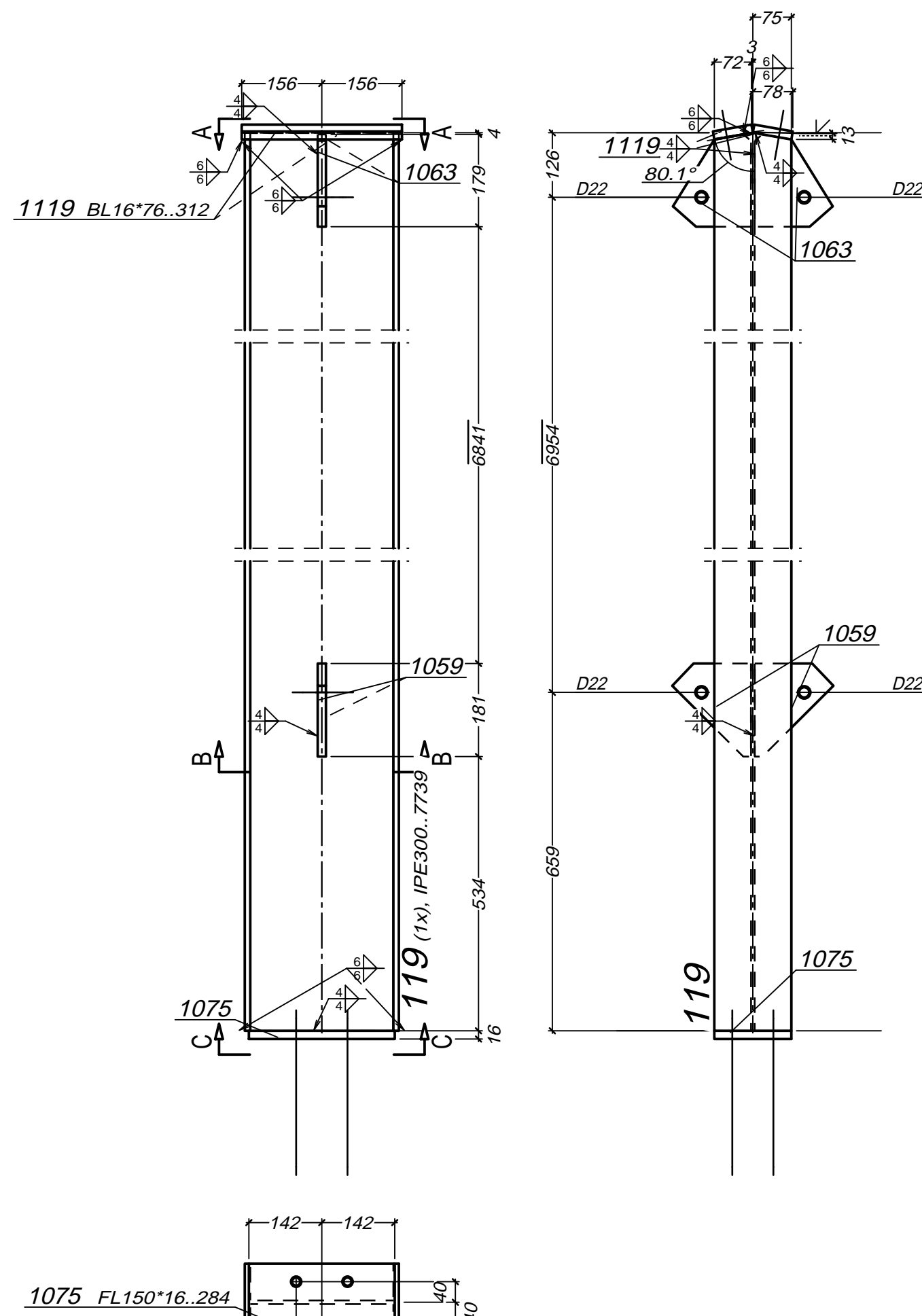


Widok 119, A-A

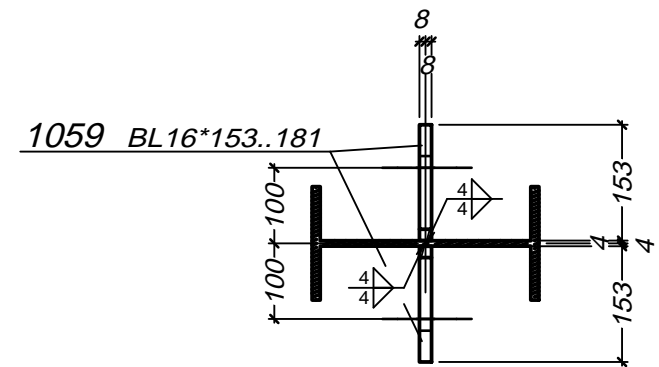


Widok 119, C-C

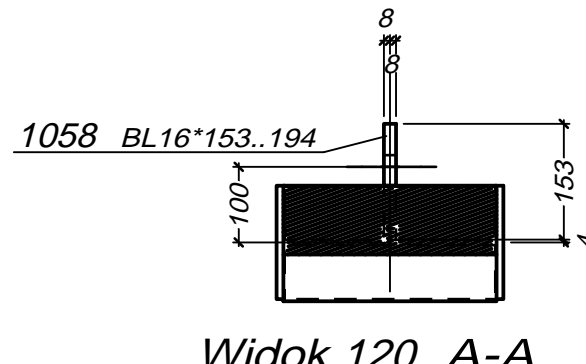
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.119 Suma 1 x Wykonasz**

Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ³	D ⁴ ugodex	Waga	Ozn.
1	1	119	Stup	1	IPE300	S355JR	7739	326.87	
2	1	1059	Blacha	2	BL16*153	S355JR	181	6.97	
