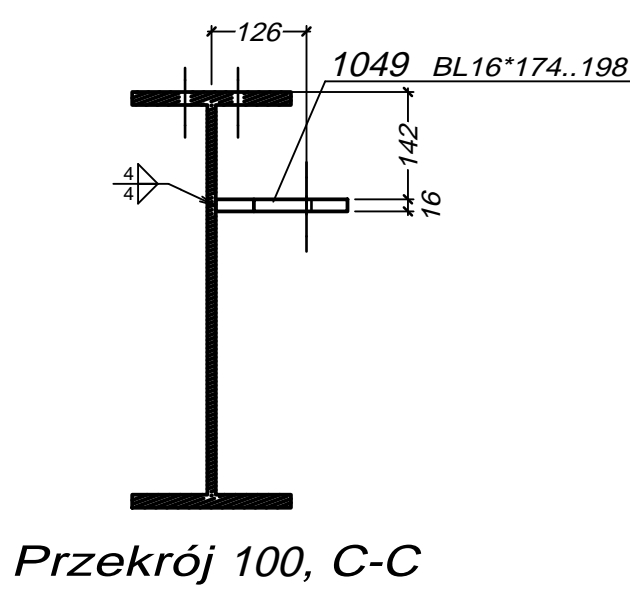
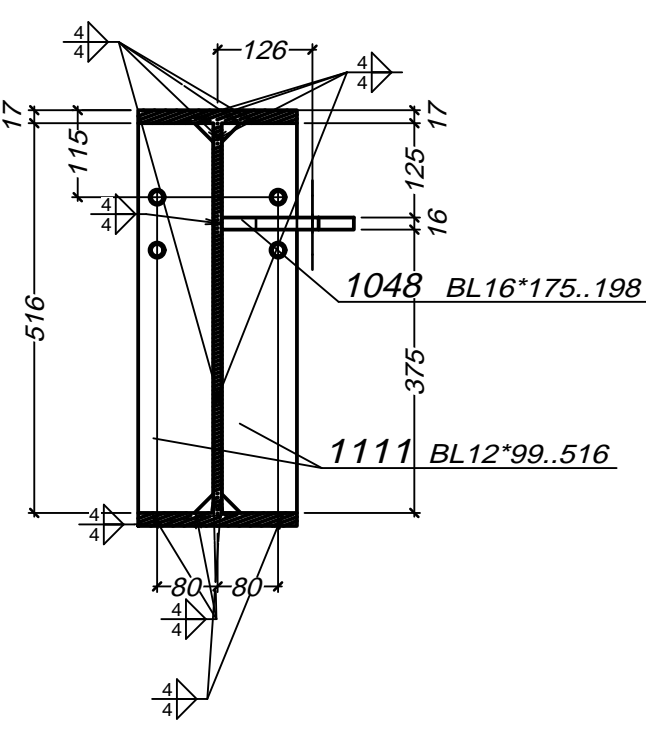


