: 0014 Starorypin Prywatny

JEDNOSTKA PROJEKTOWA
PROFKON Biuro Projektowe Wojciech Remus
ul. Nauczycielska 22, 86-300 Grudziądz
e-mail: biuro@profkonbp.pl
www.profkonbp.pl

FAZA
PROJEKT WYKONAWCZY

BRANZA
KONSTRUKCYJNA

NAZWA RYSUNKU
Poz.104-106

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	SPECJALNOŚĆ	PODPIS
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Wojciech Remus	KUP/0009/POOK/08	Konstr - Bud.	

DATA	NR RYSUNKU	REWIZJA	SKALA WYDRUKU
01.06.2022	K102	A	1:10