3	1	1063	Blacha	2	BL16*152	S355JR	180	6.86	
4	1	1075	DYwigar	1	FL150*16	S355JR	284	5.35	
5	1	1118	BLACHA	2	BL16*76	S355JR	312	5.97	
Waga ca*kowita (kg)								351.72	
Gabaryty (W x S x D): 312 x 314 x 7770									

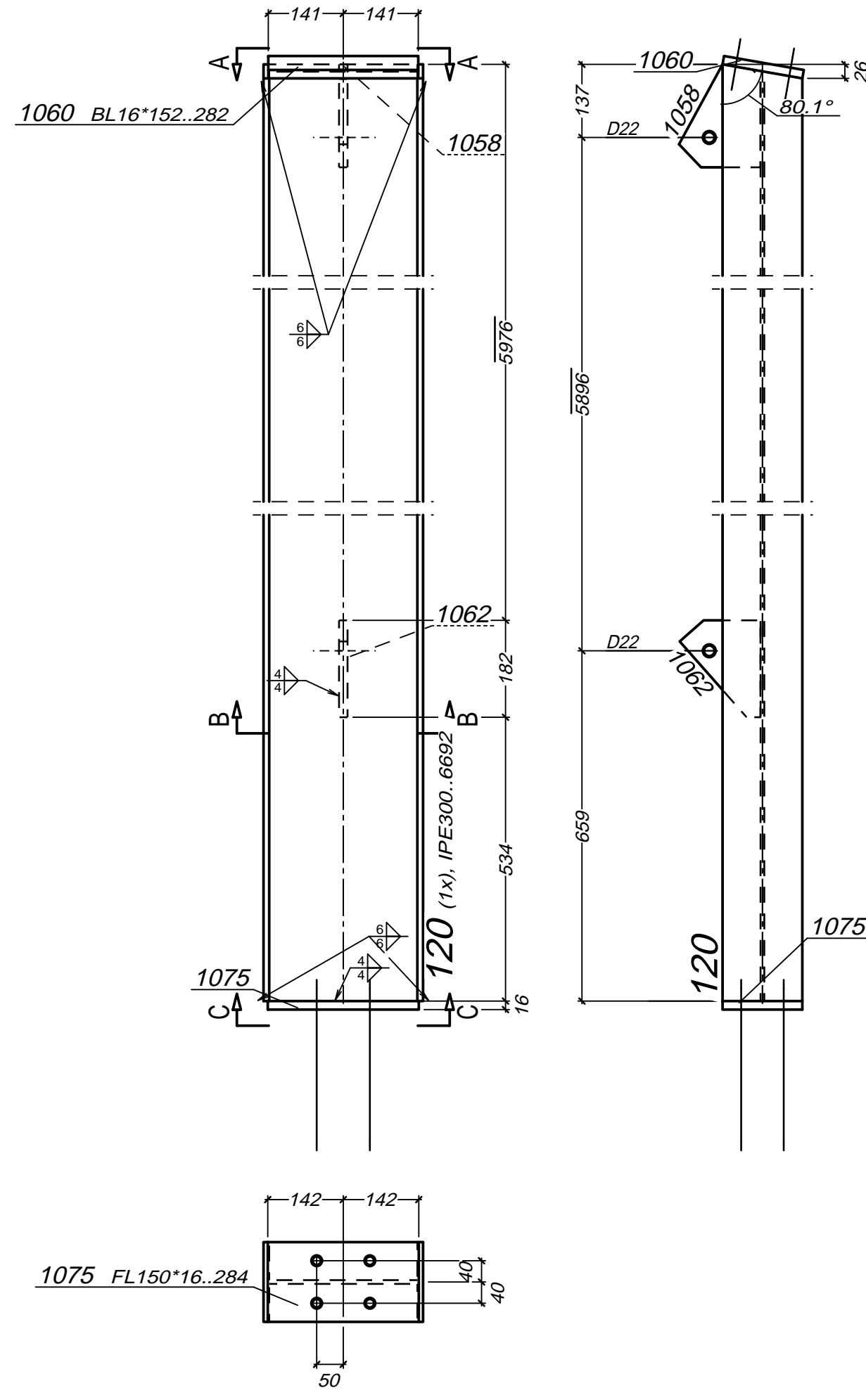
Szruk	CERuby	Norma	Materia ³	Wagi	Ozn.
4	FAZ116*160		guz_guz	Montaz_ow	
4	M16*55	7990	8.8	0.71	Montaz_ow
4	M20*65	7990	8.8	1.31	Montaz_ow
Waga ca*kowita (kg)					2.02