Widok 100, F-F

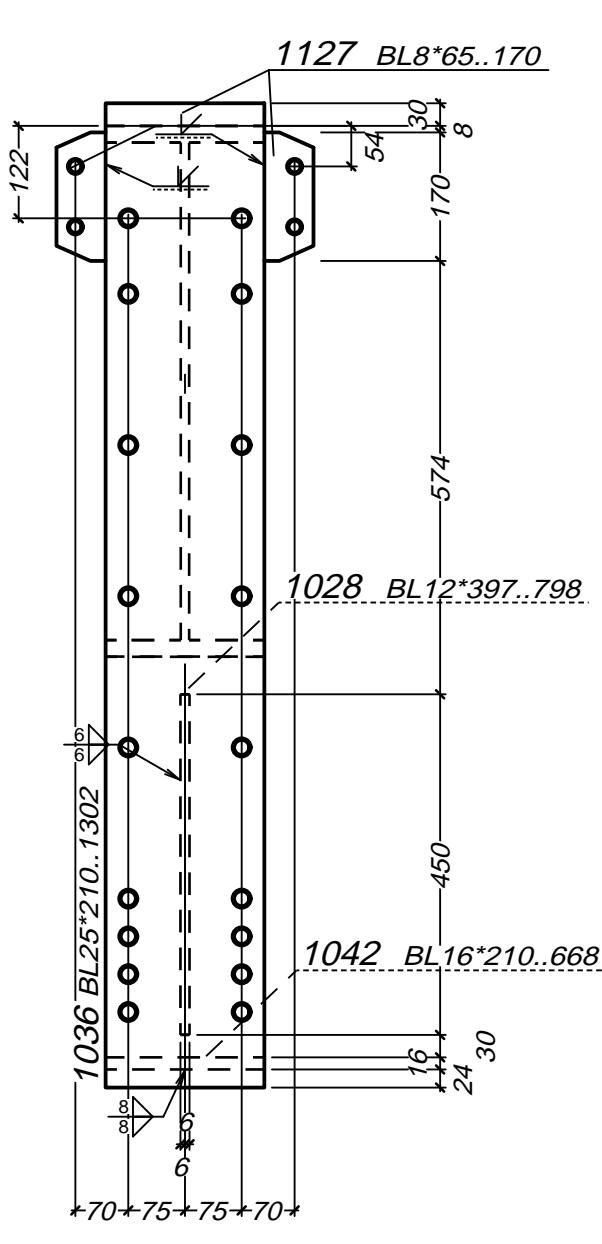
Szruk	ERuby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
32	H/M20'95	6914	10.9	13.27	Monta,ow
28	M16'50	7990	8.8	4.74	Monta,ow
8	M16'45	7990	8.8	1.29	Monta,ow
3	M20'95	6914	10.9	0.98	Monta,ow
2	M16'40	7990	8.8	0.31	Monta,ow
Waga ca'kowita (kg)				20.59	

** Zest. dla jednego el. wysy'kowego-Poz.100							Suma	1 x Wykonae
Nr	Tnr	Poz	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D'xugodas'waga	Ozn.
1	100	Slup	1	IPE550	S355JR	12114	1284.10	
2	1	1028	Blacha	1	BL12'397	S355JR	798	29.82
3	1	1036	Blacha	1	BL25'210	S355JR	1302	53.67
4	1	1041	Blacha	1	BL25'210	S355JR	710	29.26
5	1	1042	Blacha	1	BL16'210	S355JR	668	17.62
6	1	1047	Blacha	1	BL16'175	S355JR	198	4.34
7	1	1048	Blacha	1	BL16'175	S355JR	198	4.34
8	1	1049	Blacha	1	BL16'174	S355JR	198	4.33
9	1	1111	RIPPE	2	BL12'99	S355JR	516	9.66
10	1	1112	Blacha	2	BL8'91	S355JR	99	1.14
11	1	1116	Blacha	2	BL12'90	S355JR	250	3.77
12	1	1127	Blacha	2	BL8'65	S355JR	170	1.39
Waga ca'kowita (kg)							1443.44	
Gabaryty (W x S x D): 1092 x 350 x 12177								

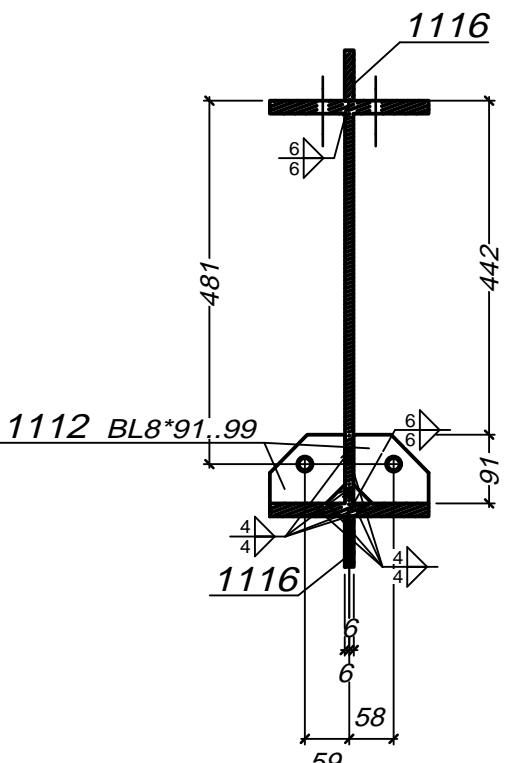


Przekrój 100, D-D

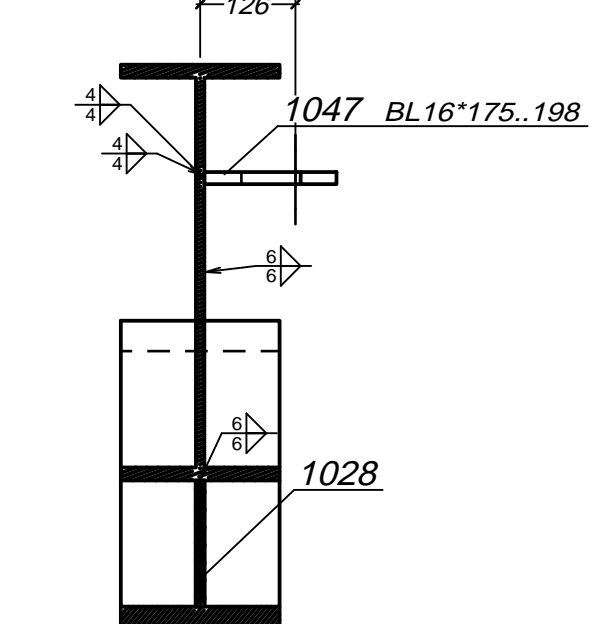
Przekrój 100, C-C



Widok 100, A-A

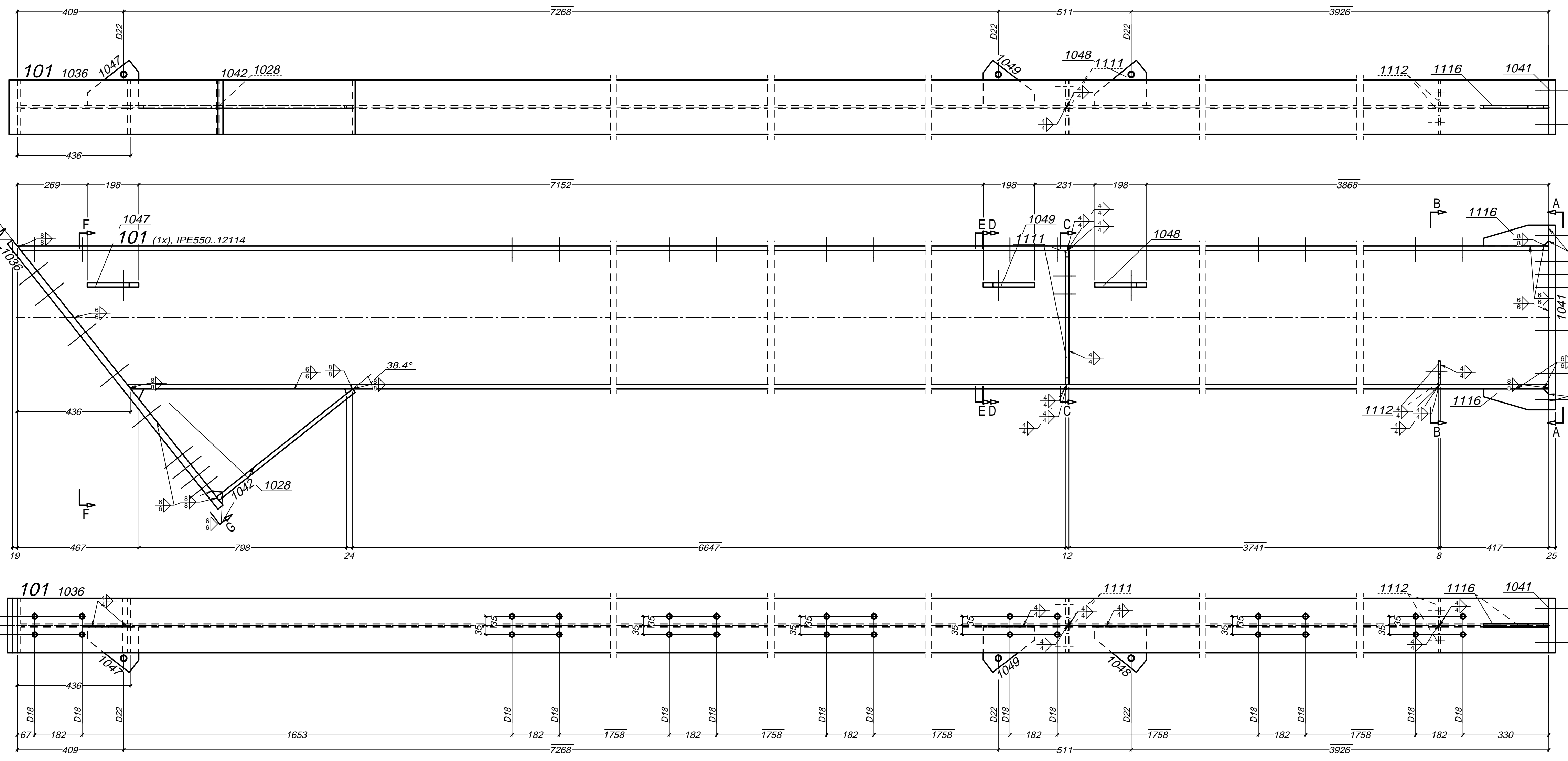


Przekrój 100, E-E



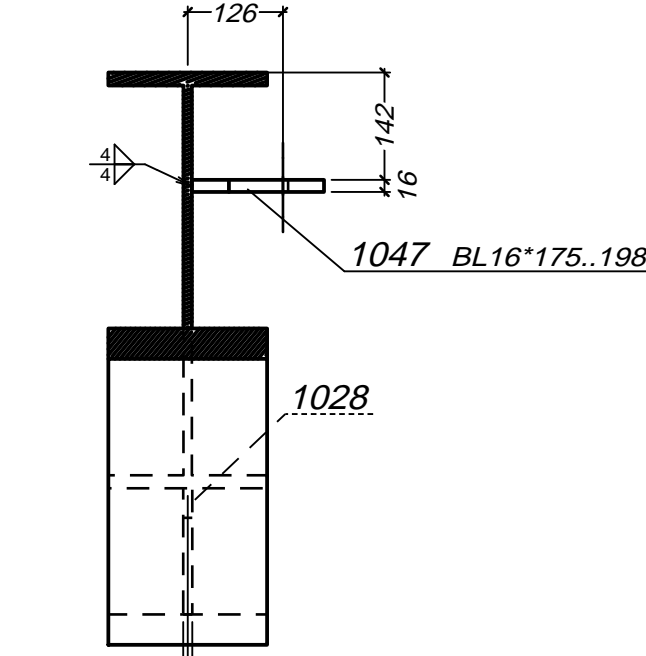
Przekrój 100, B-B

Szruk	ERuby	Norma	Materia*	Waga	Ozn.
28	M16'50	7990	8.8	4.74	Monta,ow
4	M16'45	7990	8.8	0.68	Monta,ow
32	H/M20'95	6914	10.9	13.27	Monta,ow
3	M20'95	7990	8.8	0.98	Monta,ow
2	M16'40	7990	8.8	0.31	Monta,ow
Waga ca'kowita (kg)				19.95	