Przekrój 119, B-B



Widok 120, A-A

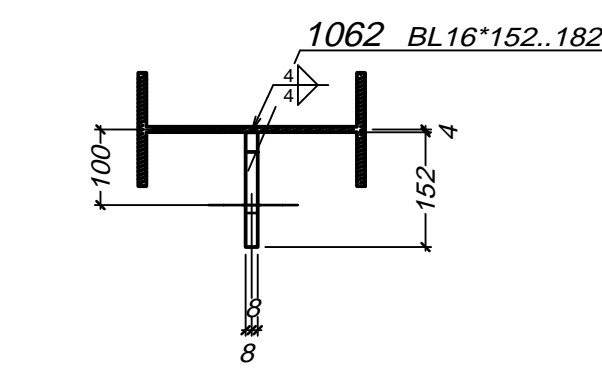


Widok 120, C-C

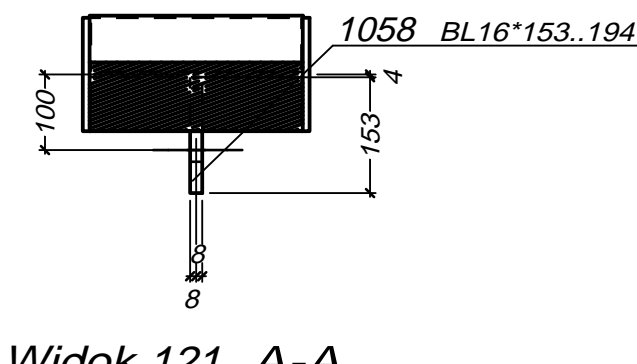
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.120 Suma 1 x Wykonasz**

Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ³	D ⁴ ugodex	Waga	Ozn.
1	1	120	Stup	1	IPE300	S355JR	6892	282.41	
2	1	1059	Blacha	1	BL16*153	S355JR	194	3.73	
3	1	1060	BLACHA	1	BL16*152	S355JR	282	5.39	
4	1	1062	Blacha	1	BL16*152	S355JR	182	3.48	
5	1	1075	DYwigar	1	FL150*16	S355JR	284	5.35	
Waga ca*kowita (kg)								300.36	
Gabaryty (W x S x D): 300 x 235 x 6724									