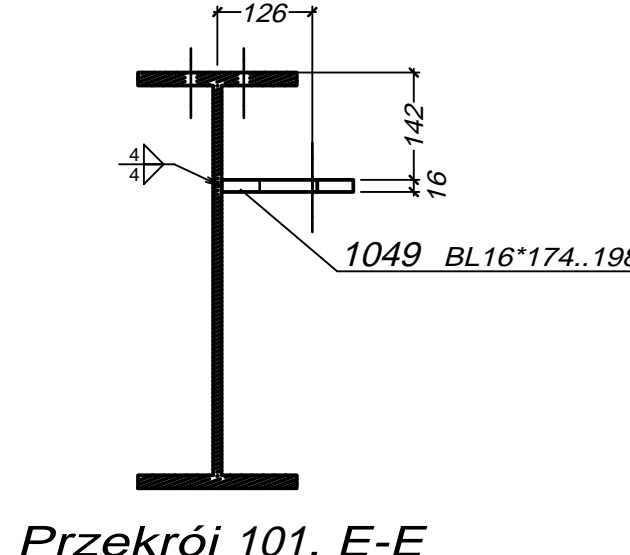


Widok 101, G-G

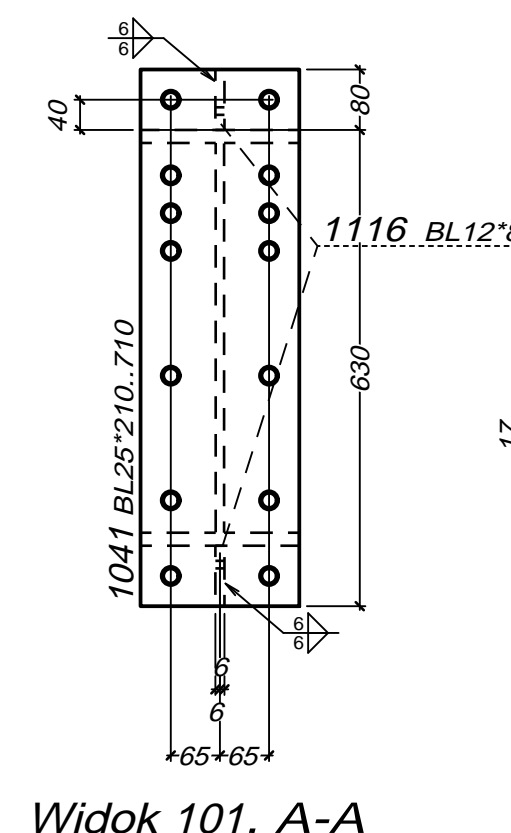
** Zest. dla jednego el. wysy'kowego-Poz.101							Suma	1 x Wykonae
Nr	Tnr	Poz	Nazwa	Szruk	Profil	Materia*	D'xugodas'waga	Ozn.
1	1	101	Slup	1	IPE550	S355JR	12114	1284.10
2	1	1028	Blacha	1	BL12'397	S355JR	798	29.82
3	1	1036	Blacha	1	BL25'210	S355JR	1302	53.67
4	1	1041	Blacha	1	BL25'210	S355JR	710	29.26
5	1	1042	Blacha	1	BL16'210	S355JR	668	17.62
6	1	1047	Blacha	1	BL16'175	S355JR	198	4.34
7	1	1048	Blacha	1	BL16'175	S355JR	198	4.34
8	1	1049	Blacha	1	BL16'174	S355JR	198	4.33
9	1	1111	RIPPE	2	BL12'99	S355JR	516	9.66
10	1	1112	Blacha	2	BL8'91	S355JR	99	1.14
11	1	1116	Blacha	2	BL12'90	S355JR	250	3.77
Waga ca'kowita (kg)							1442.05	
Gabaryty (W x S x D): 1092 x 285 x 12177								