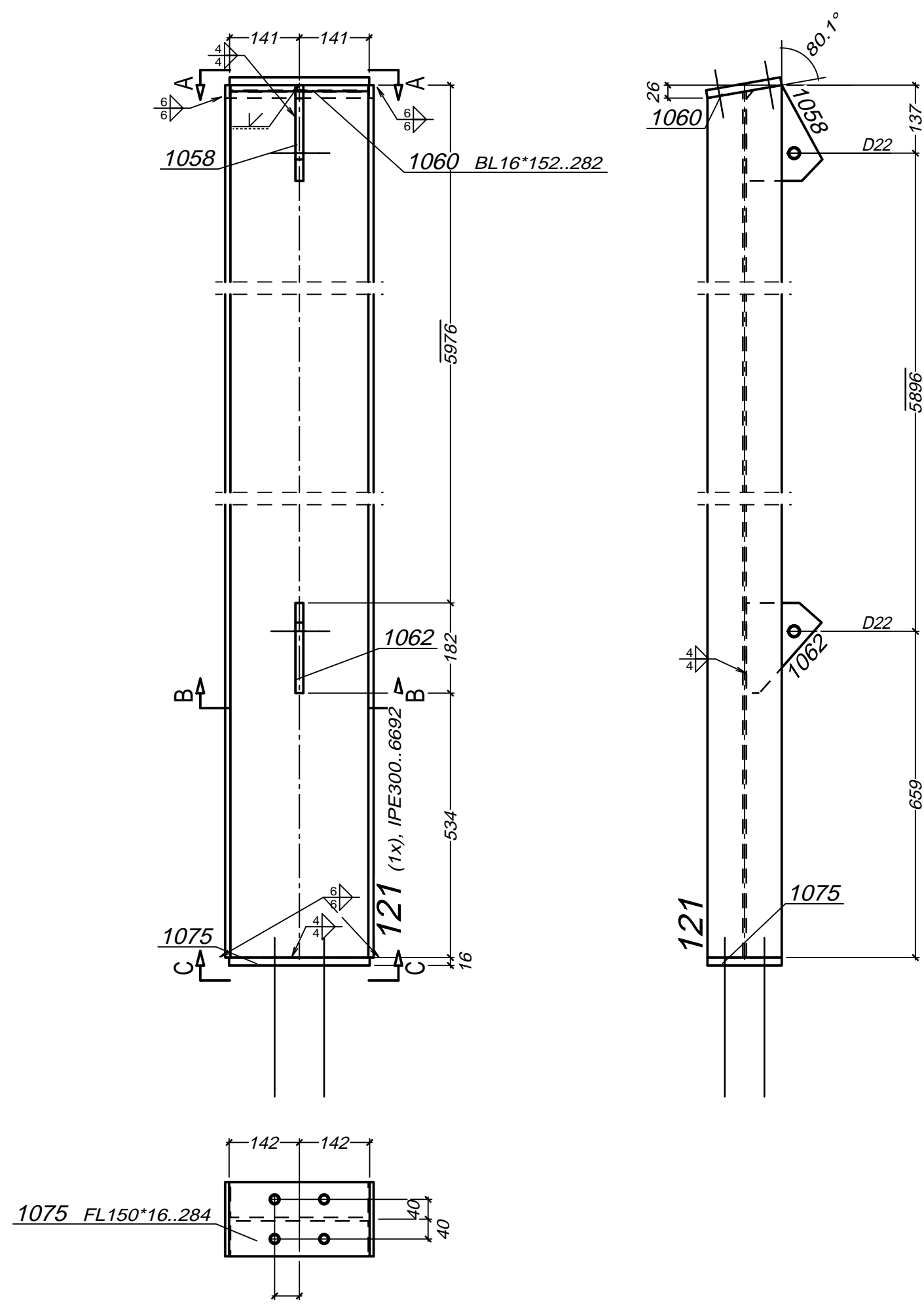
Szruk	CERuby	Norma	Materia ³	Wagi	Ozn.
4	FAZ116*160		guz_guz	Montaz_ow	
4	M16*55	7990	8.8	0.71	Montaz_ow
2	M20*65	7990	8.8	0.66	Montaz_ow
Waga ca*kowita (kg)					1.36



Przekrój 120, B-B



Widok 121, A-A

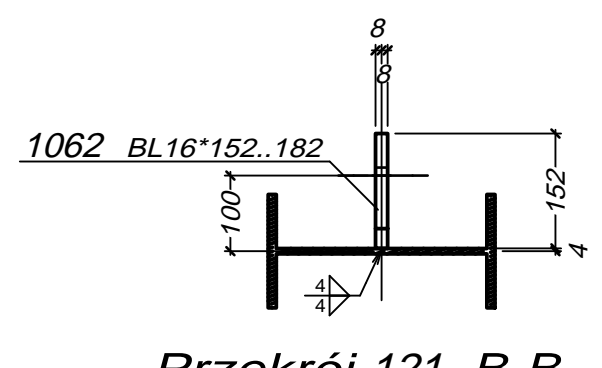


Widok 121, C-C

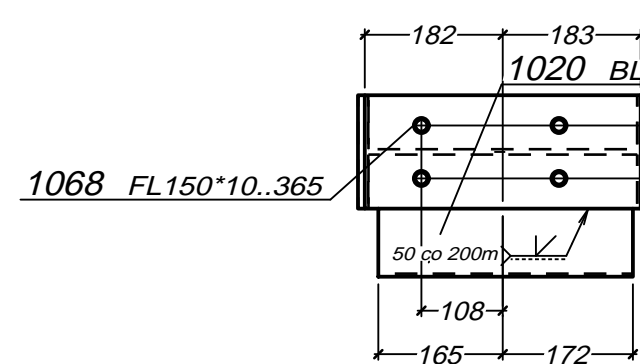
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.121 Suma 1 x Wykonasz**

Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ³	D ⁴ ugodex	Waga	Ozn.
1	1	121	Stup	1	IPE300	S355JR	6892	282.41	
2	1	1059	Blacha	1	BL16*153	S355JR	194	3.73	
3	1	1060	BLACHA	1	BL16*152	S355JR	282	5.39	
4	1	1062	Blacha	1	BL16*152	S355JR	182	3.48	
5	1	1075	DYwigar	1	FL150*16	S355JR	284	5.35	
Waga ca*kowita (kg)								300.36	
Gabaryty (W x S x D): 300 x 235 x 6724									

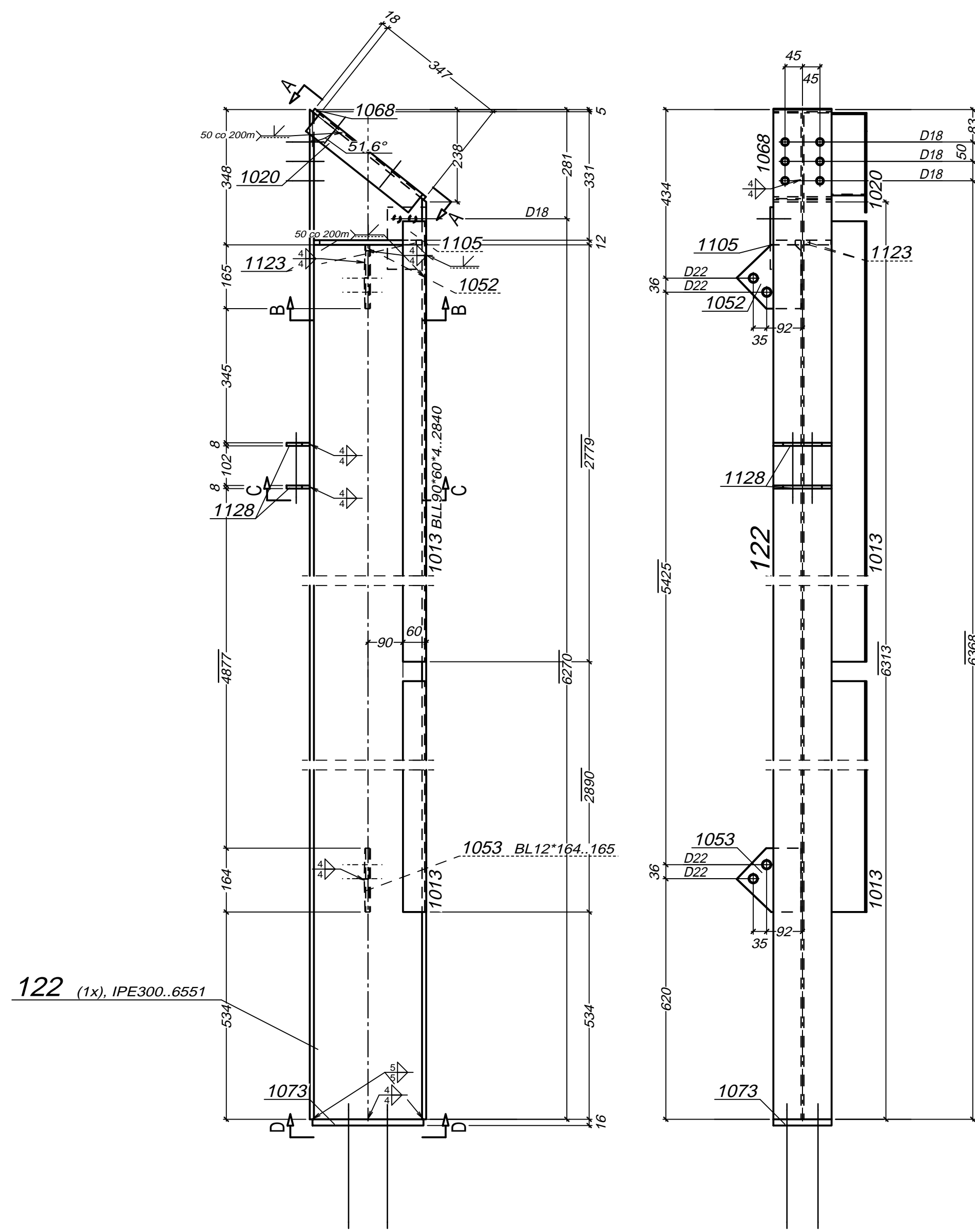
Szruk	CERuby	Norma	Materia ³	Wagi	Ozn.
4	FAZ116*160		guz_guz	Montaz_ow	
4	M16*55	7990	8.8	0.71	Montaz_ow
2	M20*65	7990	8.8	0.66	Montaz_ow
Waga ca*kowita (kg)					1.36