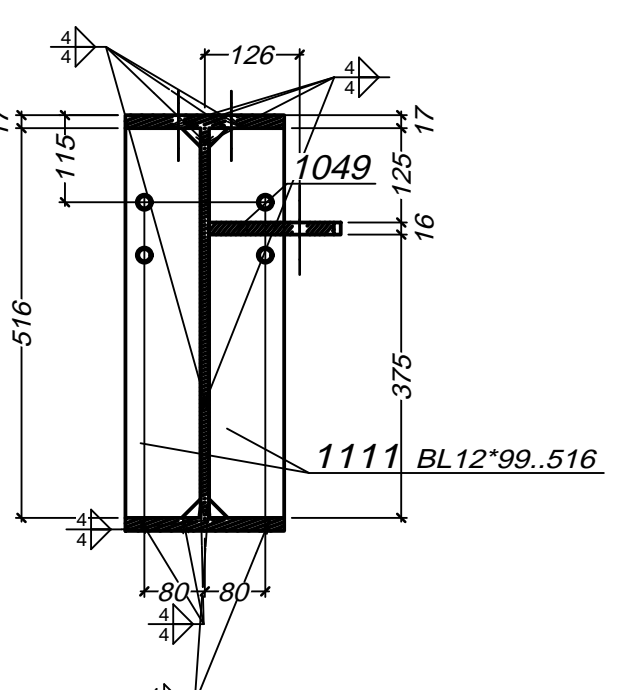
Przekrój 101, F-F



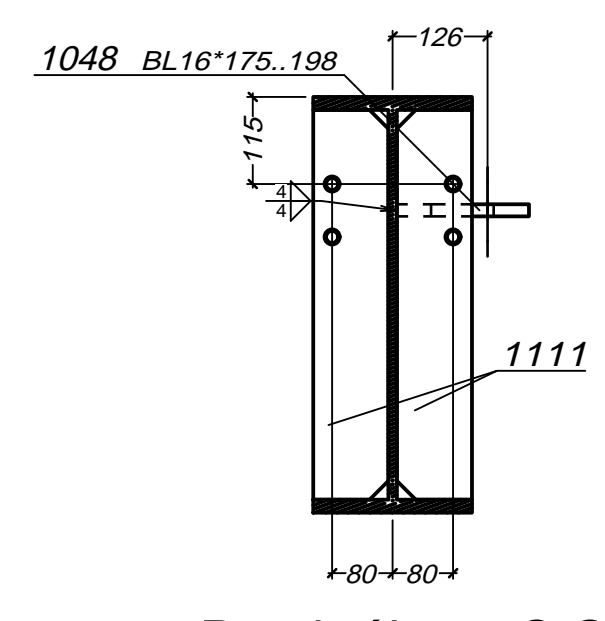
Przekrój 101, E-E



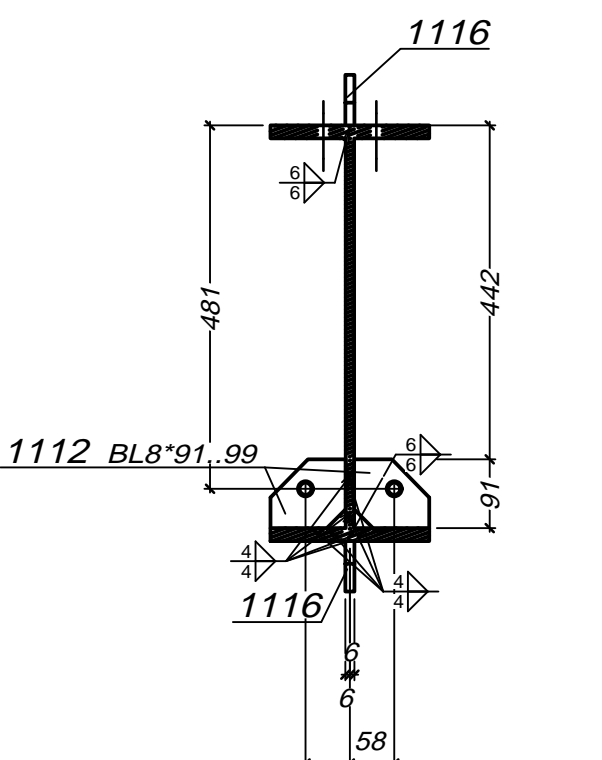
Widok 101, A-A



Przekrój 101, D-D



Przekrój 101, C-C



Przekrój 101, B-B

UWAGA:

- Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
- a=0,7 gr. laczonych elementow w przypadku spoin jednostronnych.
- a=0,5 gr. laczonych elementow w przypadku spoin dwustronnych.
- Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroju cinszego z elementow.
- Przed montazem konstrukcji nalezy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentow z projektem.
- Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy nalezy przyspawac do blachy podstawy.
- Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne.
- Blachy czolowe nalezy sprawdzic, czy nie maja rozwarstwiec.
- Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczolowe sprzezye sila 0.5So i 0.5Mo.
- Dopuszcza sie wykonanie rygla wylicznie z tolerancja ujemna.
- Widok kratki pomostowej:
a) widziany z do'u
b) widziany z gory

DATA	REWIZJA	OPIS DZIEN	ZMIENIACZY
01.06.2022	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.
INWESTOR Biogazownia Ryplin Sp. z o.o. Stanoryplin Prywatny 51, 87-500 Ryplin			
OBIEKT ROZBUDOWA BIOGAZOWNI RYPLINEJ 1) BUDOWA PROJEKTOWA Stanowisko Projektu 12, 86-300 Grudziadz Biuro Projektu 12, 86-300 Grudziadz			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA PROF KON Biuro Projektowe Wojciech Remus ul. Niezapisana 22, 86-300 Grudziadz e-mail: Biuro@profkon.pl www.profkon.pl			
Faza PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANZA KONSTRUKCYJNA			
NAZWA RYSUNKU Poz.100-101			
FLUNKCJA	IMI E NAZWISKO	NR LIPISANINEN	SPECJALNOSC
PROJEKTOWA	mgr inż. Wojciech Remus	KONSTRUKCYJNA	Konst.
DATA	01.06.2022	K100	A 1:10