Przekrój 121, B-B



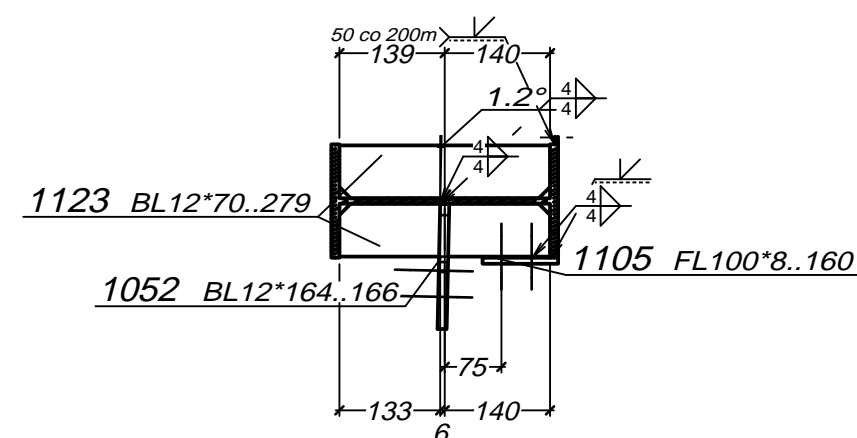
Widok 122, A-A



Widok 122, D-D

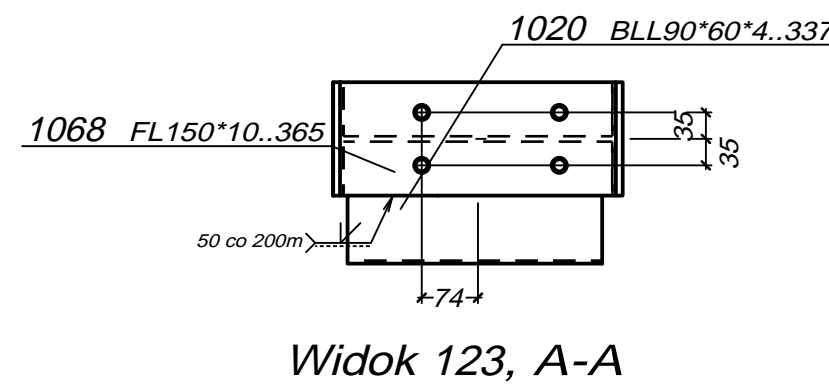
**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.122 Suma 1 x Wykonasz**

Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ³	D ⁴ ugodex	Waga	Ozn.
1	1	122	Stup	1	IPE300	S355JR	6551	276.46	
2	1	1013	Katownik	2	BL190*60*4	S355JR	2840	26.04	
3	1	1020	Katownik	1	BL190*60*4	S355JR	337	1.54	
4	1	1052	Blacha	1	BL12*164	S355JR	165	2.56	
5	1	1053	Blacha	1	BL12*164	S355JR	166	2.56	
6	1	1068	Blacha	1	FL150*10	S355JR	365	4.30	
7	1	1073	DYwigar	1	FL150*16	S355JR	286	5.39	
8	1	1105	Blacha	1	BL100*8	S355JR	160	1.00	
9	1	1123	RIPPE	2	BL12*70	S355JR	279	3.67	
10	1	1128	Blacha	2	BL8*60	S355JR	150	1.13	
Waga ca*kowita (kg)								324.66	
Gabaryty (W x S x D): 360 x 334 x 6569									

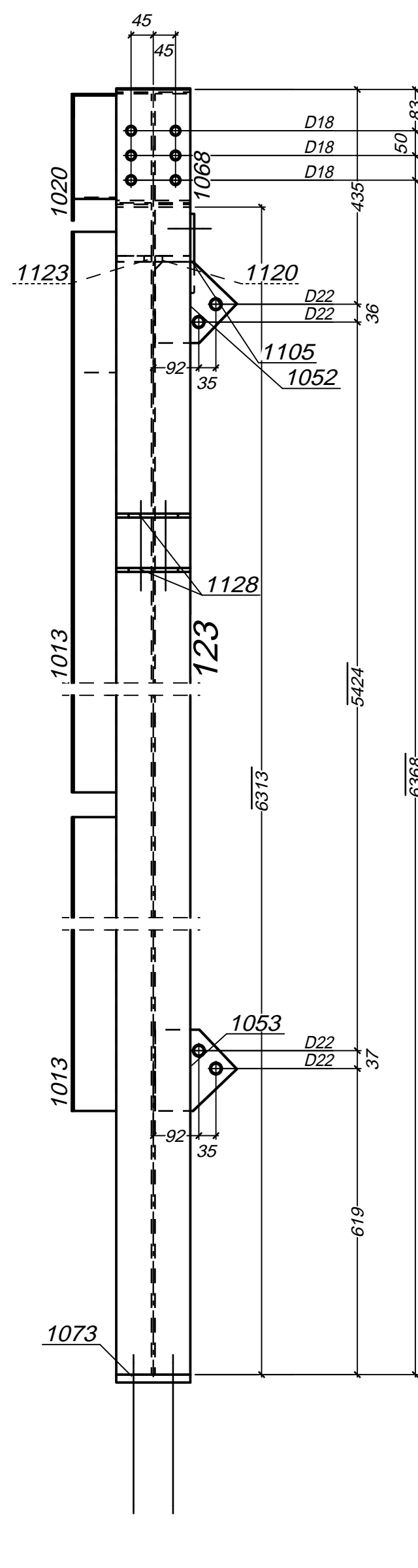


Przekrój 122, B-B

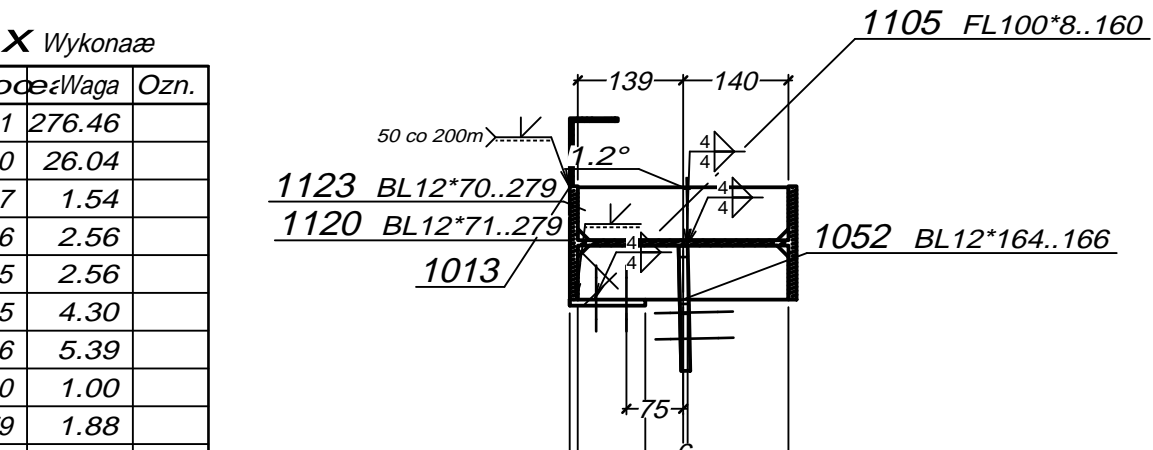
Szruk	CERuby	Norma	Materia ³	Wagi	Ozn.
4	FAZ116*160		guz_guz	Montaz_ow	
6	M16*55	7990	8.8	1.06	Montaz_ow
2	M16*45	931	8.8	0.58	Montaz_ow
6	M16*45	7990	8.8	0.97	Montaz_ow
4	M20*50	7990	8.8	1.16	Montaz_ow
Waga ca*kowita (kg)					3.78



Widok 123, A-A



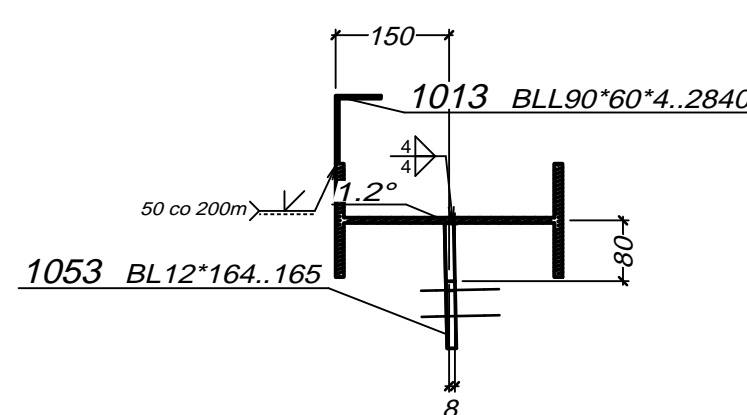
Widok 123, E-E



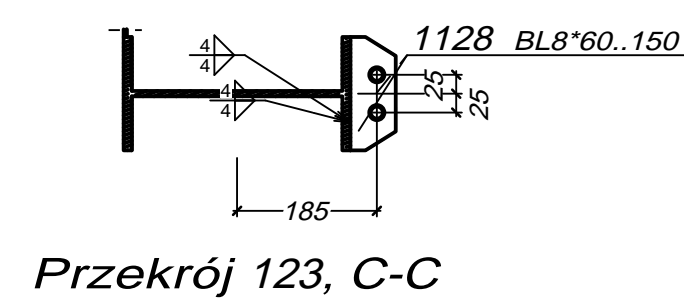
Przekrój 123, B-B

**** Zest. dla jednego el. wysy*kowego-Poz.123 Suma 1 x Wykonasz**

Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Szruk	Profil	Materia ³	D ⁴ ugodex	Waga	Ozn.
1	1	123	Stup	1	IPE300	S355JR	6551	276.46	
2	1	1013	Katownik	2	BL190*60*4	S355JR	2840	26.04	
3	1	1020	Katownik	1	BL190*60*4	S355JR	337	1.54	
4	1	1052	Blacha	1	BL12*164	S355JR	165	2.56	
5	1	1053	Blacha	1	BL12*164	S355JR	166	2.56	
6	1	1068	Blacha	1	FL150*10	S355JR	365	4.30	
7	1	1073	DYwigar	1	FL150*16	S355JR	286	5.39	
8	1	1105	Blacha	1	FL100*8	S355JR	160	1.00	
9	1	1120	RIPPE	1	BL12*71	S355JR	279	1.88	
10	1	1123	RIPPE	1	BL12*70	S355JR	279	1.84	
11	1	1128	Blacha	2	BL8*60	S355JR	150	1.13	
Waga ca*kowita (kg)								324.70	
Gabaryty (W x S x D): 360 x 334 x 6569									



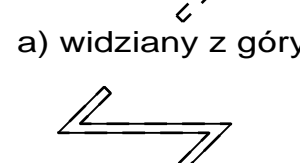
Przekrój 123, D-D



Przekrój 123, C-C

UWAGA:

- Jezeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonac jako pachwinowe.
- a=0,7 gr. laczonych elementow w przypadku spoin jednostronnych.
- a=0,5 gr. laczonych elementow w przypadku spoin dwustronnych.
- Nie oznaczone spoiny czolowe wykonac na pelen przekroju cieszsze z elementow.
- Przed montazem konstrukcji nalezzy sprawdzic zgodnosc wykonania fundamentow z projektem.
- Po dokreceniu srub fundamentowych podkladki z blachy nalezzy przyspawac do blachy podstawy.
- Na blachy czolowe stosowac blachy uniwersalne.
- Blachy czolowe nalezzy sprawdzic, czy nie maja rozwarstwien.
- Jezeli nie opisano inaczej polaczenia doczolowe sprzezye sila 0.5So i 0.5Mo.
- Dopuszcza sie wykonanie rygli wylicznie z tolerancja ujemna.
- Widok kratki pomostowej:
a) widziany z do'u
b) widziany z g'ory



DATA	REWIZJA	OPIS DZIAK	ZMIENIACZY
01.06.2022	A	WYDANE PODSTAWOWE	W.R.
INWESTOR			
Biogazownia Ryplin Sp. z o.o. Stacjonaryn Prywatny 51, 87-500 Ryplin			
OBIEKT			
ROZKŁADOWNIA BIOGAZOWIN RYPLIN 1) BUDOWA PRODUKCYJNY Stacjonaryn Prywatny 51, 87-500 Ryplin			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA			
PROFCON Biuro Projektowe Wojciech Remus ul. Niezapisana 22, 86-300 Kalisz e-mail: Biuro@profcon.pl www.profcon.pl			
Faza			
PROJEKT WYKONAWCZY			
BRANZA			
KONSTRUKCYJNA			
Nazwa Rysunku			
Poz.119-123			
FLUNKCJA	IME I NAZWISKO	NR LIPRAWNIEN	SPECJALNOSC
PROJEKTOWAL	mgr inż. Wojciech Remus	KONSTRUKCYJNA	PODRZ.
DATA	01.06.2022	K108	A
SKALA	1:10		